

www.icivil.ir

پرتال جامع دانشجویان و مهندسين عمران

فيلم آموزشى استاتيك و مقاومت به زبان فارسى

بیش از ۱۳ ساعت فیلم آموزشی
با حل مثالهای متعدد



برای مشاهده نمونه و سرفصل ها کلیک کنید



icivil.ir/st



@icivilir



icivil.ir





دانشگاه صنعتی امیرکبیر
دانشکده مهندسی عمران و محیط زیست

جزوه درس :
مقاومت مصالح ۱

استاد :
جناب آقای دکتر کبیر

نگارش:
حمید کاظم
(کارشناس عمران دانشگاه صنعتی امیرکبیر)
(دانشجوی کارشناسی ارشد گرایش سازه دانشگاه صنعتی امیرکبیر)

« بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ »

حمید کاظم

معاونت مصالحو

صنایع آثار و کتب کبیر

خلاصہ و مباحثہ درس ۵

فصل اول ۸

حضرت محمدؐ، رسول، برہنہ، لادنی، مولفہ کی ترغیب ربیع الحج مبارک
ضرب الضمائم

فصل دوم 8

بارندار محبوی، تنش محبوی، کرنش محبوس (معیار اندازه سیر تغییر شکل) ،
دینامیک تنش کرنش (رابطه بین بار و تنش شکل) ، خزش ، شکنجگی ، تحلیل
بارهای نامعین ، استاتیکی ، پایداری حرارتی ، ضربه و پدیسون ، تمرکز
تنش ، قانون هوک (رابطه بین تنش و کرنش) (محدت خطی) برای
حالت ۲ بعدی و ۳ بعدی تنش و تغییر شکل بر مبنای تئوری تنش های

فضل سوم :

یچیس ۸. حقایق (دوار، تنس، رنی، نانی، از یچیس، یچیس، شکل یچیس) (ارادہ یچیس)، (مگر تنس، مائل، یچیس، (یچیس، حقایق، محور، مائل، انتقال قدرت، یچیس، شکل، یچیس، (مانند، دوار، از یچیس، حقایق، یچیس، یچیس، دوار یچیس، حقایق، غیر دوار

فصل چهارم

خمش (خمش خالص $\frac{N}{m}$) : طایعات خمش، تحریف تنش ناشی از خمش، خمش در مصالح مرکب، مرکز تنش در خمش، تحریف شکل برای غیر ایزوتروپ، خمش ناقص در بارهای محوری خارج از مرکز، ترکیب تنش محوری و خمشی

فصل پنجم

برش : طایعات برش، تنش برشی در تیر، مصالح جدا کننده، مرکز برش، مصالح مرکب، ترکیب تنش

* ترکیب تنش که جمع نبر کل چیزهای است که خوانده ایم

{ Mechanics of solids
 { strength of materials → مقاومت مصالح



اهداف درس ۸

۱۱ استحکام strength

۱۲ صلبیت (فیزان الیاتی در برابر بار وارد شده) Rigidity

۱۳ پایداری الاستیک Elastic stability

این ۳ هدف، در مکانیک محددات به صورت زیر خلاصه و توفیق می یابیم:

موضوع از علم مکانیک است که با استفاده از روش های تحلیلی و تجربی و تحقیق فیزان مقاومت (استحکام) و صلبیت (تغییر شکل) و پایداری از جزیی اعضا تا باربری پرداخته.

مفاهیم اساسی درس ۸

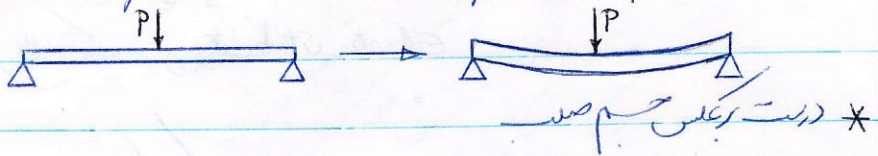
۱۱ جسم صلب (rigid body) ۸ به آن جسمی گویند که در اثر اعمال نیروهای خارجی تغییر شکل نسبی بین اجزا و تشکیل دهنده آن صفر باشد یعنی به عبارت دیگر:

Relative Displacement Between Particles = 0



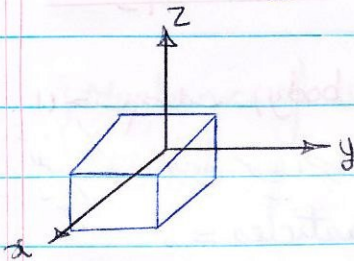
جسمی در اثر نیرو تغییر شکل می دهد (حرکت جسم صلب)

۱۲ جسم شکل پذیر (Deformable body) ۸ به این جسمی نوید که در اثر اعمال نیروها و خارجی تغییر شکل نسبی بین اجزا و تشکیل دهنده آن صفر نباشد.
Relative Displacement Between particles $\neq 0$.

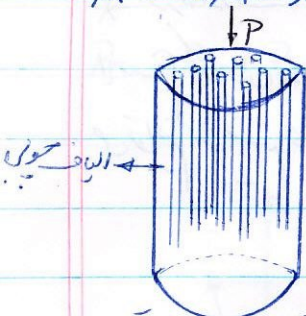


۱۳ جسم همگن (Homogen) ۸ به جسمی نوید که ویژگی آن (ρ) در تمام نقاط ثابت باشد. مثلاً فولاد (با توجه به متن) * متن از خوب و بد شود همگن می گردد. خاص همگن نیست.

۱۴ انیزوتروپ (Isotrop) ۸ به جسمی نوید که خواص مصالح آن در تمام جهات یکسان باشد. مثلاً در فلزات مقابل از خواص یکسان دارند و این به یکسان اعمال تنش می دهد.



۵) **انستروپ (Anisotrop)** : جسمی که در یک جهت خاص، خواص مکانیکی آن با جهت دیگر متفاوت باشد.



این جن فیل را از این حالت خوب است. چون نیروی وارده P را به سراسر آن منتقل می کند. چون در حالت عادی (P) بار را الیاف تحمل می کنند ولی در حالت عمود (P') مواد می مانند الیاف به هم می نرسند. بار در صورت عادی با الیاف تحمل می شود.

۶) **اورتوتروپ (Orthotrop)** : اجسامی که در سه راستای متعامد خواص متفاوتی داشته باشند.

تعادل اجسام : اجسام در حال تعادل از روابط زیر پیروی می کنند:

$$\sum F = 0, \quad \sum M = 0$$

برای پیدا کردن فرمول های تعادل، ۳ جهت x, y, z را در نظر می گیریم و داریم:

$$\sum F = 0 \rightarrow \sum F_x = 0, \quad \sum F_y = 0, \quad \sum F_z = 0$$

$$\sum M = 0 \rightarrow \sum M_x = 0, \quad \sum M_y = 0, \quad \sum M_z = 0$$

* در صورت مصالح روابط اول احصاء به منظور تعیین و کنترل نیروهای داخلی

احصاء نگاری نمود.

می توانیم بنویسیم:

$$\hat{P} = P_x \hat{i} + P_y \hat{j} + P_z \hat{k} \quad \text{بردارهای نیرو}$$

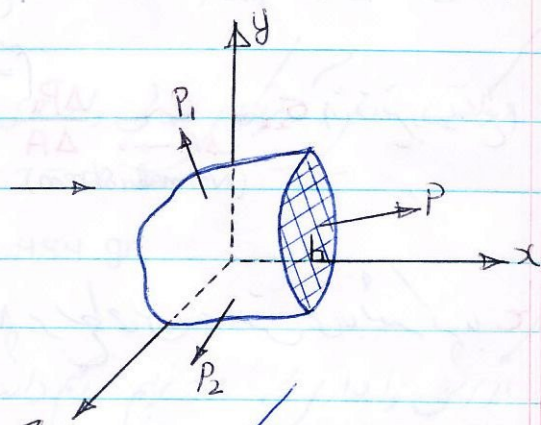
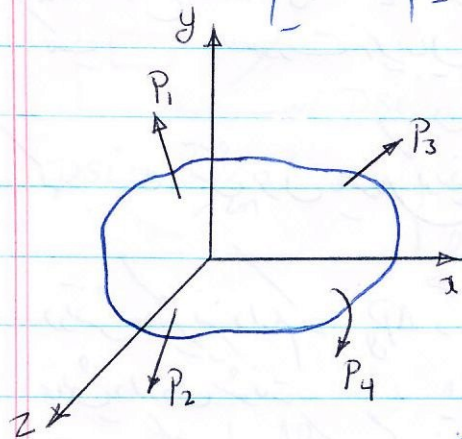
$$\hat{M} = M_x \hat{i} + M_y \hat{j} + M_z \hat{k} \quad \text{بردارهای گشتاور}$$

محمد کاظم

فصل اول

مفهوم تنش (Concept of stress)

از جسمی در فضای xyz در حال تعادل تحت نیروی P_1, P_2, P_3 قرار گرفته باشد، وقتی شکل را برش می زنیم خواهم داشت:



برش را طوری می زنیم که مجبوریم بر مقطع عمود باشد

P برکشی نیروی که در سطح مقطع می باشد که با P_1, P_2 دارای برکشی متفاوت

برای بیان مفهوم تنش روی سطح مقطع تقسیم بندی می انجامیم فرض کنیم مساحت سطح مقطع A و قسمت که شلوار خورده ΔA باشد؛ در این صورت می توان گفت بر آن ΔP نیرو وارد می شود که اگر آن را بصورت بردار نویسیم

مواضع دایره

$$\vec{\Delta P} = \vec{\Delta P}_x \hat{i} + \vec{\Delta P}_y \hat{j} + \vec{\Delta P}_z \hat{k}$$

مجموع $\vec{P}$ بر سطح عمود است پس ΔP نیز بر سطح برش عمود می باشد. بنابراین ΔP_x بر سطح عمود و ΔP_y و ΔP_z بر سطح موازی هستند. لذا اثر اول تنش در ΔP_x را بصورت زیر بیان می کنیم

که به σ_x تنش نرمال یا عمود گویند

$$\sigma_x = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P_x}{\Delta A} \quad (\text{Normal stress})$$

(اندازه نیرو در واحد سطح)

روشنی دیگر نیز داریم که ΔP_y و ΔP_z بر سطح موازی تنش می باشند که با τ نمایش داده می شوند.

لا بیانگر سطحی است که در آن تنش وارد می شود

$$\tau_{xy} = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P_y}{\Delta A}$$

یعنی سطحی که نیرو بر آن عمود است

x در لا بیانگر سطح عمود تنش است و لا در لا بیانگر جهت نیرو است.

$$\tau_{xz} = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P_z}{\Delta A}$$

این است از نظر طراحی باید بدانیم تنش در یک راستا باشند

* اولاً بر تنش τ ، تنش را به هم می آمیزیم پس می گذاریم می سازد و بر تنش دوم نشاندهنده جهت آن می باشد.

در سیستم واحد (SI) نیرو را N یا kN و سطح را mm^2 می‌دهند.
 پس واحد تنش $\frac{\text{kN}}{\text{mm}^2}$ یا MPa است.

$$1 \text{ Pa} = \text{N/m}^2$$

$$1 \text{ MPa} = 10 \text{ kg/cm}^2$$

در گت قدیم واحدهای مختلفی واحد های تنش Psi است که

$$\text{Psi} = \frac{\text{lb}}{\text{in}^2} \rightarrow \begin{cases} 1 \text{ in} = 25.4 \text{ mm} \\ 1 \text{ lb} = 454 \text{ gr} \end{cases}$$

از این واحدها در محاسبه و

$$\sigma_{yy} = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P_y}{\Delta A}$$

$$\tau_{yz} = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P_z}{\Delta A}$$

$$\tau_{yz} = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P_z}{\Delta A}$$

* تنش کمیتی **تانسور (Tensor)** است. یعنی برداری است که سطح داشته باشد. در این یعنی در علاوه بر مقدار و راستا، سطحی که برای اعمال می شود نیز معلوم باشد.

Tensor از لحاظ شکل یک پیکان در دو حالت است

فاکتوری تانسور را در فضای سه بعدی می‌نویسیم:

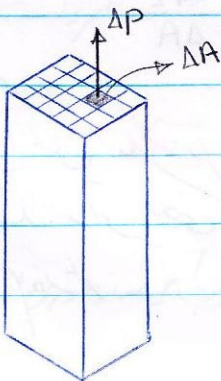
دارای ۹ مولفه است $\rightarrow$

$$\bar{\sigma} = \begin{bmatrix} \sigma_{xx} & \tau_{xy} & \tau_{xz} \\ \tau_{yx} & \sigma_{yy} & \tau_{yz} \\ \tau_{zx} & \tau_{zy} & \sigma_{zz} \end{bmatrix}$$

۰- تانسور

اگر تابع بارهای نیوتنه باشد خط تبدیل در فضا می‌شود (زیاد دارد اینجاست) کتاب خود را ببینید!!

تعریف هندسی تنش (Exact Define) ۰

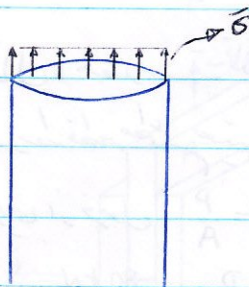
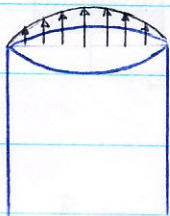


$$\sigma = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P}{\Delta A}$$

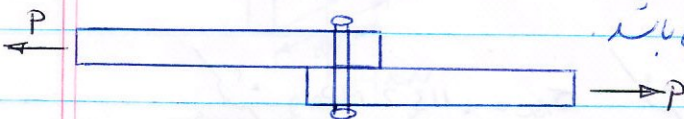


$$\bar{\sigma} = \frac{P}{A}$$

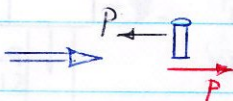
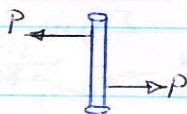
در واقع وقتی P به سطح اعمال می شود، نیروی کم در صورت متقابل می درند
از بار وارد به صورت تابع از مختصات سطح بیان شود می توان
شدت تنش را به صورت متقابل نشان داد.



ولی در تنش متقابل نیروی کم در صورت متقابل فرض می شوند.
(حکمی هم اندرزه اند)

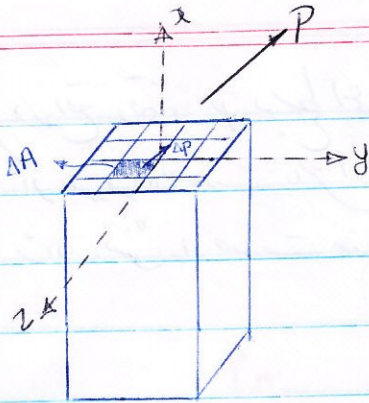


فرض کنیم عضو به صورت متقابل باشد



$$\tau = \frac{F}{A} = \frac{P}{A}$$

* اثر بر اندازه ضخامت عضو از محل اعمال بار در شوم تنش کنواسخت می شود.



$$\sigma_x = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P_x}{\Delta A}$$

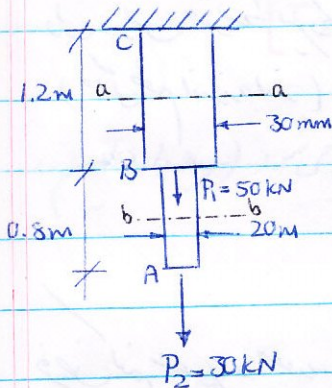
$$\tau_{xy} = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P_y}{\Delta A}$$

$$\tau_{xz} = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P_z}{\Delta A}$$

مثال: محاسبه تنش در سطح هورقچه

حل: در سطح مقطع هورقچه جسم توزیع تنش کنواسخت است

در اینجا از خنول $\sigma = \frac{P}{A}$ استفاده می کنیم



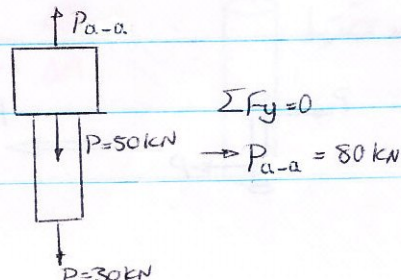
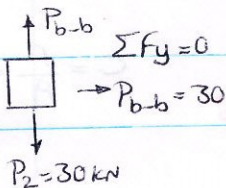
$$A_{a-a} = \frac{\pi d^2}{4} = \frac{\pi (30)^2}{4}$$

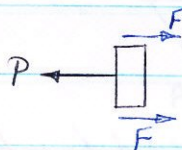
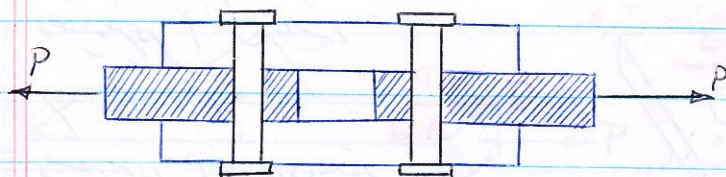
$$P_{a-a} = 80 \text{ kN}$$

$$A_{b-b} = \frac{\pi (20)^2}{4}$$

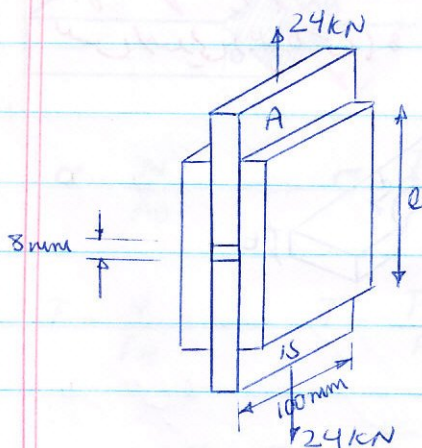
$$P_{b-b} = 30 \text{ kN}$$

$$\Rightarrow \sigma_{A/a} = +95.5 \text{ MPa} \quad \sigma_{B/c} = +113.2 \text{ MPa}$$

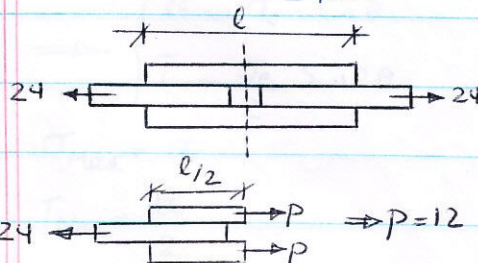




$$2F = P \Rightarrow F = P/2 \Rightarrow \tau = \frac{P}{2A}$$



مثال: اگر در این تنش برشی متوسط محیط
حد اکثر 800 kpa باشد و نقطه A، 15
8 mm باشد، طول梁 چقدر باشد و برابر
24 kN تنش برشی از 800 kpa تجاوز نکند.



$$\tau = \frac{12 \times 10^3}{(l/2 - 4) 100} = 800 \times 10^{-3}$$

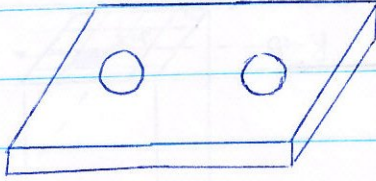
$$\Rightarrow l = 308 \text{ mm}$$

و سید نیز در کم کششی باشد

$$\sigma = \frac{P}{A_{net}}$$

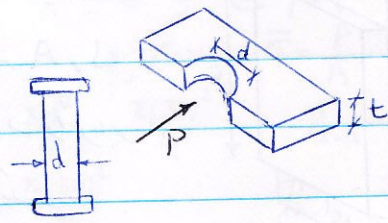
و سید نیز در کم فشاری باشد

$$\sigma = \frac{P}{A}$$

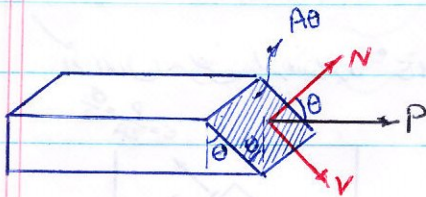
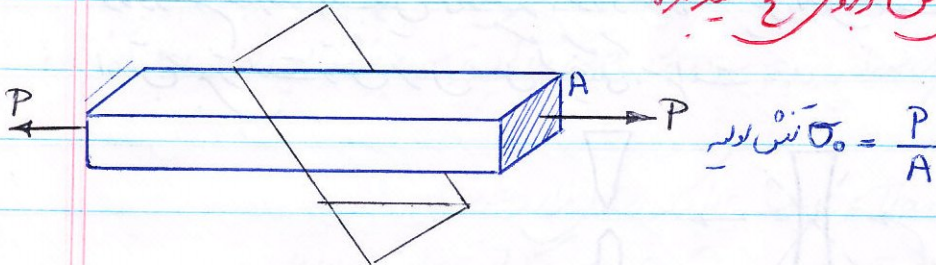


تکس (سیدی) (تکس) (تکس)

$$\sigma_b = \frac{P}{dt}$$



مولفه های تنش بر روی سطح شیب داره



$$\begin{cases} N = P \cos \theta \\ V = P \sin \theta \end{cases} \quad A = A_0 \cos \theta$$

$$A =$$

$$\sigma = \frac{N}{A_0} \Rightarrow \sigma = \frac{P \cos \theta}{A / \cos \theta} \Rightarrow \sigma = \frac{P}{A} \cos^2 \theta$$

$$\tau = \frac{V}{A_0} \Rightarrow \tau = \frac{P \sin \theta}{A / \cos \theta} \Rightarrow \tau = \frac{P}{A} \sin \theta \cos \theta$$

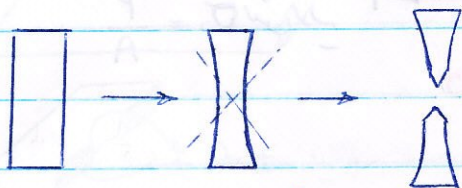
$$\Rightarrow \begin{cases} \sigma = \sigma_0 \cdot \cos^2 \theta \\ \tau = \frac{\sigma_0}{2} \sin 2\theta \end{cases}$$

$$\sigma_{\text{Max}} = \sigma_0$$

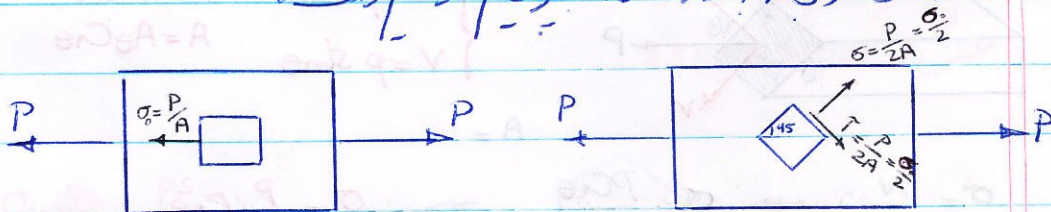
$$\tau_{\text{Max}} = \frac{\sigma_0}{2}$$

* اگر $\theta = 0^\circ$ باشد σ ، مازنم می شود.
* اگر $\theta = 45^\circ$ باشد τ ، مازنم می شود.

فولاد و تنگ سازه که رانگس می دهند. فولاد متحول گشتلی اثر بر صورت برشی است.
 اما تنگ جسم نزدیک و تنگ نرمال حاصل گشتلی است.



اگر همان بار را به 45° بچرخانیم خواهم داشت:



بارهای 8 حد اکثر بار که جسم می تواند تحمل کند تا گسسته شود به عبارت دیگر
 بار گسسته گشتلی یا بارهای 10م

تنفس انسانی و حد اکثر تنفسی که جسم می تواند تحمل کند تا گسسته شود

بار مجزا (بار طراحی) Manufacturing: بار سرد شدن فولاد در هنگام ریخته‌گری
 بارهای استاتیکی خود بار و بارهای دینامیکی بارهای لرزه‌ای و بارهای باد و بارهای
 دافعه آبی در بند

Transportation: بارهای حرکتی مانند قطار و کامیون و ماشین‌آلات

Instatation: بارهای ایستایی مانند بارهای سقف و بارهای دیوار

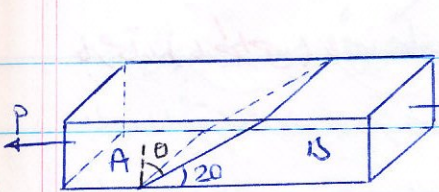
Loading: بارهای بارگیری مانند بارهای کامیون و بارهای کانتینر

Environment, Material

تأثیرات محیطی مانند بارهای باد و بارهای لرزه‌ای و بارهای دینامیکی

$$\text{بار طراحی} = \frac{\text{ضریب ایمنی}}{\text{ضریب اطمینان}}$$

بارهای باربری و بارهای دینامیکی و بارهای لرزه‌ای و بارهای دینامیکی و بارهای دینامیکی

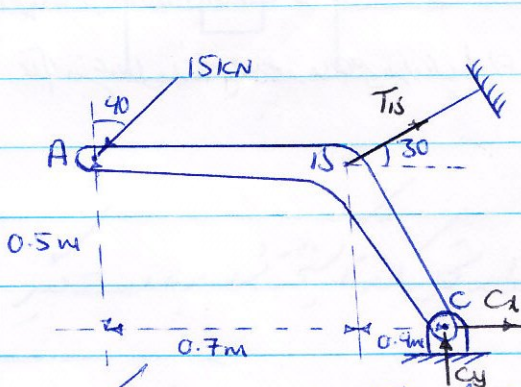


مثال ۶: دو جسم چوبی A، B دارای سطح مقطع
یکسان $70 \times 110 \text{ mm}^2$ تحت تنش همگرا
متصل شده اند. اگر بدایم تنش محوری برای
چوب 500 kPa فرض شود تعیین کنید حداکثر نیروی P که بتوانیم در این عضو وارد
کنیم.

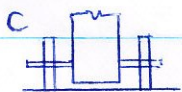
$$\theta = 90 - 20 = 70$$

$$T = \frac{\sigma_0}{2} \sin 2\theta = 500 \times 10^{-3} \text{ (pMpa)}$$

$$\Rightarrow \sigma_0 = \frac{P}{A} \Rightarrow P = \frac{500 \times 10^{-3} \times 2 \times (70 \times 110)}{\sin(2 \times 70)} = 11979 \text{ N} = 12 \text{ kN}$$



مثال ۷: اگر جسم نشان داده شده از فولاد
باشد و فولاد دارای تنش برشی نهایی
 $T = 350 \text{ MPa}$ می باشد. این عدد
برای این فولاد نقطه تسلیم محسوب
شده قرار می گیرد. اگر ضرب این
عدد مقدار این شد ۳.۵ در نظر گرفته شود، تعیین کنید

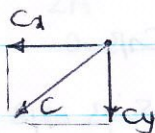


$$T_{\text{allowable}} = \frac{350}{3.5} = 100 \text{ MPa}$$

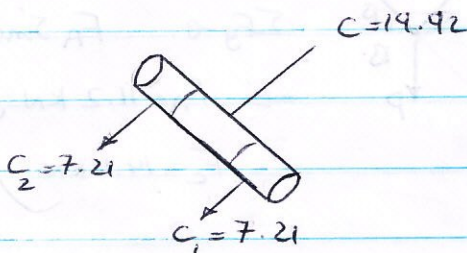
$$\sum M_C = 0 \Rightarrow T_{15} (0.4 \sin 30 + 0.5 \cos 30) - 15 (1.1 \cos 40) - 15 (0.5 \sin 40) = 0 \Rightarrow T_{15} = 27.58 \text{ kN}$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow -15 \sin 40 + 27.58 \cos 30 + C_x = 0 \Rightarrow C_x = -14.24$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow -15 \cos 40 + T_{15} \sin 30 + C_y = 0 \Rightarrow C_y = -2.31 \text{ kN}$$

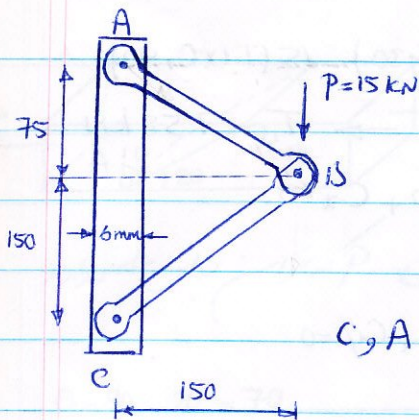


$$C = 14.42 \text{ kN}$$

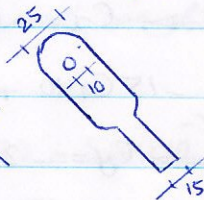
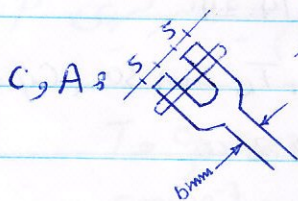


$$\tau = \frac{C/2}{A} = \frac{14.42 \times 10^3}{2 \times \pi (d^2)/4} = 100 \Rightarrow d = 9.58 \text{ mm}$$

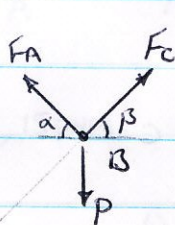
allowable



مثال: مطلوب است تعیین تنش برای قائم در اعضای
 صلب برای ABC و ISC و همچنین تنش کششی برای
 س در C. (قطرهای س برای به طرفه در این سازه
 10 mm فرض کنید)



$$\begin{cases} \alpha = 25.56^\circ \\ \beta = 45^\circ \end{cases}$$



$$\sum F_x = 0 \quad -F_A \cos \alpha + F_C \cos \beta = 0$$

$$\sum F_y = 0 \quad F_A \sin \alpha + F_C \sin \beta = P$$

$$\Rightarrow F_A = 11.2 \text{ kN} \quad \text{کشش}$$

$$F_C = 14.1 \text{ kN} \quad \text{فشار}$$

$$\sigma_{AB} = \frac{F_A}{A_A} = \frac{11.2 \times 10^3}{6 \times 15} = 124 \text{ Mpa}$$

$$\sigma_{AB} = \frac{F_A}{A_{net}} = \frac{11.2 \times 10^3}{2(25-10)5} = 74.7 \text{ Mpa}$$

کشش

کشش

$$\sigma_{ISC} = \frac{F_C}{A} = \frac{14.1 \times 10^3}{6 \times 15} = 156.67 \text{ Mpa}$$

فشار

$$\sigma_{dc} = \frac{F_c}{A} = \frac{14.1 \times 10^3}{2 \times 25 \times 5} = 56.4 \text{ Mpa}$$

تیر σ_{dc} $\times$ چرخ فشار است A_{net} کم خواهد

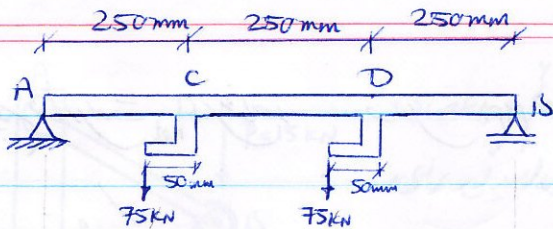
می بیند استیل نیستی نیستی

$$\sigma_b = \frac{F_c}{A} = \frac{14.1 \times 10^3}{2 \times 10 \times 5} = 141 \text{ Mpa}$$

$$\sigma_b = \frac{F_c}{A} = \frac{14.1 \times 10^3}{10 \times 6} = 235 \text{ Mpa}$$

می بیند استیل نیستی نیستی

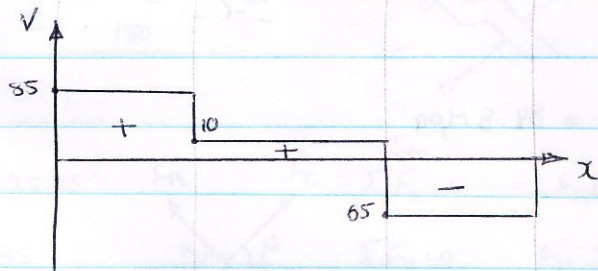
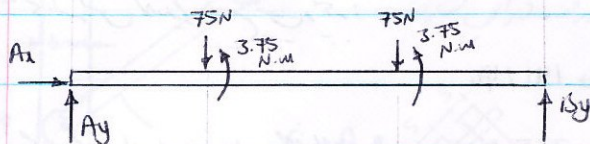
$$\tau = \frac{P}{2A} = \frac{14.1 \times 10^3}{2 \times \pi (10)^2 / 4} = 89.8 \text{ Mpa}$$



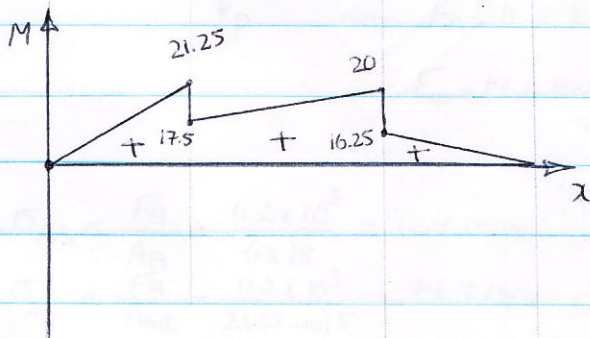
مثال ۱۰ مطلوب است رسم دیاگرام نیروی
برشی و گشتاور

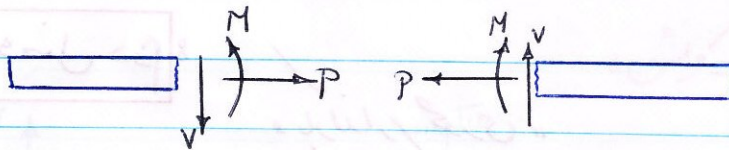
$$\sum M_A = 0, \sum F_y = 0$$

$$B_y = 65N \quad A_y = 85N$$



$$\begin{cases} V_2 - V_1 = \int q dx \\ M_2 - M_1 = \int V dx \end{cases}$$



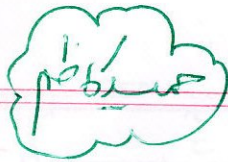


وارداد ۸

سؤالات پستی در Beer - Johnston ۸

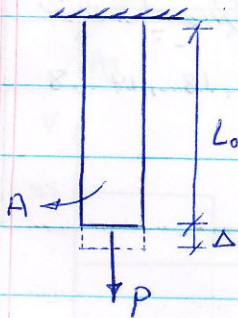
۱ فصل ۱ : ۵۵ , ۴۹ , ۴۱ , ۳۶ , ۲۶ , ۲۴ , ۲۰ , ۱۸ , ۱۴ , ۸

۷ فصل ۷ : ۶۶ , ۳۰ , ۲۰ , ۱۹



فصل دوم

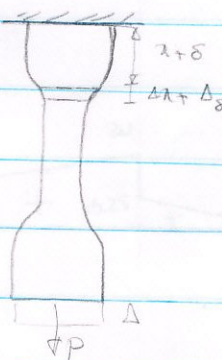
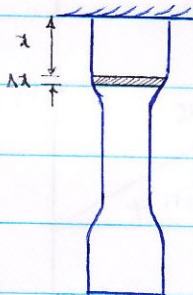
« بارگذاری محوری »



$$\bar{\sigma} = \frac{P}{A}$$

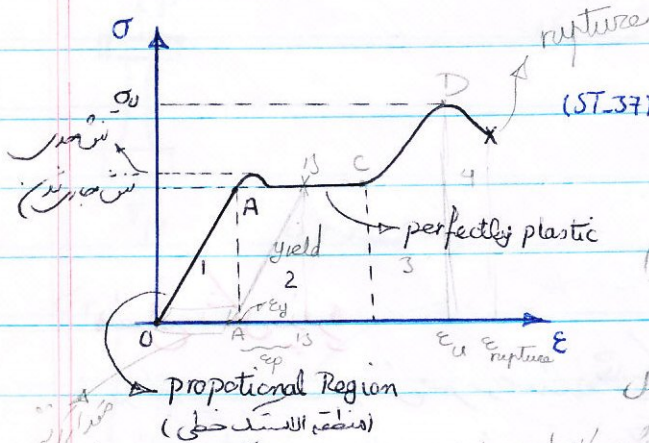
$$\bar{\epsilon} = \frac{\Delta}{L_0} = \frac{L - L_0}{L_0}$$

ع/ریش (strain) است و بدون هیچ واحد است



$$\epsilon_x = \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{\Delta \delta}{\Delta x} = \frac{d\delta}{dx}$$

رسم دیاگرام تنش - کرنش



مصلح شکل پذیر فولاد صنعتی (ST-37)

نشان دهنده تغییر شکل دائم دارد بود

که بعد از آن تغییر شکل دیگر افزایش پیدا نمی کند

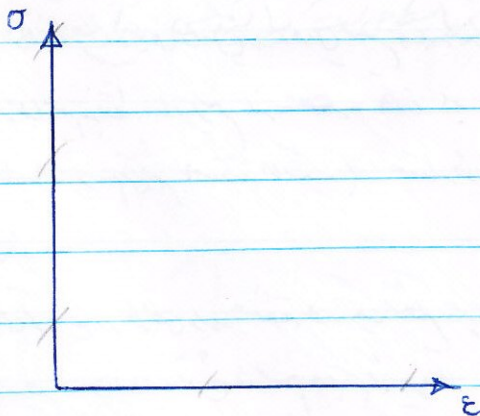
تاریخ

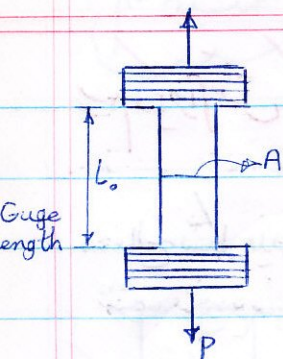
در OA اگر بار را از آنجا تغییر شکل برسانیم

بیکار و دوباره تنش اعمال کنیم حذف می شود. فولاد در مصلح در

منطقه OA (منطقه الاستیک خطی) قرار می گیرد.

مصلح توده



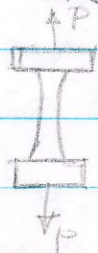


مصالح را می‌توان به دو دسته تقسیم کرد: دانه تغییر شکل پذیر و دانه تغییر شکل ناپذیر

مصالح شکل پذیر

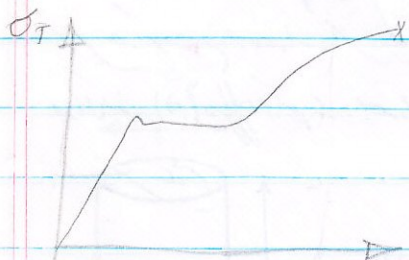
- * در منطقه 1 یا پلاستیک به تنش منفرجه و تغییر شکل منفرجه می‌گویند. 1 & Linear Elastic
- * در منطقه 2 یا yield مصالح دلی می‌شود و جبری می‌شود و هیچ تغییر شکل منفرجه نمی‌ماند. 2 & yield
- تغییر شکل کامل و منفرجه (پلاستیک) است
- فولاد کار سختی و منفرجه در منطقه 2 یا پلاستیک می‌ماند
- اگر بخواهیم نقطه تسلیم را از نقطه $\sigma_{0.2}$ یا $\sigma_{0.01}$ است. از نقطه 3 یا منفرجه می‌گویند
- منطقه 3 یا منفرجه (منطقه الاستیک) مقدار طول از صفر است و تغییر شکل منفرجه می‌ماند
- کوتاه می‌شود
- یعنی می‌توانیم در طولی و در منطقه 3 یا منفرجه می‌توانیم تغییر شکل منفرجه می‌ماند
- * در CD تنش در تمام حالتها
- منطقه 3 یا منفرجه (منطقه الاستیک) مقدار طول از صفر است و تغییر شکل منفرجه می‌ماند
- 3 & Strain hardening
- منطقه 3 یا منفرجه (منطقه الاستیک) مقدار طول از صفر است و تغییر شکل منفرجه می‌ماند

این منطقه ۲ از منطقه ۱ کوچکتر است. فقط D در این منطقه ۲ است.
 Ultimate strain + تنش نهایی



در نقطه D
 تنش با افزایش بار کمیته می شود

4a necking



تنش واقعی و کرنش حقیقی در نقطه نهایی در سطح واقعی

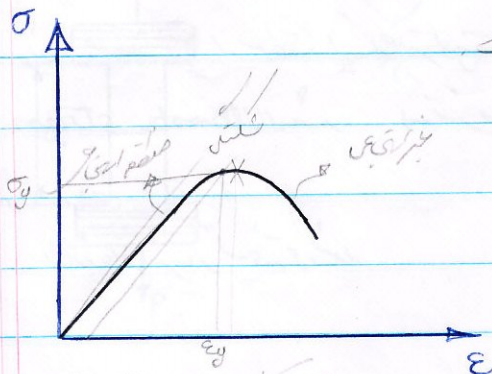
$$\text{True stress } \sigma = \frac{P}{A_T}$$

تغییر شکل پلاستیک در این مرحله می باشد که کرنش نهایی می شود و در

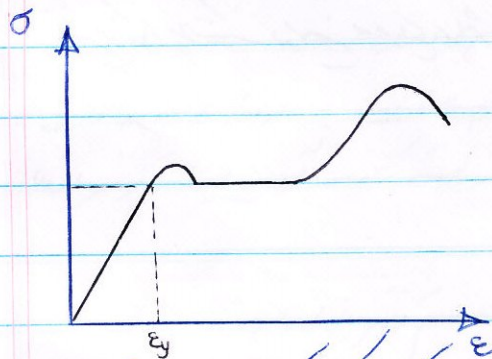
اصلاح تردد مصالح خسته و تغییر شرایط محمولات

مثال: $\epsilon = 0.003$

حدت کمتر شده قسم فولاد که در قسم نخ است که
کسل می شود و باید با هم درونی تقاطعی تمام
الگوی نهایی یعنی تقاطع این نقطه را تمام



برای صاف کردن منحنی منحنی انعطاف را به از نقطه اولیه منحنی که در آن 0.2٪
در آن است (offset کردن) و بعد منحنی را رسم کنیم. از نقطه اولیه تا نقطه مشخص منطقه
ارتجاعی نام می برد.



$$\sigma = E\epsilon$$

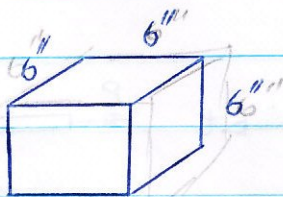
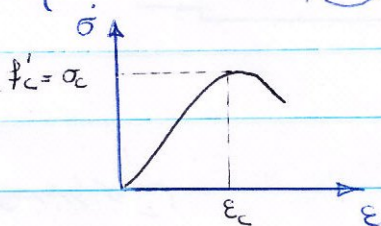
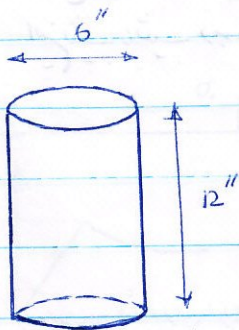
این مرحله در نمودار است که منطقه الاستیک
محلی E برای تردد در چنین مصالح

تعریف E = مقدار کشش در تنش واحد را بوجود آورد. در بخش جدول ارتجاعی
جدول یابند شوند. ← جدول کششی ورق

$$E = 200 \text{ Gpa} = 2 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2 \text{ فولاد}$$

$$E = 2 \times 10^5 \text{ kg/cm}^2 \text{ بتن}$$

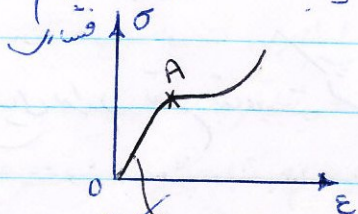
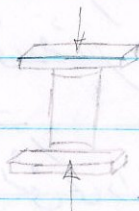
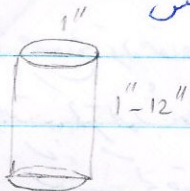
عده مصالح بر دو مقاومت کششی و فشاری تعیین ندارد. تنش مقاومت کششی بر اساس کمتر از فولاد است. شش و شش رنج مقاومت کششی می دارند. استاندارد ACI برابر می سه مقاومت فشاری بتن



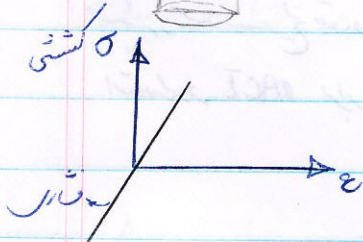
استاندارد آستنس ۶ (در این صحت چوب مقاومت فشاری بتن زیاد نیستی می انداختن را تقسیم بر ۲.۵ می کند.

نست فشار فولاده
 مقاومت فشاری و کشش از مصالح شکل پذیر مانند فولاد در محدوده الاستیک حتی ممکن است
 بوده و کشش فنی از کشش نیز به هم برابر است.

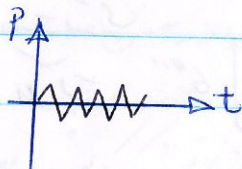
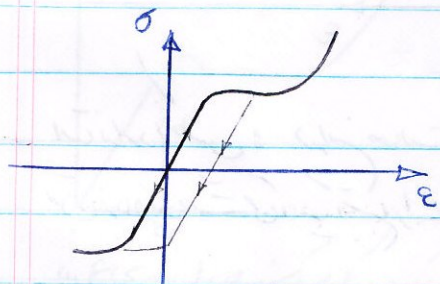
$$\text{کشش} = E = E \text{ فشار}$$



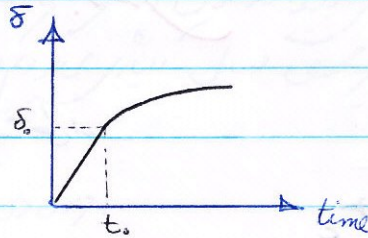
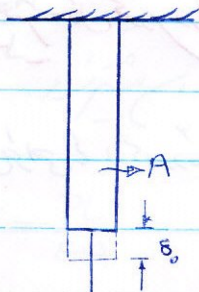
این کشش با کشش در محدوده کشش برابر است



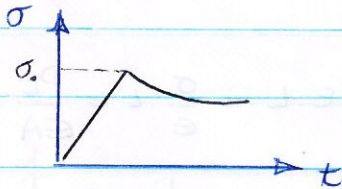
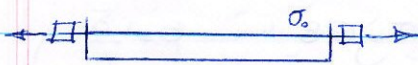
اگر به کشش فنی در کشش و بعد از آن برآید



خزش



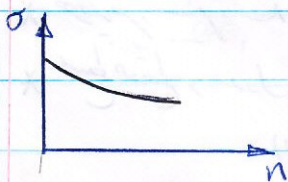
عضو مصالح وقتی که به حالت خرابی نرسد تغییر شکل پلاستیک پیدا می کند



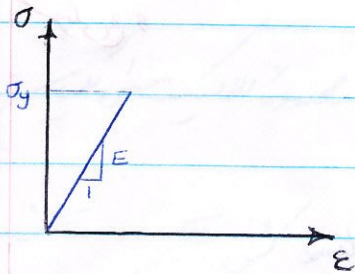
$$\frac{L_0}{A_0} = \epsilon$$

خستگی

فصلت های کوچک که به تدریج و تدریجاً می شوند و در نهایت خستگی می شوند
تدریجاً را کاهش می دهند



تغییر شکل محورها در اعضا تحت بار محوری



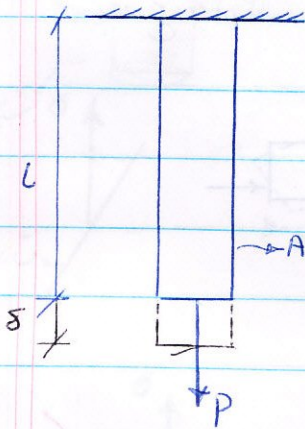
کل فراموشی که در گذشته الاستیک محلی است.

عضو متال عضو مقطع منشور است.

$$\sigma = \frac{P}{A}$$

$$\sigma = E \epsilon$$

$$\epsilon = \frac{\delta}{L}$$



$$\epsilon = \frac{\delta}{L} \Rightarrow \delta = \epsilon \cdot L = \frac{\sigma}{E} \cdot L = \frac{PL}{EA}$$

$$\delta = \frac{PL}{EA}$$

* حوضه پلاستیک باشد δ پلاستیک. حوضه طول عضو پلاستیک شود δ پلاستیک می شود.

* سطح مقطع و مدول الاستیک δ رابطه عکس دارد.

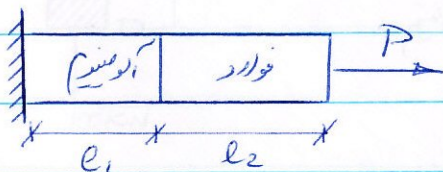
$$1) \delta = \frac{PL}{EA} \Rightarrow P = \frac{EA}{L} \delta \quad (\text{افزودن سختی})$$

ثابت و سختی محورها در واحد طول (stiffness) $\rightarrow \frac{EA}{L}$
برای یک سازه در یک تغییر محوری دنبال این داریم که $\frac{EA}{L}$ بیشتر شود.

2) $\delta = \frac{PL}{EA}$ (افول بی)

ثابت و نرمی محورها در واحد طول (Compliance) $\rightarrow \frac{L}{EA}$

نکته: در رابطه $\delta = \frac{PL}{EA}$ ما نیروی P و سطح مقطع A و جنس مصالح با هم ثابت باشند تا بتوانیم از فرمول $\delta = \frac{PL}{EA}$ استفاده کنیم.



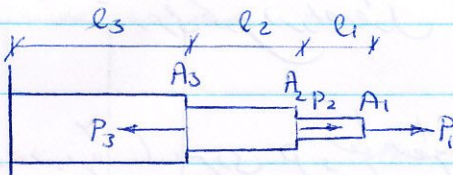
مثال: تغییر طول محورها عضوهای را حساب کنید.

$$\delta = \frac{Pl_1}{AE_1} + \frac{Pl_2}{AE_2}$$



$$\delta = \int_0^L \frac{P(x) dx}{AE}$$

مثال تغییر مکان عضو متناهی را بدست آورید.



مثال تغییر مکان عضو متناهی را بدست آورید.

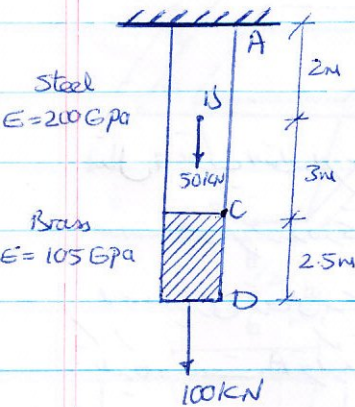
$$\delta = \sum_{i=1}^3 \frac{P_i l_i}{E_i A_i}$$

→ چگونه در مقاطع خاصی به طور نامتناهی تغییرات در سطح مقطع یا نیروی محلی یا منحنی مصالح داشته باشیم و نتوانیم داشته باشیم.

$$\delta = \sum_{i=1}^n \frac{P_i l_i}{E_i A_i}$$

حرکت در مقطع خاصی در طول عضو در محوری یا خارج مقطع و حول آن رخ می دهد
توانی بویسته بیان نمودیم و در این تویاج به بولستد فایده تغییرات بارهای
در رده در طول عضو باشد استگاه فرمول تغییر شکل محوری از رابطه زیر به دست خواصدد

$$\delta = \int_0^L \frac{P(x) dx}{E(x) A(x)}$$



مثال: قطر عضو در کل محدث است و 36 mm است. اگر در این محدث حفظ شود مطلوب است

فزان تغییر شکل محوری در نقطه C و D

* حرکت تغییرات بطور بویسته صورت گیرد از استرال استفاده می کنیم، اما اگر به طور ناگهانی صورت پذیرد از E استفاده می کنیم.

$\delta_{D/A}$ و تغییر شکل محوری D نسبت به A

$$\delta_{D/A} = \delta_D - \delta_A = \delta_{D/C} + \delta_{C/B} + \delta_{B/A}$$

$$\delta_{C/A} = \delta_{C/B} + \delta_{B/A}$$

$$\delta_{C/A} = \frac{100 \times 10^3 \times 3}{200 \times 10^9 \times \frac{\pi}{4} (0.036)^2} + \frac{150 \times 10^3 \times 2}{200 \times 10^9 \times \frac{\pi}{4} (0.036)^2} = 2.95 \text{ mm}$$

$$\delta_{TD} = \delta_{D/C} + \delta_{C/A} = \delta_{D/C} + 2.95 \text{ mm}$$

$$= \frac{100 \times 10^3 \times 2.5}{105 \times 10^9 \times \frac{\pi}{4} (36)^2 \times 10^{-6}} + 2.95 \text{ mm} = 2.34 + 2.95 = 5.29 \text{ mm}$$

مثال: تیوب استوانه‌ای بر روی نیزه‌ای قرار دارد. تیوب خالی است. سلب این به جسم

صلب چوب خورده در یک نیروی P قرار می‌گیرد.

سلب نیروی موضعی در سطح مقطع 1100 mm^2 بر روی

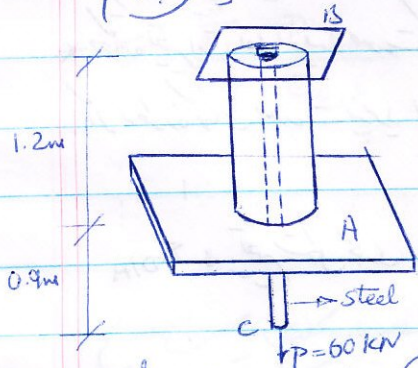
تکیه‌گاه ثابت A قرار گرفته است. سلب فولادی

کلا در قطر 15 mm مطابق شکل از یک صفحه

صلب که در بالای استوانه قرار گرفته است

اگرچه شده. اگر این هم وصل از یک سلب فولاد 200 GPa ، الاستیسیت 70 GPa باشد،

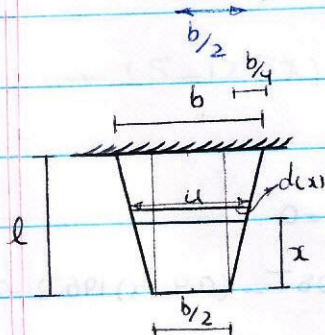
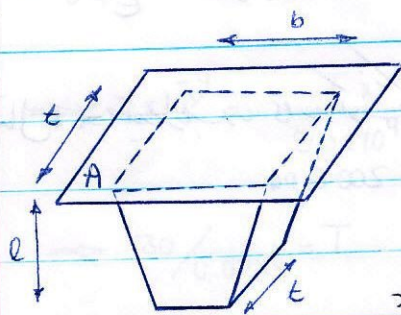
مطلوب است تغییر شکل نقطه C اگر بار 60 kN وضع شود.



$$\delta_c = \delta_{c/15} + |\delta_{15/A}|$$

$$= \frac{60 \times 10^3 \times 2.1}{200 \times 10^9 \times \frac{\pi}{4} (15)^2 \times 10^{-6}} + \frac{60 \times 10^3 \times 1.2}{70 \times 10^9 \times 1100 \times 10^{-6}} =$$

$$= 3.56 \text{ mm} + 0.935 \text{ mm} = 4.495 \text{ mm}$$



مثال: محاسبه زور نیروی مخزن با فشار

نقطه t از مرکز A معلوم می باشد
از مرکز A عطف (محاسبه) حجم فرض
کنیم، محاسبه تغییر شکل صفحه روابط
فرض این

$$\frac{x}{l} = \frac{du_1}{b/4} \Rightarrow du_1 = \frac{bx}{4l}$$

$$\Rightarrow u_1 = \frac{b}{2} + 2du_1 = \frac{b}{2} (1 + \frac{x}{l})$$

$$A(x) = u_1 t = \frac{bt}{2} (1 + \frac{x}{l})$$

$$p(x) = m_1 g = \rho V_1 g = \rho g t (\frac{b/2 + u_1}{2}) x$$

$$= \rho g t x (\frac{b/2 (2 + \frac{x}{l})}{2})$$

$$\delta = \int_0^l \frac{p(x) dx}{E A(x)} = \int_0^l \rho g t x (\frac{b/2 (2 + \frac{x}{l})}{2}) \frac{dx}{E \frac{bt}{2} (1 + \frac{x}{l})} = \int_0^l$$

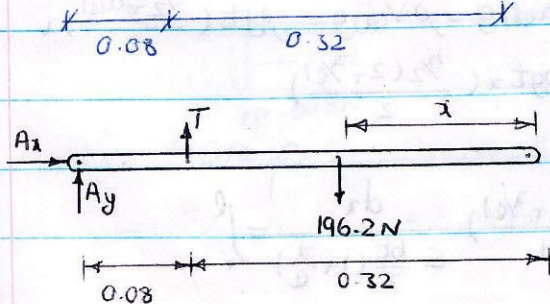
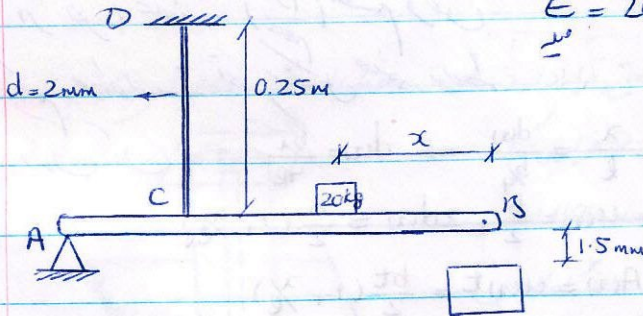
$$= \frac{\rho g}{2E} \int_0^l x \left(\frac{2 + x/l}{1 + x/l} \right) dx \quad 1 + x/l = v \Rightarrow dx = l dv$$

$$= \frac{\rho g}{2E} \int_1^2 l(v-1) \frac{v+1}{v} l dv = \frac{\rho g}{2E} l^2 \int_1^2 \frac{v^2-1}{v} dv = \frac{\rho g}{2E} l^2 \int_1^2 \left(v - \frac{1}{v} \right) dv$$

$$= \frac{\rho g l^2}{2E} \left(\frac{1}{2} v^2 - \ln v \right) \Big|_1^2 = \frac{\rho g l^2}{2E} \left(3/2 - \ln 2 \right) = 0.403 \frac{\rho g l^2}{E}$$

مثال ۱: یک سازه فولادی را در یک سازه فولادی

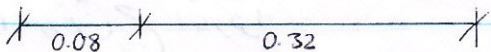
$$E = 200 \text{ GPa}$$



$$\sum M_A = 0$$

$$\Rightarrow 0.08T - (0.4 - x)196.2 = 0$$

$$\Rightarrow T = (5 - 12.5x)196.2$$



$$\frac{1.5 \times 10^{-3}}{0.4} = \frac{\delta_c}{0.08} \Rightarrow \delta_c = 0.3 \times 10^{-3}$$

$$\Rightarrow 3 \times 10^{-4} = \frac{T \times 25 \times 10^{-2}}{200 \times 10^9 \times \frac{\pi}{4} (4) \times 10^{-6}} \Rightarrow 3 \times 10^{-4} = T (0.0398) \times 10^{-5}$$

$$\Rightarrow 30 / 0.0398 = T \Rightarrow T = 753.77 \text{ N}$$

$$\rightarrow (5 - 12.5x) 146.2 = 753.77 \Rightarrow x = 0.092 \text{ m}$$

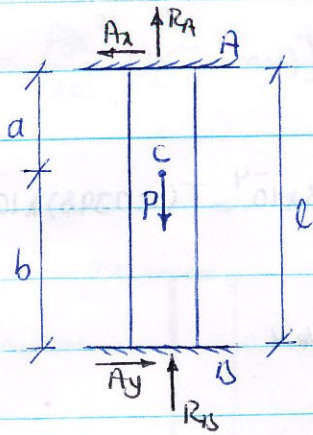
تحلیل سازه کارنای معین استاتیکی بر روش نیروها

(۲) روش سازه بر تغییر شکل

(۱) روش جمع آثار و

روش

عکس العمل در نقطه A، B، و C

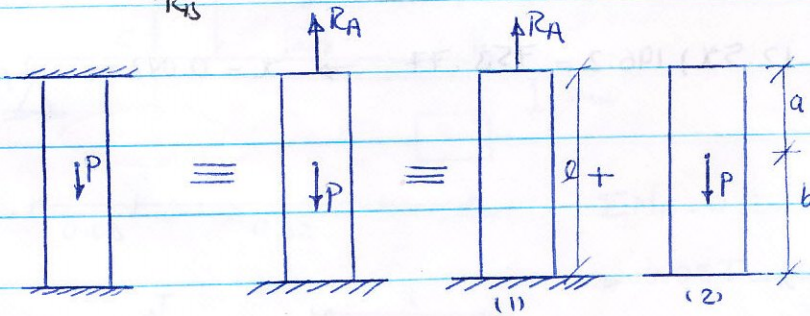


$$\sum M_C = 0 \Rightarrow A_x a + A_y b = 0$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow A_x = A_y$$

$$\Rightarrow A_x (a+b) = 0 \Rightarrow A_x = A_y = 0$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow R_A + R_B = P$$



$$\delta_A = \delta_A^{(1)} + \delta_A^{(2)} = 0$$

رابطه بین تغییر شکل

$$\begin{cases} \delta = \delta_A^{RA} + \delta_A^P = 0 \\ R_A + R_B = P \end{cases}$$

$$\delta = \delta_A^{RA} + \delta_A^P = 0 \Rightarrow \frac{R_A L}{E \cdot A} - \frac{P \cdot b}{EA} = 0$$

$$\Rightarrow R_A = \frac{P \cdot b}{L}$$

$$R_A + R_B = P \Rightarrow \frac{P \cdot b}{L} + R_B = P \Rightarrow R_B = P - \frac{P \cdot b}{L} = \frac{P \cdot a}{L}$$

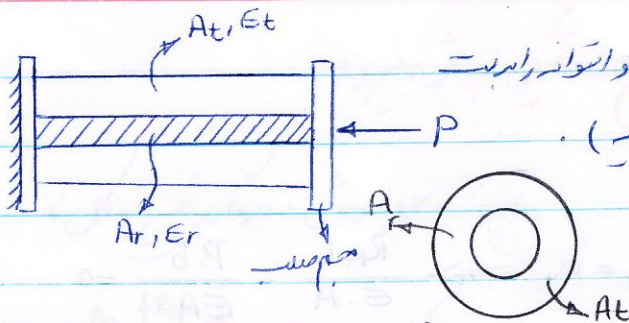
$$\Rightarrow R_A = \frac{P \cdot b}{L}$$

$$R_B = \frac{P \cdot a}{L}$$

پس برای حل باید از روش صحیح آثار قوا و روش بارگذاری تغییر شکل استفاده کنیم.

اصل سوپر پوزیشن (super-position principle) :

اصل سوپر پوزیشن (اصطلاح قوا و جمع آثار) می گوید که تنش که در تغییر شکل می باشد از یک مجموعه نیرو و بار که یک سیستم برابر است با جمع جبری تنش که در تغییر شکل می باشد.



مثال تنش که در موجود در غده و استوانه را بدست آورید (تنش های یکنواخت و غده).
یک درجه ناشی وجود دارد.

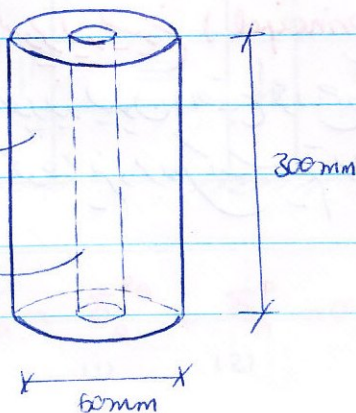
$$\Sigma F_x = 0 \Rightarrow P_t + P_r = P \quad (1)$$

$$\delta_t = \delta_r$$

وقتی در یک تغییر شکل یک به صورت فضا است.

$$\Rightarrow \frac{P_t \cdot L}{E_t \cdot A_t} = \frac{P_r \cdot L}{E_r \cdot A_r} \Rightarrow P_t = \frac{E_t \cdot A_t}{E_r \cdot A_r} P_r$$

$$\Rightarrow P_t = \frac{E_t \cdot A_t}{E_t A_t + A_r E_r} P, \quad P_r = \frac{E_r A_r}{E_t A_t + A_r E_r} P$$

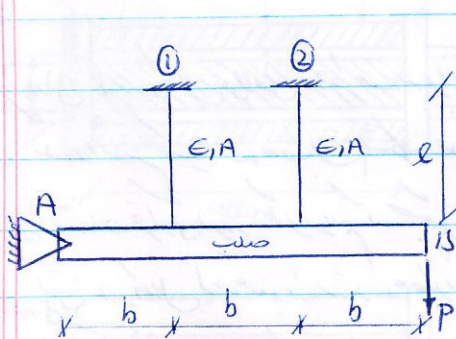


مثال اگر وصل کل مجموعه را اندازه 0.4 mm
کوتاه گردد، این کوتاه شدنی توسط
نیروی محوری موجودی است. محسوب است
فرا این نیروی وارده به این مجموعه و تنش
موجود است در حده برخی.

$$\begin{aligned}
 P &= P_a + P_b \\
 \delta_a &= \delta_b = -0.4 \text{ mm} = \delta \\
 P &= \left(\frac{E_a A_a + E_b A_b}{L} \right) \delta
 \end{aligned}
 \left\{
 \begin{aligned}
 A_a &= \frac{\pi}{4} (60^2 - 25^2) = 2336.6 \text{ mm}^2 \\
 L &= 300 \text{ mm} \\
 A_b &= \frac{\pi}{4} (25)^2 = 490.9 \text{ mm}^2
 \end{aligned}
 \right.$$

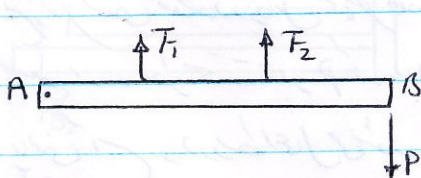
$$\Rightarrow P = -287 \text{ kN}$$

$$\sigma_b = \frac{P_b}{A_b} = \frac{\frac{E_b \cdot A_b \cdot \delta}{L}}{A_b} = \frac{105 \times 10^3 \times (-0.04)}{300} = -0.14 \text{ GPa}$$



مثال ۱ از عضو افقی AIS، امداد وین کنیم
تنش کمی بوجود آمده در کابل کمی (۱)، (۲)
صید را است

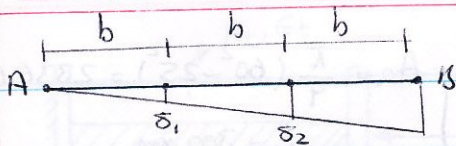
موجن عضو صمد است پس تغییر شکل ندارد



$$\sum M_A = 0 \rightarrow$$

$$F_1 \cdot b + F_2 \cdot (2b) - P \cdot (3b) = 0$$

$$\Rightarrow F_1 + 2F_2 = 3P \quad \textcircled{I}$$

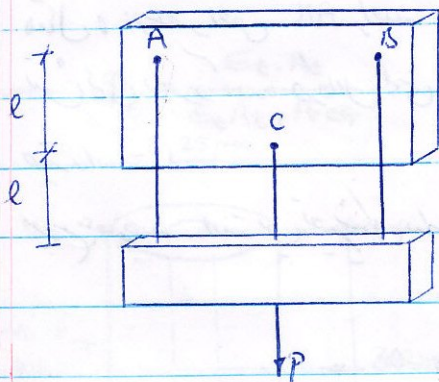


$$\delta_1 = \frac{1}{2} \delta_2$$

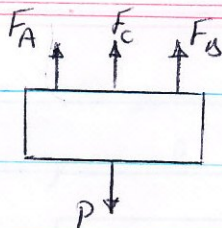
$$\Rightarrow \frac{F_1 L}{EA} = \frac{F_2 L}{2EA} \rightarrow F_2 = 2F_1 \quad (II)$$

$$I, II \Rightarrow 5F_1 = 3P \Rightarrow F_1 = \frac{3}{5}P, \quad F_2 = \frac{6}{5}P$$

$$\Rightarrow \sigma_1 = \frac{3P}{5A} \quad \sigma_2 = \frac{6P}{5A}$$



مثال ۲: یک سازه فولادی به صورت زیر برای
 نه داشته یک صفحه صاف شکل مورد
 استفاده قرار می گیرند. اگر بدانی که چگونه
 لقی در کابل به وجود می آید، صاف است
 زیرا که کششی مورد در کابل به هرگاه
 صفحه مورد نظر حرکت دارد که بر روی
 پهنی آن رخ و در وسط اعمال می شود.

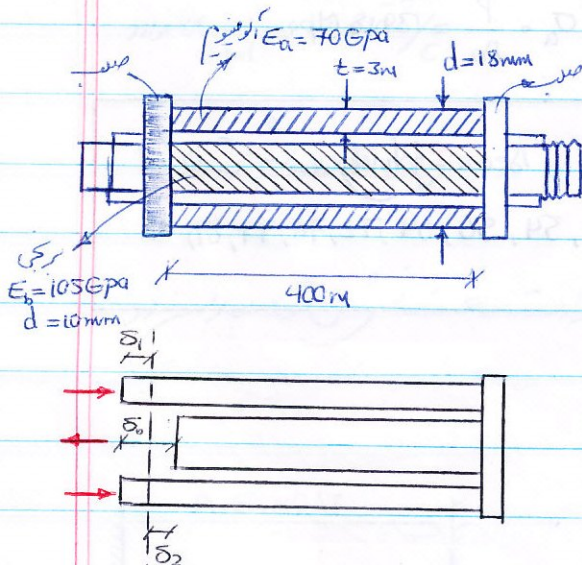


$$F_A + F_B + F_C = P \quad (\sum F_y = 0)$$

$$F_A = F_B \quad (\sum M = 0)$$

$$\delta_A = \delta_B = \delta_C \Rightarrow \frac{F_A (2L)}{EA} = \frac{F_C \cdot L}{EA} \Rightarrow F_C = 2F_A = 2F_B$$

$$F_A + F_A + 2F_A = P \Rightarrow F_A = \frac{P}{4}, F_B = \frac{P}{4}, F_C = \frac{P}{2}$$



مثال 6: از فول هرکم از دو 2mm باشد

و فاصله اندازد 1/4 بعدی به یکدیگر میزنیم

محصولات تنش بر منل ایی داشته در

Salt ابرخی و نیوتن ابرخی

وض کنیم صد صد می باشد

$$\delta_0 = \frac{1}{4} (2 \text{ mm}) = 0.5 \text{ mm}$$

δ_1 ← فرود شدن آلومینیم (برشته)

δ_2 ← کشیده شدن Salt ابرخی

الطیاف را در تغییر شکل

$$\delta_1 + \delta_2 = \delta_0 = 0.5 \text{ mm}$$

$$P_a = P_b = P$$

$$\delta_1 = \frac{P_a \cdot L}{A_a E_a} = \frac{P_a \cdot L}{70 \times 10^3 \times \frac{\pi}{4} (18^2 - 12^2)}$$

$$\Rightarrow P_a = P_b = 5.621 \text{ kN}$$

$$\delta_2 = \frac{P_b L}{A_b E_b} = \frac{P_b \cdot L}{105 \times 10^3 \times \frac{\pi}{4} (10)^2}$$

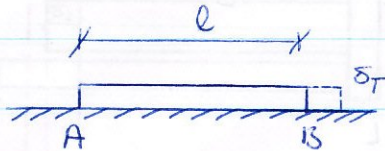
$$\sigma_b = \frac{P}{A_b} = 71.6 \text{ MPa}$$

$$\sigma_a = \frac{P}{A_a} = 39.8 \text{ MPa}$$

سؤالات پستجر - johnstey

13, 14, 26, 30, 43, 52, 54, 56, 64, 72, 76, 77, 81, 88
96, 102, 112, 118

مسائل مربوط به بارگذاری حرارتی (تأثیرات)



α : ضریب انبساط

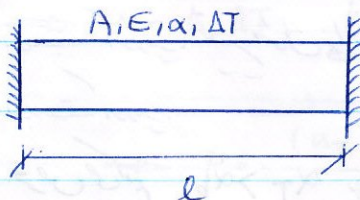
ΔT : اختلاف دما

$$\sigma_T = \alpha \cdot L \cdot \Delta T \quad \rightarrow \quad \sigma_T = \int_0^L \alpha \cdot T(x) \cdot dx$$

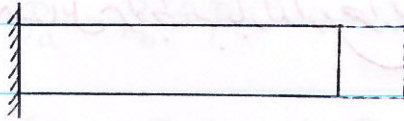
فولاد $\alpha_{\text{Steel}} = 12 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$

$$\epsilon_T = \frac{\sigma_T}{L} = \alpha \cdot \Delta T$$

* در مسائل تحلیلی استاتیکی اثرات بارگذاری حرارتی باعث تنش نمی شود زیرا برای هر مقاومت مصالحی کرنش می شود.

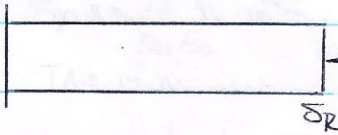


مثال: عضو متصل دارای خصوصیات مشخص می باشد. تقسیم تنش در طول ایجاد شده در برابر اثرات ΔT دما.



$$\delta_T = \alpha \cdot L \cdot \Delta T$$

از یک طرف ریشه نعلی است



$$\delta_R = \frac{R_R \cdot L}{EA}$$

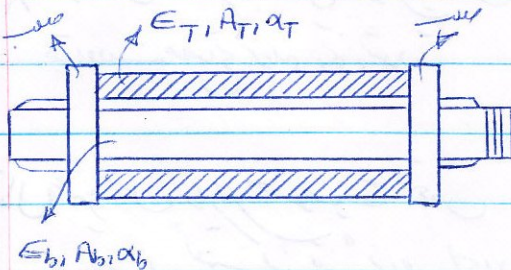
و تغییر شکل، انقباض، و انقباض، و تغییر شکل

$$\delta_T = \delta_R \Rightarrow \alpha \cdot L \cdot \Delta T = \frac{R_R \cdot L}{EA} \Rightarrow R_R = \alpha \Delta T AE$$

$$\Rightarrow \sigma = E \alpha \Delta T$$

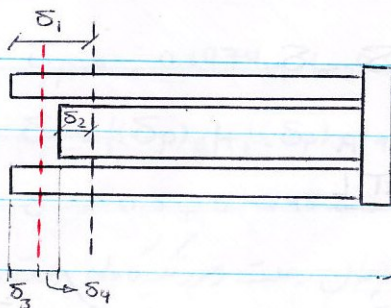
$$\sigma = E \cdot \epsilon_T = E \alpha \cdot \Delta T$$

از طرف و رابطه خود



مثال: تئوری ایستاده در حالت
در دو ماده برای اعمال حرارت ΔT را
بدست آوریم. تغییر طول را نیز
بدست آوریم.

فرض می کنیم $\alpha_T > \alpha_b$. اگر $\alpha_T = \alpha_b$ باشد تئوری ایستاده می شود



مهم صفت است که باید را بری داریم
موقعیت نهایی صفت در راستا

خط صفت قرار است

در این حالت پوسته قسم دهی شود و Salt کشیده می شود

① $\delta_1 - \delta_3 = \delta_2 + \delta_4$ (Salt) پوسته

$$\left\{ \begin{array}{l} \delta_1 = \alpha_T \cdot L \cdot \Delta T \\ \delta_2 = \alpha_b \cdot L \cdot \Delta T \end{array} \right.$$

② $P_b = P_t = P$

برای δ_3 و δ_4 تغییر طول را بدست آورده بودیم در تئوری تیرم و طول را l در نظر می گیریم. (برای $l + \delta_2$)

$$\delta_3 = \frac{P \cdot L}{E_T \cdot A_T}$$

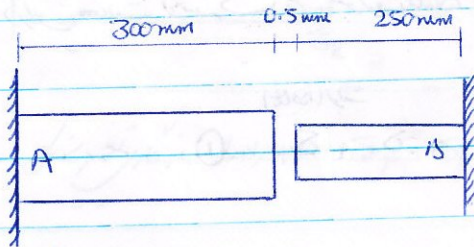
$$\delta_4 = \frac{P \cdot L}{E_b \cdot A_b}$$

①, ② $\Rightarrow \alpha_T \cdot L \cdot \Delta T - \frac{P \cdot L}{E_T \cdot A_T} = \alpha_b \cdot L \cdot \Delta T + \frac{P \cdot L}{E_b \cdot A_b}$

$$\Rightarrow P = \frac{(\alpha_T - \alpha_b) \cdot \Delta T}{\frac{1}{E_T \cdot A_T} + \frac{1}{E_b \cdot A_b}}$$

تغییر شکل کلی $\delta = \delta_1 - \delta_2 = \delta_3 + \delta_4$

$$\delta = \frac{(\alpha_T E_T A_T + \alpha_b E_b A_b) \Delta T \cdot L}{E_T A_T + E_b A_b}$$



مثال ۶ اگر بدینیم در ابتدا دمای اولیه برابر ۲۰°C باشد، صاحب یک سوز درجه دمای تنش
نوعی در عضو فولادی به میزان $\sigma = -150 \text{ MPa}$

برای A

$$A = 2000 \text{ mm}^2$$

$$E = 70 \text{ GPa}$$

$$\alpha = 23 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$$

برای B

$$A = 800 \text{ mm}^2$$

$$E = 190 \text{ GPa}$$

$$\alpha = 18 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$$

خواهد رسید؟

در این دما طول

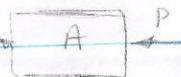
فوق عضو فولادی را حساب کنید.

$$F_p = \sigma A_B = -150 (800) = -120 \text{ kN}$$

$$(\delta_p)_B = \frac{P \cdot L}{E \cdot A} = \frac{-120 \times 10^3 \times 250}{190 \times 10^3 \times 800} = -0.1974 \text{ mm}$$



$$(\delta_p)_A = \frac{P \cdot L}{E \cdot A} = \frac{-120 \times 10^3 \times 300}{70 \times 10^3 \times 2000} = -0.2571 \text{ mm}$$



$$\delta_p = -0.1974 + (-0.2571) = -0.4545 \text{ mm}$$

$$\delta_T = |(\delta_p)_B| + |(\delta_p)_A| + 0.5 \text{ mm} = |\delta_p| + 0.5 \text{ mm}$$

$$\delta_T = 0.5 + 0.4545 = 0.9545 \text{ mm}$$

تا 0.5mm که تغییر طول دیو می شود. از این جابجایی بعد تغییر طول بر علت وجود تکیه گاه های راست، جیب خوردش را به شکل تن و تولید نیروی کششی می دهد.

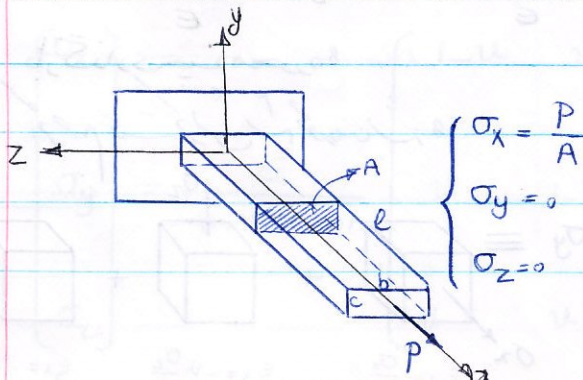
$$\delta_T = \sum \alpha_T \cdot L \cdot \Delta T = 18 \times 10^{-6} \times 250 \times \Delta T + 23 \times 10^{-6} \times 300 \times \Delta T = 0.9545$$

$$\Rightarrow \Delta T = 83.7^\circ$$

$$\rightarrow T = 20 + 83.7 = 103.7^\circ$$

$$\text{مقدار طول واقعی فولاد} = 250 + 18 \times 10^{-6} (250 \times 83.7) - 0.1974 = 250.179 \text{ m}$$

ضریب توانایی 8



$$\begin{cases} \sigma_x = \frac{P}{A} \\ \sigma_y = 0 \\ \sigma_z = 0 \end{cases}$$

$$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E} = \frac{P}{EA}$$

از عضو یک تنش قرار نگیرد اما در جانی آن طول می‌تواند (b, c)
 ثابت می‌شود برای اسیبم نیز در مورد $\epsilon_y = \epsilon_z$ است
 وقتی تنش (اعمال نیرو) در راستای محور x باشد:

$$\nu = \frac{\left| \frac{\text{لرزش جانبی}}{\text{کشش طولی}} \right| = \left| \frac{\epsilon_y}{\epsilon_x} \right| = \left| \frac{\epsilon_z}{\epsilon_x} \right|$$

$$\Rightarrow \epsilon_z = -\nu \cdot \epsilon_x$$

$\epsilon_x, \epsilon_y, \epsilon_z$ تحت العلاقة هستند

فولاد $\nu = 0.29 - 0.31$

آلومینیم $\nu = 0.25 - 0.2$

$$\epsilon_y = -\nu \epsilon_x = -\nu \frac{\sigma_x}{E} = \epsilon_z$$

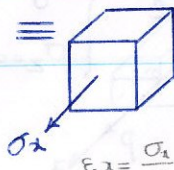
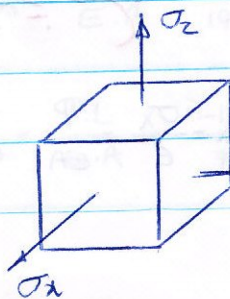
$$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$$

$$\epsilon_y = -\nu \frac{\sigma_x}{E}$$

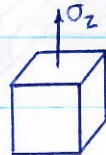
$$\epsilon_z = -\nu \frac{\sigma_x}{E}$$

بارگذاری چند محوره

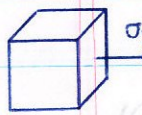
از هم یک تنش σ_x محوره باشد



$$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$$



$$\epsilon_z = -\nu \frac{\sigma_z}{E}$$

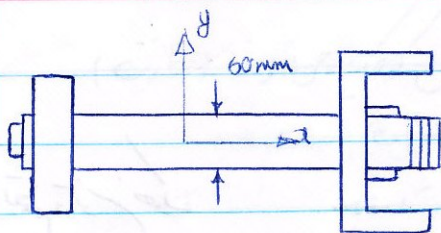


$$\epsilon_y = -\nu \frac{\sigma_y}{E}$$

$$\begin{cases} \epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_y}{E} - \nu \frac{\sigma_z}{E} \\ \epsilon_y = \frac{\sigma_y}{E} - \nu \frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_z}{E} \\ \epsilon_z = \frac{\sigma_z}{E} - \nu \frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_y}{E} \end{cases} \rightarrow \text{تقسیم قانون هودک}$$

$$\begin{bmatrix} \epsilon_x \\ \epsilon_y \\ \epsilon_z \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \frac{1}{E} & -\frac{\nu}{E} & -\frac{\nu}{E} \\ -\frac{\nu}{E} & \frac{1}{E} & -\frac{\nu}{E} \\ -\frac{\nu}{E} & -\frac{\nu}{E} & \frac{1}{E} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \sigma_x \\ \sigma_y \\ \sigma_z \end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix} \sigma_x \\ \sigma_y \\ \sigma_z \end{bmatrix} = \frac{E}{(1+\nu)(1-\nu)} \begin{bmatrix} 1-\nu & \nu & \nu \\ \nu & 1-\nu & \nu \\ \nu & \nu & 1-\nu \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \epsilon_x \\ \epsilon_y \\ \epsilon_z \end{bmatrix}$$



مثال ۱: اگر در یک کلمه در این مسئله انتهای چپ را
Salt را اندازه 60.13 μm حرکت داده و نیروی
کششی ایجاد شده در Salt را می‌توانیم پیدا کنیم.

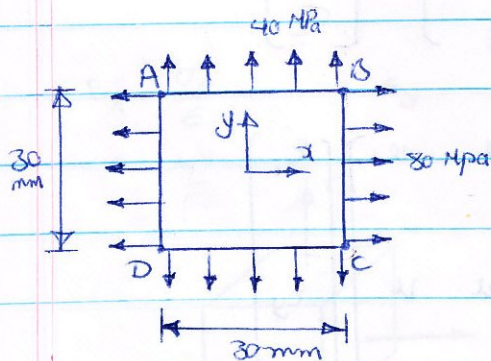
$$E = 200 \text{ GPa}, \quad \nu = 0.29$$

$$\epsilon_y = \frac{-0.13 \times 10^{-3}}{60} = -2.167 \times 10^{-6}$$

$$\epsilon_y = -\nu \cdot \epsilon_x \Rightarrow \epsilon_x = \frac{2.167 \times 10^{-6}}{0.29} = \frac{\sigma_x}{E} = \frac{P}{AE}$$

$$\Rightarrow P = 74.724 \times 10^{-8} \times 200 \times 10^9 \times 2.826 \times 10^{-3}$$

$$\Rightarrow P = 4.22 \text{ kN}$$



مثال ۲: صفحه مقابل یک تنش درگرفته و آزاد دارد.

مسطوح - تغییر در اندازه ضلع AB, BC و AC
 $E = 200 \text{ GPa}$

$$\nu = 0.3$$

$$\delta_x = \epsilon_x \cdot \overline{AB}$$

$$\delta_y = \epsilon_y \cdot \overline{BC}$$

$$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E} - \nu \cdot \frac{\sigma_y}{E} = \frac{1}{200 \times 10^3} (80 - 0.3 \times 40) = 340 \times 10^{-6}$$

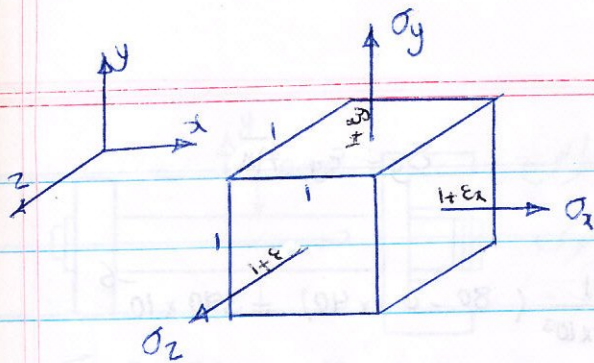
$$\epsilon_y = \frac{\sigma_y}{E} - \nu \cdot \frac{\sigma_x}{E} = \frac{1}{200 \times 10^3} (40 - 0.3 \times 80) = 80 \times 10^{-6}$$

$$\begin{cases} \delta_{AB} = \epsilon_x \cdot \overline{AB} = 340 \times 10^{-6} \times 30 = +10.2 \mu\text{m} \\ \delta_{BC} = \epsilon_y \cdot \overline{BC} = 80 \times 10^{-6} \times 30 = 2.4 \mu\text{m} \end{cases}$$

$$\Delta AC^2 = (\overline{AB} + \delta_{AB})^2 + (\overline{BC} + \delta_{BC})^2$$

$$\Rightarrow \delta_{AC} = 8.91 \mu\text{m}$$

	σ_x	$\uparrow \sigma_z$	$\rightarrow \sigma_y$
ϵ_x	$\frac{\sigma_x}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_z}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_y}{E}$
ϵ_y	$-\nu \frac{\sigma_x}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_z}{E}$	$\frac{\sigma_y}{E}$
ϵ_z	$-\nu \frac{\sigma_x}{E}$	$\frac{\sigma_z}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_y}{E}$



گرنش حجم 8

$$\epsilon = \frac{\delta}{L} \quad L=1 \rightarrow \epsilon = \delta$$

$$V_0 = 1 \times 1 \times 1$$

$$V = (1 + \epsilon_x) \cdot (1 + \epsilon_y) \cdot (1 + \epsilon_z) =$$

$$\Rightarrow V = 1 + \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z + \epsilon_x \epsilon_y + \epsilon_y \epsilon_z + \epsilon_x \epsilon_z + \epsilon_x \epsilon_y \epsilon_z$$

$$\Rightarrow V \approx 1 + \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z$$

$$V_0 = abc \rightarrow \frac{V_0}{abc} = 1 \times 1 \times 1$$

$$V = (a + \delta_a)(b + \delta_b)(c + \delta_c) = abc(1 + \epsilon_a)(1 + \epsilon_b)(1 + \epsilon_c)$$

$$e = \frac{V - V_0}{V_0} = \epsilon_a + \epsilon_b + \epsilon_c$$

$$e = \frac{V - V_0}{V_0}$$

$$e = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z$$

گرنش حجم در سه بعدی حجم بسیار کم است

$$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E} - \frac{\nu}{E}(\sigma_y + \sigma_z) \quad \text{همی توان گرنش حجم را بر حسب تنش نوشت}$$

$$e = \frac{\sigma_x + \sigma_y + \sigma_z}{E} - \frac{2\nu(\sigma_x + \sigma_y + \sigma_z)}{E}$$

$$\Rightarrow e = \frac{(1-2\nu)(\sigma_x + \sigma_y + \sigma_z)}{E}$$

حالت خاص: جعبه حجم تحت فشار هیدرواستاتیک (آب) قرار گرفته

$$\sigma_x = \sigma_y = \sigma_z = -p$$

$$\Rightarrow e = \frac{-3(1-2\nu)p}{E}$$

ضریب p را با k نشان می دهند که k مدول بزرگ بونیه.

مدول بزرگ بونیه این است که در استحکام حجم در مقابل فشار هیدرواستاتیک مورد آزمایش قدرتی نبرد. این فرمول در علم خاک کاربرد بسیار دارد (در خواص دارد).

$$e = \frac{-p}{k} \Rightarrow k = \frac{E}{3(1-2\nu)}$$

ماتریس مد در اینجه درین حركت، محدودیت است این درین بهرین
 باشد داریم

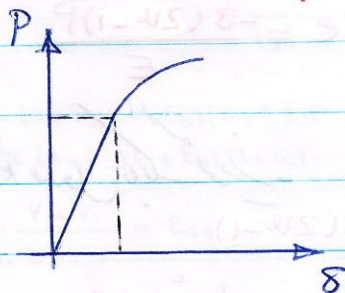
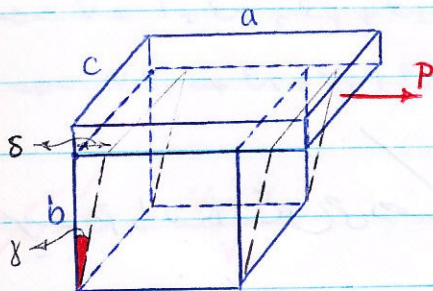
$$e < 0 \rightarrow k > 0 \rightarrow 1 - 2v > 0$$

$$\Rightarrow 0 < v < \frac{1}{2} \Rightarrow v_{Max} = \frac{1}{2}$$

$$0 < v < \frac{1}{2}$$

* مطابق تعریف است.

گرنش برشی δ



$$\delta = \tan^{-1} \left(\frac{\sigma}{b} \right)$$

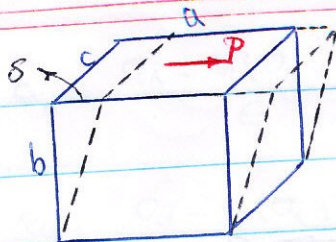
$$\delta = \frac{\sigma}{b}$$

چون δ بسیار کوچک است پس

δ ، گرنش برشی کوچک و واحد ندارد. تنها زمانی است که این خاصیت را داریم

$$\frac{1}{3}E < G < \frac{1}{2}E$$

صلبیت یا مدول برشی ماده نوزید.



معمول برشی

که با تغییر شکل برشی با هم میسر شوند

$$\tau = \frac{P}{a \cdot c}$$

T (تنش برشی)

G: مدول ارتجاعی برشی

$$\tau = G \gamma$$

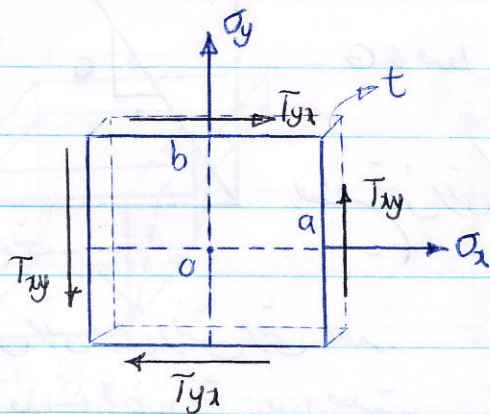
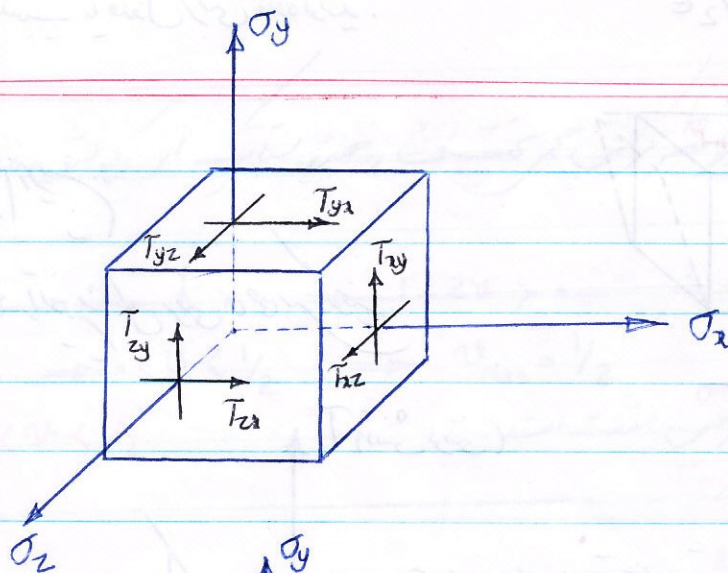
$$G = \frac{\tau}{\gamma} \quad (T = G \gamma)$$

G: تنش برشی برای کرنش برشی واحد.
مدول ارتجاعی در برشی یا مدول صلبیت

$$G = \frac{E}{2(1+\mu)}$$

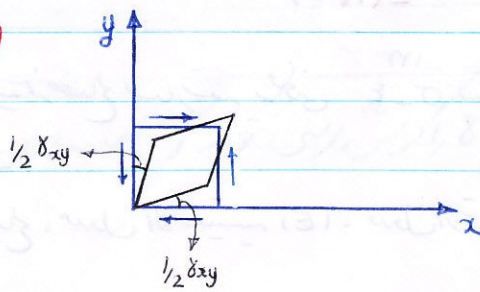
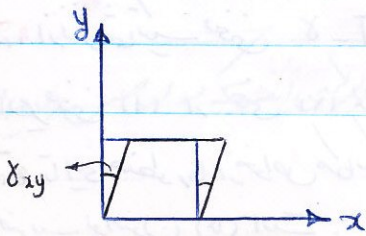
نکته: از نظر شتاب معنی (1) T: هویت از مصالح بسیار شبیه به معنی (2) است ولی مقادیر معنی (1) از معنی (2) کمتر است.

نکته: تا اینجا فقط خواص مکانیکی مصالح، مدول الاستیسیته (E)، مدول ارتجاعی (G) و ضریب پواسون (mu) است.



$$\sum M_o = 0 \Rightarrow T_{yx}(b \cdot t) a = T_{xy}(a \cdot t) b$$

$$\Rightarrow T_{yx} = T_{xy}$$



معادله‌ای تعیین قانون هooke

$$\gamma_{xy} = \frac{\tau_{xy}}{G}$$

$$\gamma_{xz} = \frac{\tau_{xz}}{G}$$

$$\gamma_{yz} = \frac{\tau_{yz}}{G}$$

$$\epsilon_x = \frac{\sigma_x - \nu(\sigma_y + \sigma_z)}{E}$$

$$\epsilon_y = \frac{\sigma_y - \nu(\sigma_x + \sigma_z)}{E}$$

$$\epsilon_z = \frac{\sigma_z - \nu(\sigma_x + \sigma_y)}{E}$$

$$\sigma_z = \tau_{xz} = \tau_{yz} = 0$$

تنش سطح (plane stress)

$$\epsilon_z = \gamma_{xz} = \gamma_{yz} = 0$$

کرنش سطح (plane strain)

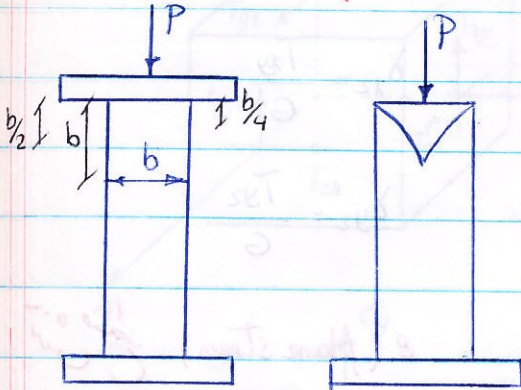
کرنش سطح تنش سطح و کرنش

نکته: بررسی مقدارهای بالا و بارهای وارد شده می‌کند که اگر می‌توانیم تغییرات در
وجود آمده توسط ترکیبی از اجزای تنش که وارد می‌شود معین می‌کنیم، نخست باید
نسبت ثابت E و ν را در G رابطه جبری با هم قرار می‌دهیم. در عمل فقط تعیین دوتا
از سه ثابت برای خواص ماده لازم است، زیرا که

$$G = \frac{E}{2(1+\nu)}$$

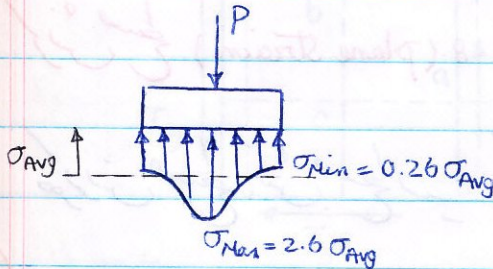
تفرکزش

الف) اثر موضعی سن - ریان در محل تماس با جسم

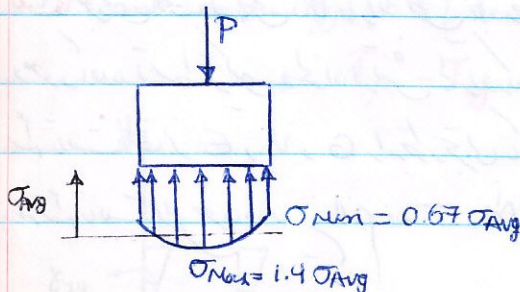


در b ، $b/2$ ، $b/4$ برش زده

$$\sigma_{Avg} = \frac{P}{A}$$

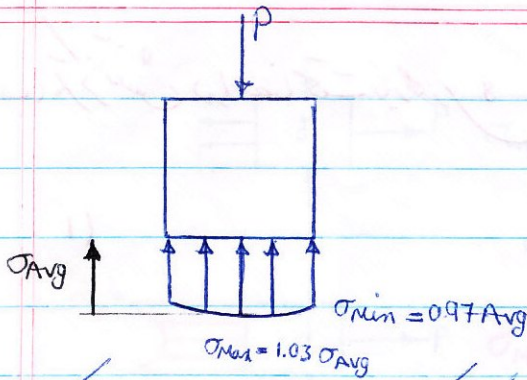


ب $b/4$



ب $b/2$

s b

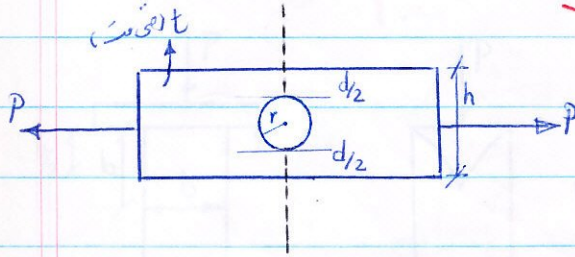


* پذیرش بهتر است از اعمال نیروی واحد جعبه‌ای کنیم و در یک رابطه نیروی را اعمال کنیم
تأثیر σ_{Avg} برابر کل سطح ای در شود.

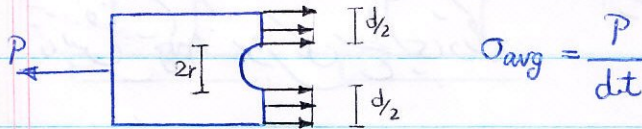
* در زندگی نکته بایزه ار است. اگر چیزی کمی قوی‌تر را بپذیریم، اغلب اوقات بهتر است که
تصمیم‌گیری شود (ساختارها موافق)

این اصل (اصل یونان) می‌تواند در توزیع مؤثر نیروی یک جسم در صورتیکه از نظر
استاتیکی کاملاً یکسان باشند (برای مثال دو مجموعه نیرو یکسان باشند) در بخش‌هایی از
جسم که به اندازه کافی از نقطه اثر نیروها دور هستند (تقریباً به اندازه عرض مقطع) دارای
تأثیر یکسان هستند.

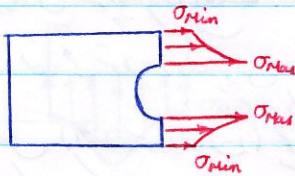
ب) تمرکز تنش در اعضا تحت بار محوری ۸



(۱)

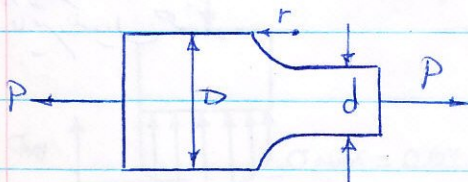


$$\sigma_{avg} = \frac{P}{d \cdot t}$$

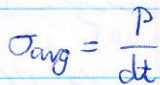


$$\sigma_{Max} = k \sigma_{avg}$$

$k \rightarrow$ تمرکز تنش (ضریب زبری)

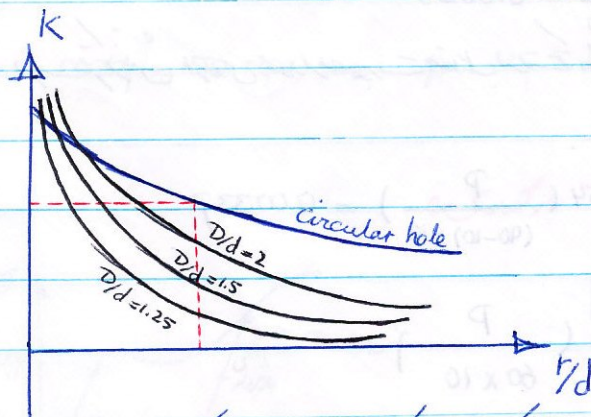


(۲)

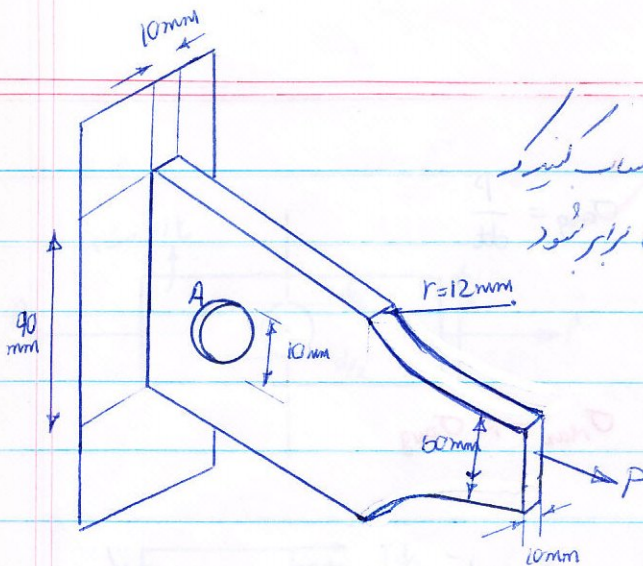


$$K = \frac{\sigma_{\text{Max}}}{\sigma_{\text{Avg}}}$$

* روابط $\sigma = \sigma_{Max}$: خواص جسم



* طریقی برای راحت تر بودن، سعی می کند از هر روشی احتیاج کند و در صورت
وجود آن نیز، می تواند در یکی اتفاق افتد.



این مشق قسمت مایه ای را طوری حساب کنید
 Max تنش در قسمت سوراخ دایره ای برابر شود
 با تنش Max در قسمت Fillet
 با فرض $\sigma = 150 \text{ Mpa}$ فرض شود
 بار می باشد چقدر خواهد بود.

الف) $r = 5 \text{ mm}$ $d = 90 - 10 = 80$ $K = 2.64$ $\sigma_{\text{Max}}^{\text{hole}}$ $\sigma_{\text{Max}}^{\text{fillet}}$

$$\rightarrow \frac{r}{d} = \frac{5}{80} = 0.0625$$

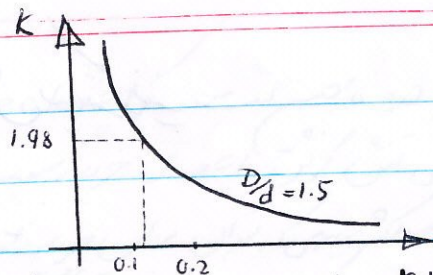
در این تمرین از دس نمودار صورت ضرایب بدست آمده است

$$\sigma_{\text{Max}}^{\text{hole}} = K \cdot \sigma_{\text{Avg}} = 2.64 \left(\frac{P}{(90-10) \times 10} \right) = 0.0033P$$

$$\sigma_{\text{Max}}^{\text{fillet}} = K \cdot \sigma_{\text{Avg}} = K \left(\frac{P}{60 \times 10} \right)$$

$$\sigma_{\text{Max}}^f = \sigma_{\text{Max}}^h \Rightarrow K \left(\frac{P}{600} \right) = 2.64 \left(\frac{P}{800} \right) \Rightarrow K = 1.98$$

$$\frac{D}{d} = \frac{90}{60} = 1.5$$



$$\frac{r}{d} = 0.12$$

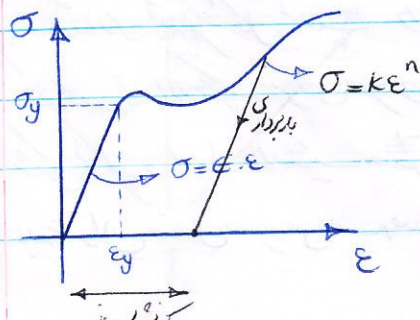
طبق جدول $\frac{r}{d}$ مناسبی است.

$$\frac{r}{d} = 0.12 \Rightarrow \frac{r}{60 \text{ mm}} = 0.12 \Rightarrow r = 7.2 \text{ mm}$$

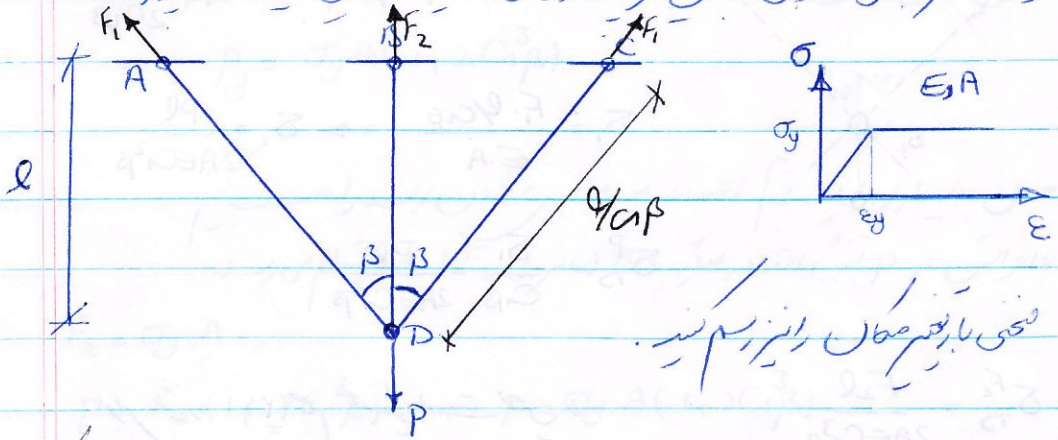
$$\sigma = \sigma_{\text{Max}} = 150 \text{ Mpa}$$

$$\Rightarrow 0.0033p = 150 \text{ Mpa} \Rightarrow p = 45.5 \text{ kN}$$

تحليل غير ارتجاعي اعضا تحت بار محوري



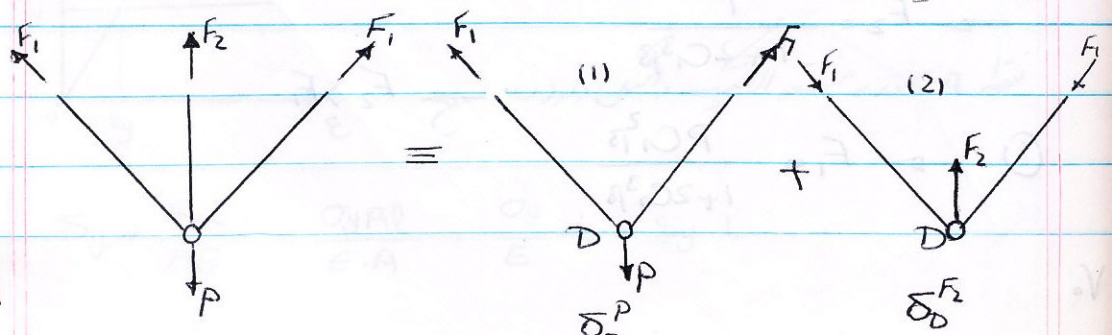
یک دوفتال متقارن است. اگر اعضاء خرد از یک جنس دارای A, E ثابت باشند و وقتی تنش از حد σ_y اعضاء خرد به صورت $\sigma = E \epsilon$ (elasto plastic) عمل کند حداکثر بار می توان بر این خرد وارد نمود تا که اعضاء کشیده شوند تغییر حالت



$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_A = F_C = F_1$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow 2F_1 \cos \beta + F_2 = P \quad (1)$$

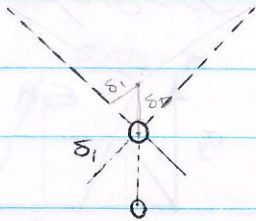
$$F_2 = 2F_1 \cos \beta$$



$$\delta_D^P - \delta_D^{F_2} = \frac{F_2 \cdot l}{EA}$$

$$\delta_D = \frac{\delta_1}{C_{\beta\beta}}$$

(1)



$$2F_1 C_{\beta\beta} = P \Rightarrow F_1 = \frac{P}{2C_{\beta\beta}}$$

$$\delta_1 = \frac{F_1 \cdot l / C_{\beta\beta}}{EA} \Rightarrow \delta_1 = \frac{Pl}{2AEC_{\beta\beta}^3}$$

$$\delta_D^P = \frac{\delta_1}{C_{\beta\beta}} = \frac{Pl}{2AEC_{\beta\beta}^3}$$

$$\delta_D^{F_2} = \frac{F_2 l}{2AEC_{\beta\beta}^3}$$

برابر شماره (۲) هم مستویات یعنی:

$$\Rightarrow \frac{P \cdot l}{2AEC_{\beta\beta}^3} - \frac{F_2 \cdot l}{2AEC_{\beta\beta}^3} = \frac{F_2 \cdot l}{A \cdot E}$$

$$\Rightarrow F_2 = \frac{P}{1 + 2C_{\beta\beta}^3}$$

$$\Rightarrow F_2 > F_1$$

$$\textcircled{1} \Rightarrow F_1 = \frac{PC_{\beta\beta}^2}{1 + 2C_{\beta\beta}^3}$$

فرض کنیم اولین عضو را در محدوده کشش می‌رساند پس B است.

$$F_2 = \sigma_y A$$

اولین صبری شدن

$$\Rightarrow P_y = \sigma_y A (1 + 2C_1^3 \beta)$$

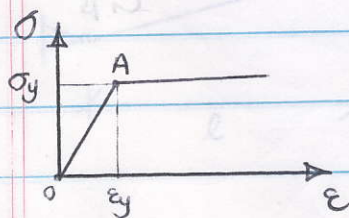
حال باید بار نهایی در تمام اعضا در محدوده کشش را حساب کنیم.
تا آخرش بار P تنش ایجاد می‌کند BSD (یا نیروی F_2) را جدا کنیم می‌رساند.

$$F_2 = \sigma_y \cdot A$$

$$P = F_2 (1 + 2C_1^3 \beta) \Rightarrow P = \sigma_y \cdot A (1 + 2C_1^3 \beta)$$

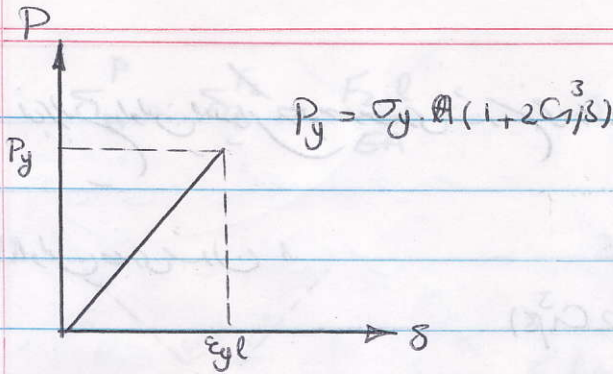
$$\Rightarrow P_y = \sigma_y \cdot A (1 + 2C_1^3 \beta)$$

P حاصل نیروی است که در سازه وارد می‌شود تا اولین صبری شدن در سازه بوجود آید.
تغییر طولی در موجودی است را σ_y می‌گویند.



نقطه A هنوز در منطقه الاستیک و کشش دارد و بار کشش

$$\delta_y = \frac{F_2 L}{AE} = \frac{\sigma_y A L}{E \cdot A} = \frac{\sigma_y}{E} \cdot L = \epsilon_y \cdot L$$



مداخله بار، د ضغطي می سیمې لورده، د AD ، CD نیزه جری شونډه. یعنې

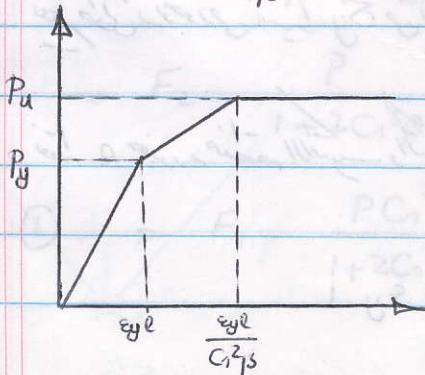
$$F_1 = F_2 = \sigma_y \cdot A$$

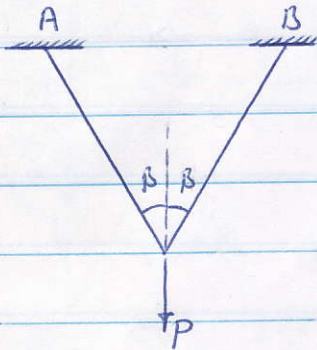
$$2F_1 C_1 \beta + F_2 = P$$

اړواړلې ① داسیمه

$$\Rightarrow P_u = 2\sigma_y A C_1 \beta + \sigma_y \cdot A = \sigma_y \cdot A (2C_1 \beta + 1)$$

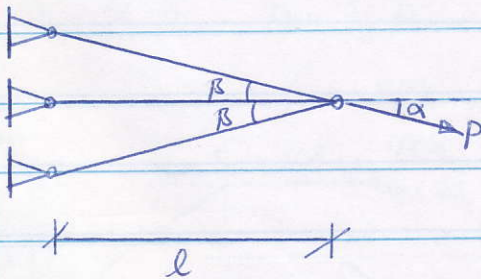
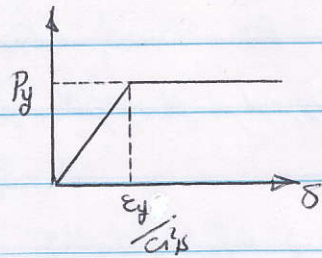
$$\delta_u = \frac{P_u \cdot l}{2EA C_1^3 \beta} = \frac{\sigma_y A l}{2EA C_1^3 \beta} = \frac{\sigma_y \cdot l}{2EC_1^3 \beta} (1 + 2C_1 \beta - 1) = \frac{\epsilon_y l}{C_1^2 \beta}$$





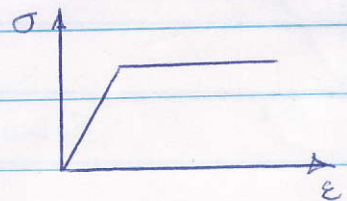
$$\sum F_y = 0$$

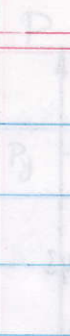
$$\Rightarrow 2F_1 \cos \beta = P \Rightarrow P_y = 2 \sigma_y A \cos \beta$$



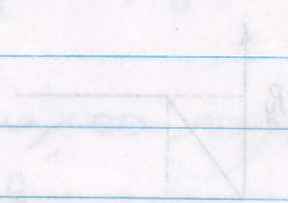
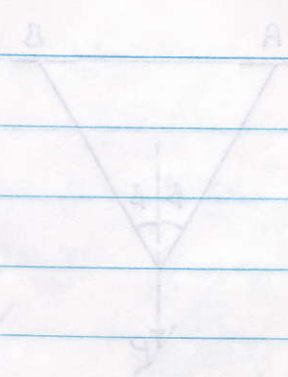
مثال: با فرض انداختن سه برابر
صورت زیر باشد مطلوب است محاسبه
بار تغییر مکان، P_u ، P_y
(حجمه مس، A ، E)

بار تغییر مکان





$$P = 3 \sin^3 \theta$$



$$F_1 = F_2 = T \sin \theta$$

$$2F \cos \theta = P$$

$$P = 2 \sin \theta \cos \theta$$

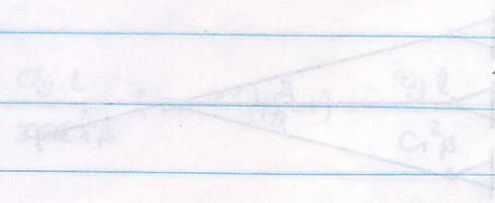
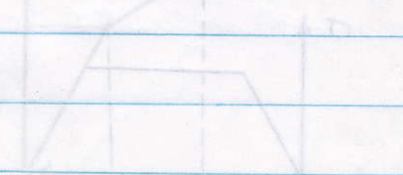
Using trigonometric identities

$$P = \sin 2\theta$$

$$\frac{dP}{d\theta} = 2 \cos 2\theta$$

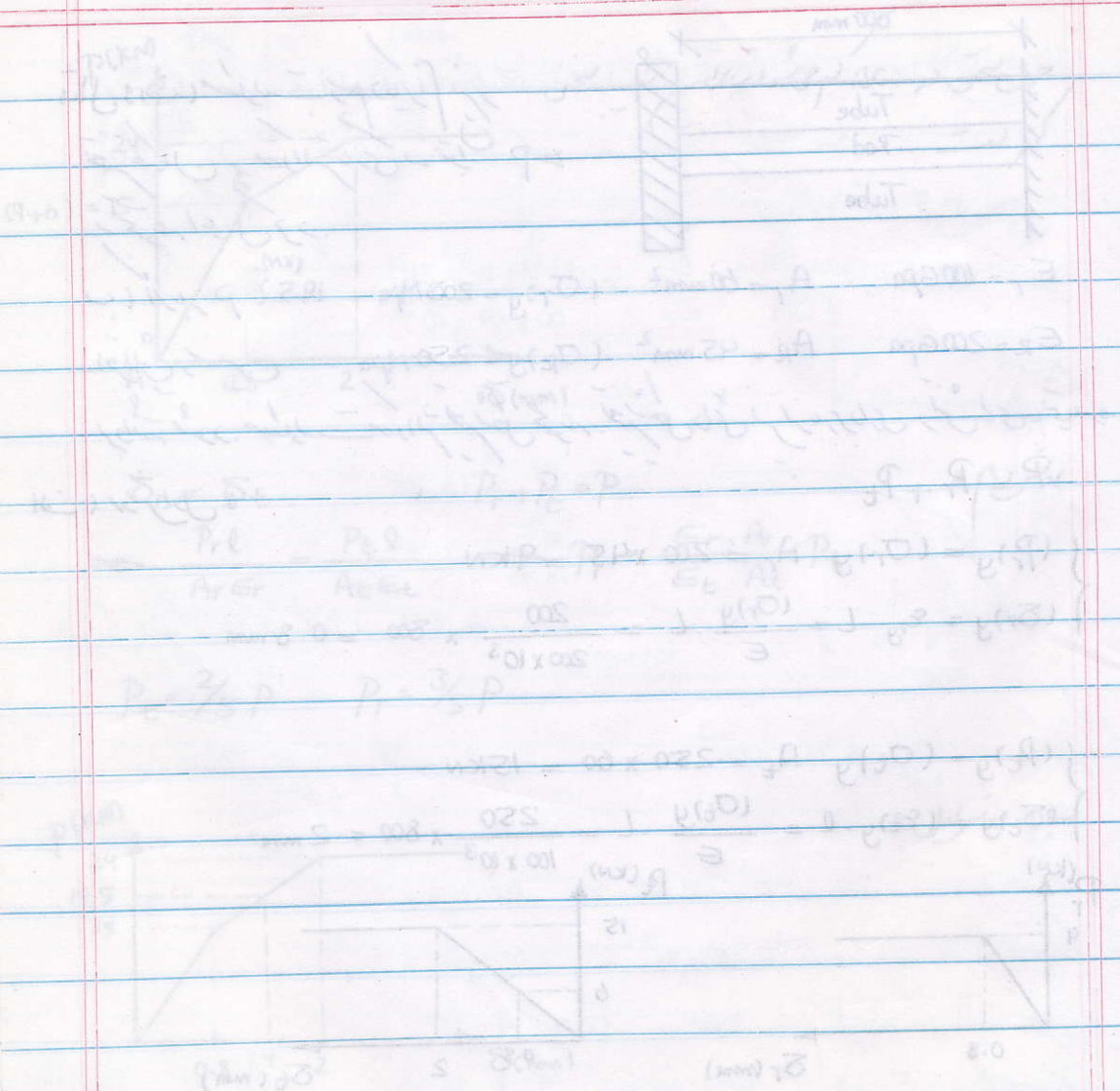
$$\frac{dP}{d\theta} = 0 \Rightarrow \cos 2\theta = 0$$

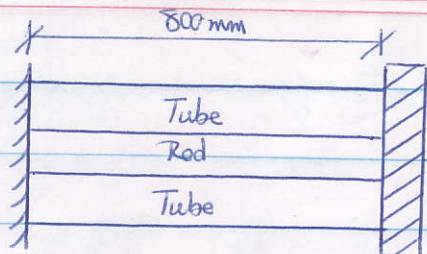
$$2\theta = 90^\circ \Rightarrow \theta = 45^\circ$$



$$x = l$$

$$\frac{dP}{d\theta}$$





مثال ۱: افت، طول، رسم دیاگرام نیرو
تغییر مکان و حد الاستیک در تیر
بر مجموعه اعمال کرد

$E_T = 100 \text{ GPa}$ $A_T = 60 \text{ mm}^2$ $(\sigma_T)_y = 250 \text{ MPa}$ $P = 19.5 \text{ (kN)}$

$E_R = 200 \text{ GPa}$ $A_R = 45 \text{ mm}^2$ $(\sigma_R)_y = 200 \text{ MPa}$

برای استوار شدن مصالح - حد الاستیک تغییر شکل مجموعه تغییر شکل دائمی پس از برداشتن دوش می باشد

$$P = P_R + P_T$$

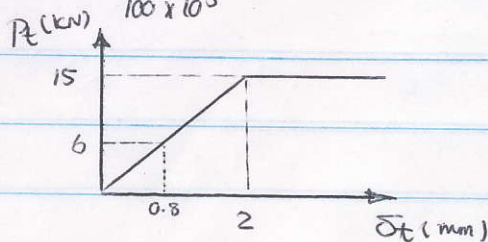
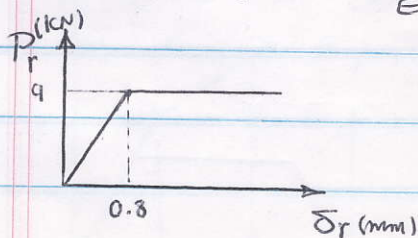
مسئله استوار

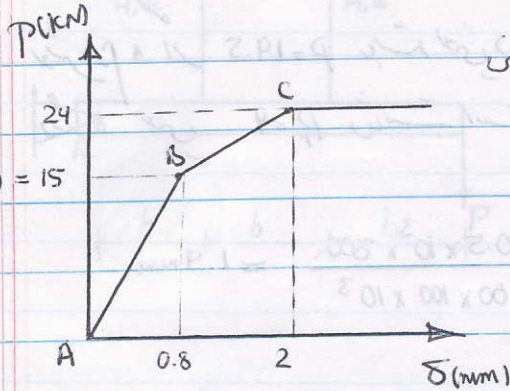
$$(P_R)_y = (\sigma_R)_y \cdot A_R = 200 \times 45 = 9 \text{ kN}$$

$$(\delta_R)_y = \epsilon_{Ry} \cdot L = \frac{(\sigma_R)_y}{E} \cdot L = \frac{200}{200 \times 10^3} \times 800 = 0.8 \text{ mm}$$

$$(P_T)_y = (\sigma_T)_y \cdot A_T = 250 \times 60 = 15 \text{ kN}$$

$$(\delta_T)_y = (\epsilon_T)_y \cdot l = \frac{(\sigma_T)_y}{E} \cdot L = \frac{250}{100 \times 10^3} \times 800 = 2 \text{ mm}$$





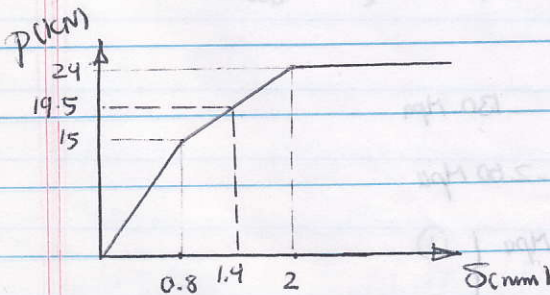
چون بختی در ۱۳۰ کم می شود بر این سبب بختی کمتر است

$$\delta_r = \delta_t, \quad P_r + P_t = P$$

بوش دوم

$$\Rightarrow \frac{P_r l}{A_r E_r} = \frac{P_t l}{A_t E_t} \Rightarrow P_r = \frac{E_r \cdot A_r}{E_t \cdot A_t} P_t$$

$$P_t = \frac{2}{5} P \quad P_r = \frac{3}{5} P$$

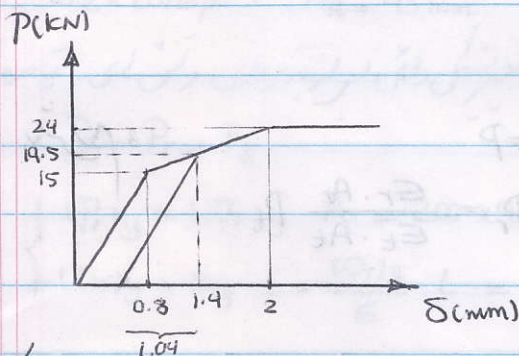


ب) بوش اول

لاستیک و آبر $P = 19.5$ باشد یعنی در حد انعطاف هستیم که بعد از حد انعطاف
 رفته یعنی $P_f = 9$ رهاست است. بنابراین

$$P_t = 10.5$$

$$\Rightarrow \delta_t = \frac{P_t}{A} \cdot \frac{L}{E_t} = \frac{10.5 \times 10^3 \times 800}{60 \times 100 \times 10^3} = 1.4 \text{ mm}$$



$$\frac{15}{0.8} = 18.75$$

$$\frac{19.5}{18.75} = 1.04$$

$$\Rightarrow 1.4 - 1.04 = 0.36$$

تغییر طول

$$\epsilon = \frac{\delta}{L} = \frac{-1.04}{800} = -1.3 \times 10^{-3}$$

$$\epsilon = \frac{\delta}{L} = \frac{0.36}{800} = 0.45 \times 10^{-3}$$

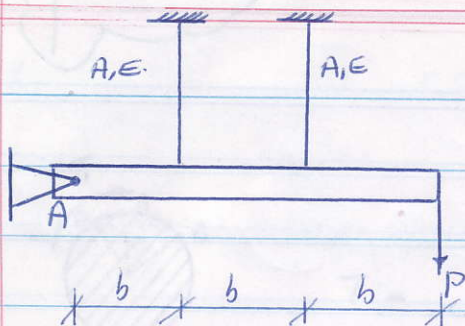
$$\sigma_t' = -1.3 \times 10^{-3} \times 100 \times 10^3 = -130 \text{ Mpa}$$

$$\sigma_r' = -1.3 \times 10^{-3} \times 200 \times 10^3 = -260 \text{ Mpa}$$

$$\sigma_r^R = \frac{9 \times 10^3}{45} - 260 = -60 \text{ Mpa} \quad \text{①}$$

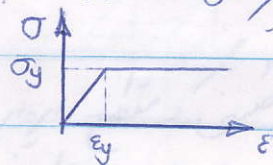
$$\sigma_t^R = \frac{10.5 \times 10^3}{60} - 130 = 45 \text{ Mpa} \quad \text{②}$$

در شماره (۲) σ_t^R را می توان از رابطه $\sigma = E \epsilon$ حساب کرد چون نیوی صاف جاری نشده
 اما در شماره (۱) چون میله جاری شده پس دگرگون شود و باید از تنش برکش استفاده نمود.

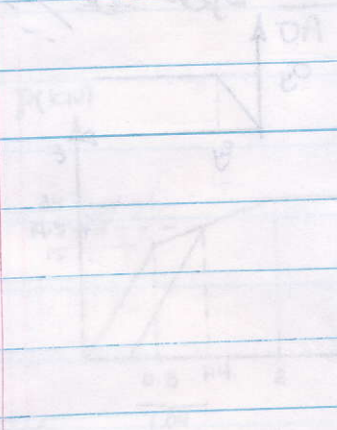


مثال و محاسبه رسم ممتقی P-5

در صورتیکه بلافاصله پس از $P = P_u$ بار در بار نشود تنش های نسبی مانند در مسئله 4
در غیر این شکل مانند بار را با کشید.



۱- محاسبه نیروهای واکنشی
 ۲- محاسبه نیروهای داخلی
 ۳- محاسبه تغییرات طولی
 ۴- محاسبه تغییرات عرضی
 ۵- محاسبه تغییرات دما



10m

6m

$$\sigma_1 = \frac{1.5 \times 10^3}{45} = 33.33 \text{ MPa}$$

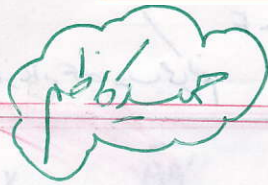
$$\sigma_2 = \frac{1.5 \times 10^3}{45} = 33.33 \text{ MPa}$$

$$\sigma_3 = \frac{1.5 \times 10^3}{45} = 33.33 \text{ MPa}$$

$$\sigma_4 = \frac{1.5 \times 10^3}{45} = 33.33 \text{ MPa}$$

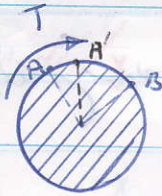
$$\sigma_5 = \frac{1.5 \times 10^3}{45} = 33.33 \text{ MPa}$$

۱۰



فصل سوم

«بجش»

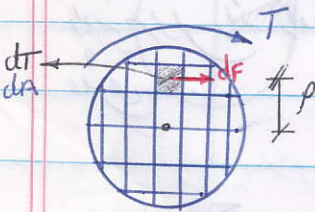


مقاطع دواره

بردار بجش بر سطحی در عمل می‌تواند عمود باشد

$$T = \text{کویل بجش} (N \cdot mm)$$

محسني در مقطع دایره‌ای دارد. اگر یک خط بجش در مقطع دایره‌ای
می‌ماند و فاصله نقطه تغییر یافته از مرکز تغییر می‌کند
لذا مقطع مربعی (یا دایره‌ای) یک خط بجش خطی تغییر شکل می‌دهد



این مقطع بحر از T در dT می‌باشد و این بر

$$dT = r \cdot dF$$

نیز می‌تواند که در مقطع موجودی است و این بر مقطع است

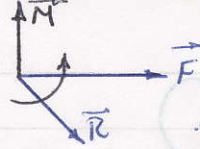
$$dF = \tau da$$

* کویل بجشی تولید نمی‌شود پس می‌تواند

$$T = \int dT = \int r \cdot dF = \int r \tau da$$

$$\vec{M} = \vec{R} \times \vec{F}$$

ممان نسبت شدت دلت راست

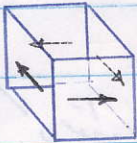


از R به F جاوب می‌کنیم

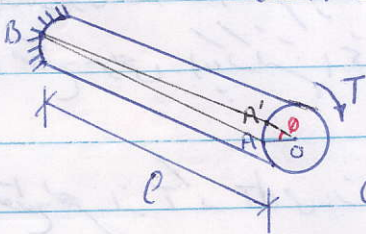
$$T = \int_A \rho \tau da$$

تول بخش

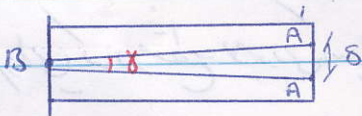
از این معادله را رسم کنیم برش خواهیم داشت



بسته به تغییر شکل در بخش طولی محصور دایره است (AA')



زاویه حوض را که زاویه بخش است با ρ
عنصری در حوض
تغییر $OA = C$



$$\frac{\delta}{e} = \frac{AA'}{e} \rightarrow \frac{\delta}{e} = \gamma$$

مجموع بسته به تغییر شکل در محصور است بنابراین γ در این حالت γ_{Max}
خواهد بود که همان آنگشتی بودنی فارغ هم می‌باشد

ح ← سربسی

$$\delta_{Max} = \frac{\overline{AA'}}{L} \quad \overline{AA'} = c\phi \Rightarrow \boxed{\delta_{Max} = \frac{c\phi}{L}}$$

الانچه

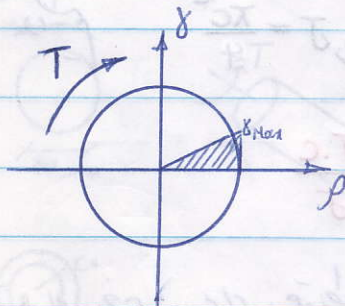
$$\delta = \frac{p\phi}{L} \quad 0 \leq p \leq c$$

در تیر (الانچه)

ρ: فاصله از محور تا مرکز

$$\Rightarrow \frac{\delta}{\delta_{Max}} = \frac{\rho}{c}$$

* تیر استیسی می بینم توزیع کرنش در مقطع مثلثی است.

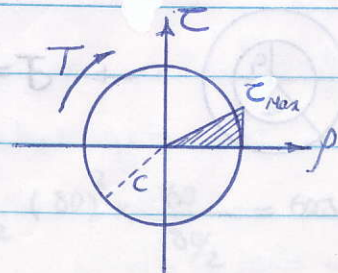


$$\tau = G\delta \rightarrow \tau = G \frac{\rho\phi}{L}$$

در محاسبه اارتجاعی دانستیم

$$\Rightarrow \tau = \frac{\rho}{c} \tau_{Max}$$

$$\frac{\tau_1}{\tau_2} = \frac{\delta_1}{\delta_2} = \frac{\rho_1}{\rho_2}$$



محال می خوانیم پس به این نظر برسیم T و τ در مقطع دایره ای موجود دارد

$$T = \int_A \rho \tau dA \rightarrow T = \int_A \rho \cdot \frac{\rho}{c} \tau_{max} dA$$

$$\Rightarrow T = \frac{\tau_{max}}{c} \int_A \rho^2 dA$$

$$\text{دایره } I_x = I_y = \frac{\pi c^4}{4}$$

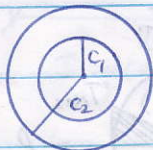
$$J = \int_A \rho^2 dA \quad (J = I_x + I_y) \rightarrow \text{دایره } J = \frac{\pi c^4}{2}$$

$$\Rightarrow T = \frac{\tau_{max}}{c} J \Rightarrow \tau_{max} = \frac{T \cdot c}{J}$$

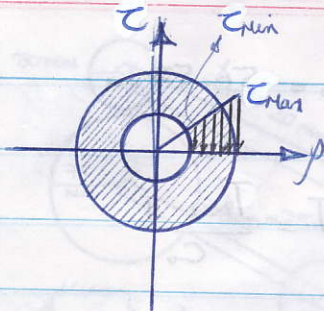
$$\tau = \frac{T \cdot \rho}{J}$$

نکته: این فرمول برای مقاطع توپر است

از مقطع توپر نیست

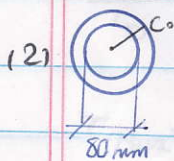
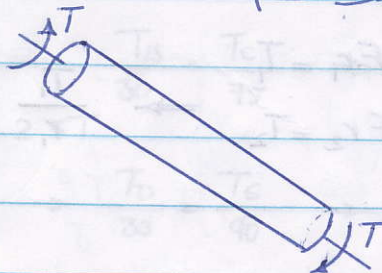
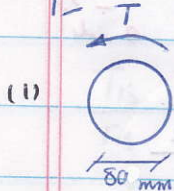


$$\rightarrow J = \frac{\pi}{2} (c_2^4 - c_1^4)$$



$$\tau_{Min} = \frac{C_1}{C_2} \tau_{Max}$$

مثال: صدانه فولادی در درجه صحت می توان وارد کرد به شرطی در تنش برشی ما زینم از 60 Mpa کمتر شود. (مصالح ثبت است)



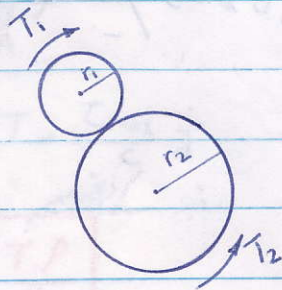
$$1) J = \frac{\pi}{2} C^4 = \frac{\pi}{32} d^4 = \frac{\pi}{32} (80)^4$$

$$\tau_{Max} = \frac{T \cdot C}{J} \Rightarrow T = J \frac{\tau_{Max}}{C} = \frac{\pi}{32} (80)^2 \times \frac{60}{80/2} = 6030 \text{ N.m}$$

$$2) \frac{\pi (80)^2}{4} = \frac{\pi}{4} (d_o^2 - 80^2) \Rightarrow C_o = 56.57 \text{ mm}$$

$$\rightarrow J = \frac{\pi}{2} [(56.57)^4 - (40)^4] \Rightarrow T = \frac{\tau_{\max} \cdot J}{C_o}$$

$$= \frac{60 \times 12.065 \times 10^6}{56.57} = 12800 \text{ kN.mm}$$



$$\begin{cases} Fr_1 = T_1 \\ Fr_2 = T_2 \end{cases} \Rightarrow \frac{T_1}{r_1} = \frac{T_2}{r_2}$$

$$50^4 = x$$

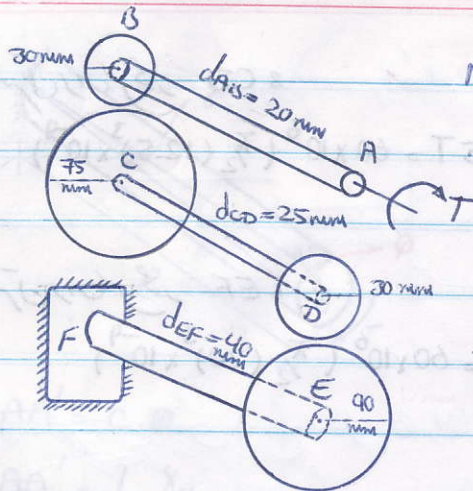
بدرستی جواب 50⁴ را می‌توانیم به دست آوریم

$$\rightarrow \ln 50^4 = \ln x \Rightarrow 4 \ln 50 = \ln x \Rightarrow x = e^{4 \ln 50}$$

$$\rightarrow x = \text{Exp}(4 * \ln 50)$$

$$C^3 = x \Rightarrow 3 \ln C = \ln x \Rightarrow \ln C = \frac{1}{3} \ln x \rightarrow C = e^{\frac{1}{3} \ln x}$$

$$C = \text{Exp}(\frac{1}{3} * \ln x)$$



مثال: حداکثر دین T را بدیندیش Max
ایجاد شده در محور از 60 MPa بیشتر نشود

$$T = T_{AB}$$

$$\left\{ \begin{array}{l} T = T_{AB} = T_{IS} \\ T_C = T_{CD} = T_D \\ T_E = T_{EF} \end{array} \right.$$

$$\frac{T_{IS}}{r_{IS}} = \frac{T_C}{r_C} \Rightarrow \frac{T_{IS}}{30} = \frac{T_C}{75} \Rightarrow T_C = 2.5 T_{IS} = 2.5 T$$

$$\Rightarrow T_D = 2.5 T$$

$$\frac{T_D}{r_D} = \frac{T_E}{r_E} \Rightarrow \frac{T_D}{30} = \frac{T_E}{90} \Rightarrow T_E = 3 T_D \Rightarrow T_E = 7.5 T$$

$$\tau_{Max} = \frac{T \cdot c}{J} = \frac{T}{\frac{\pi}{2} c^3} \Rightarrow T = \tau_{Max} \left(\frac{\pi}{2} c^3 \right)$$

کنترل بر اساس محور AIS

$$T = 60 \times 10^6 \left(\frac{\pi}{2} (10)^3 \times 10^{-9} \right) = 94.2 \text{ N.m}$$

انحراف را بر سر محور ΔCD

$$T_{CD} = T_{Max} \left(\frac{\pi}{2} C \right)^3 \Rightarrow 2.5T = 60 \times 10^6 \left(\frac{\pi}{2} (12.5) \times 10^{-9} \right)^3$$

$$\Rightarrow T = 73.593 \text{ N.m}$$

انحراف را بر سر محور ΔEF

$$T_{EF} = T_{Max} \left(\frac{\pi}{2} C \right)^3 \Rightarrow 7.5T = 60 \times 10^6 \left(\frac{\pi}{2} (20) \times 10^{-9} \right)^3$$

$$\Rightarrow T = 100.48 \text{ N.m}$$

$$\Rightarrow T_{Max} = \min(94.2, 73.593, 100.48) = 73.593 \text{ N.m}$$

زاویه پیچشی

$$1) \quad \gamma = \frac{\rho \theta}{l}$$

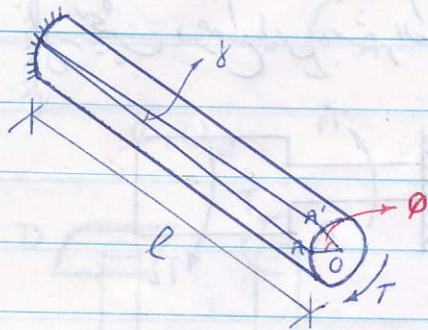
گشتش برشی (زاویه)

کوبش پیچشی

$$2) \quad \tau = \frac{Tr}{J}$$

تنش برشی

زاویه پخش ϕ



از محور بر طول L محاسب مصالح ثابت
با مدل برشی G سطح مقطع ثابت با
محاسب انحراف قص J تحت برش ثابت
آثار بر در قشر بر عرض دو انتهای است
به دلیل چرخش با ϕ عناصر زاویه شود و صورت
از حالت

$$AA' = C \cdot \phi$$

$$AA' = L \cdot \delta_{Max}$$

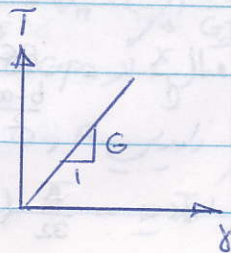
$$\Rightarrow \delta_{Max} = \frac{C \cdot \phi}{L}$$

$$\tau_{Max} = G \delta_{Max}$$

$$\tau_{Max} = \frac{T \cdot C}{J}$$

$$\Rightarrow \begin{cases} \tau_{Max} = \frac{T \cdot C}{J} \\ \delta_{Max} = \frac{\tau_{Max}}{G} = \frac{T \cdot C}{G \cdot J} \\ \delta_{Max} = \frac{C \cdot \phi}{L} \end{cases}$$

$$\phi = \frac{T \cdot L}{GJ}$$

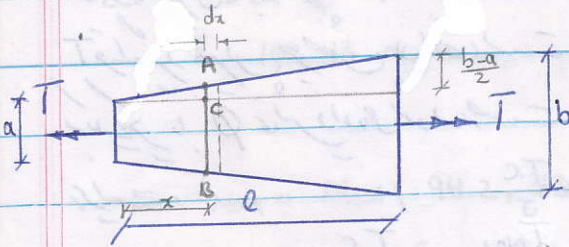
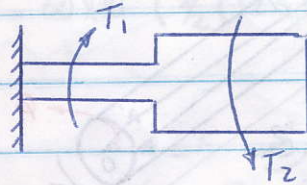


$$\delta = \frac{PL}{EA} \quad \text{در فصل قبل دانستیم}$$

$$\frac{GJ}{L} \quad \text{نخستین بخش در طول است} \quad \frac{L}{GJ} \quad \text{نزدیک به بخش است}$$

زاویه پیچش در مقطع کمانی باشد الحاقیات به صورت زیر می آید

$$\phi = \sum_{i=1}^n \frac{T_i L_i}{G_i J_i}$$



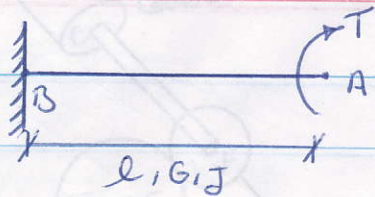
مثال برای زاویه پیچش مقطع متغایر،
درست است

$$\phi = \int_0^l \frac{T dx}{G J(x)}$$

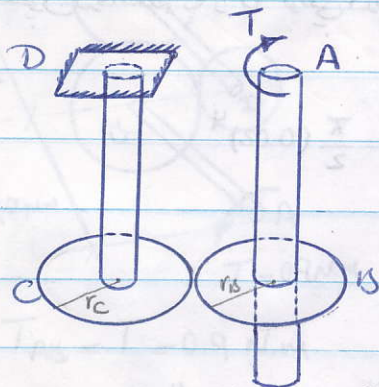
$$\frac{x}{l} = \frac{AC}{\frac{b-a}{2}} \Rightarrow AC = \frac{x(b-a)}{2l} \Rightarrow ARS = a + \frac{x(b-a)}{l}$$

$$J(x) = \frac{\pi}{32} (ARS^4 - a^4) = \frac{\pi}{32} \left(\left(a + \frac{x(b-a)}{l} \right)^4 - a^4 \right)$$

$$\Rightarrow \phi = \int_0^l \frac{T dx}{G} \times \frac{32}{\pi \left[\left(a + \frac{x(b-a)}{l} \right)^4 - a^4 \right]}$$



$$\phi = \phi_{A/B} = \phi_A - \phi_B$$



مثال و مسائل در T

$$\phi_A = ?$$

$$\frac{T}{r_B} = \frac{T_C}{r_C} \rightarrow T_C = \frac{r_C T}{r_B}$$

$$\phi_C = \phi_{C/D} + \phi_D$$

$$\phi_A = \phi_{A/B} + \phi_B$$

$$\phi_C = \frac{T_C l}{GJ}$$

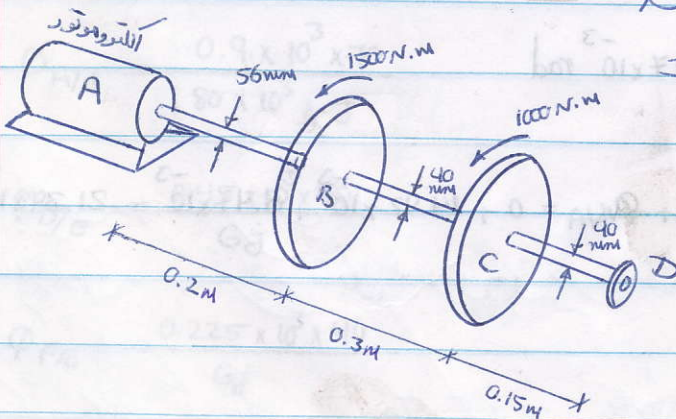
$$\phi_B r_B = \phi_C r_C$$

$$r_C \phi_C = r_B \phi_B$$

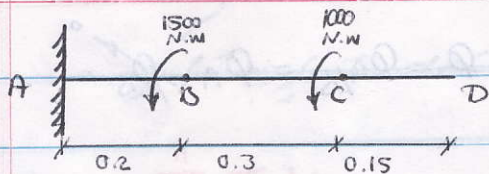
$$\phi_B = \frac{r_C}{r_B} \frac{T_C l}{GJ} = \left(\frac{r_C}{r_B} \right)^2 \frac{T l}{GJ}$$

$$\phi_{A/B} = \frac{T l}{GJ} \rightarrow \frac{T l}{GJ} = \phi_A - \left(\frac{r_C}{r_B} \right)^2 \frac{T l}{GJ}$$

مثال و مسائل در G = 80 GPa



زاویه های A, D را بیابید



چون در فاصلہ C و D کوئی بار نداریم $\phi_{D/C} = 0$

$$\phi_{C/B} = \frac{1000 \times 0.3}{80 \times 10^9 \times J}$$

$$J = \frac{\pi}{2} C^4 = \frac{\pi}{2} (0.02)^4$$

$$\Rightarrow \phi_{C/B} = 14.92 \times 10^{-3} \text{ rad}$$

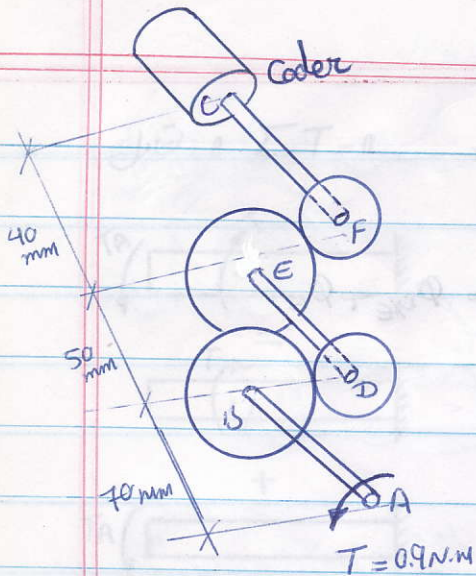
$$\phi_{B/A} = \frac{(1500 + 1000) \times 0.2}{80 \times 10^9 \times J}$$

$$J = \frac{\pi}{2} C^4 = \frac{\pi}{2} (0.028)^4$$

$$\Rightarrow \phi_{B/A} = 6.47 \times 10^{-3} \text{ rad}$$

$$\phi_{D/A} = \phi_{D/C} + \phi_{C/B} + \phi_{B/A} = 0 + 14.92 \times 10^{-3} + 6.47 \times 10^{-3} = 21.39 \times 10^{-3} \text{ rad}$$

$$\phi_{D/A} = 1.226^\circ$$



مسئله: اگر فرض کنیم قطعه C یک موتور است و در آن
چرخش A، ثابت است و C تحت یک گشتاور $T = 0.9 \text{ N.m}$
دریافت می‌کند. (شعاع دایره‌ها را می‌توانیم ۲ و دایره‌ها را
 $G = 80 \text{ GPa}$ (برای ۲ است)

قطر آن ۴ میلی‌متر است

$$J = \frac{\pi}{2} (2)^2 \times 2 = 8\pi$$

$$T_{AB} = T = 0.9 \text{ N.m}$$

$$T_{DE} = \frac{1}{2} T_{AB} = 0.45 \text{ N.m}$$

$$T_{FC} = \frac{1}{2} T_{DE} = \frac{1}{4} T = 0.225 \text{ N.m}$$

$$\phi_{A/B} = \frac{0.9 \times 10^3 \times 70}{80 \times 10^3 \times J}$$

$$\phi_{D/E} = \frac{0.45 \times 10^3 \times 50}{GJ}$$

$$\phi_{F/C} = \frac{0.225 \times 10^3 \times 40}{GJ}$$

$$r_1 \phi_1 = r_2 \phi_2$$

$$\phi_F = \phi_{F/C} + \phi_C^{\circ} = \frac{0.9 \text{ N} \cdot \text{mm} \times 10^4}{GJ}$$

$$\phi_E = \frac{1}{2} \phi_F = 0.45 / GJ \times 10^4 \rightarrow \phi_D = \phi_{D/E} + \phi_E$$

$$\phi_D = \frac{(2.25 + 0.45) \times 10^4}{GJ}$$

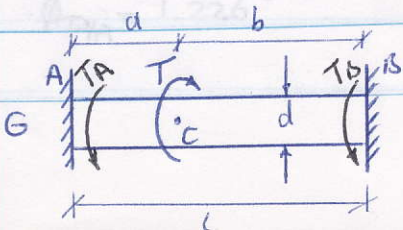
$$\phi_B = \frac{r_D}{r_B} \phi_D = \frac{1}{2} \phi_D = \frac{1.35 \times 10^4}{GJ}$$

$$\phi_A = \phi_{A/B} + \phi_B = \frac{6.3 \times 10^4}{GJ} + \frac{1.35 \times 10^4}{GJ} = \frac{7.65 \times 10^4}{GJ} = 3805 \times 10^{-3} \text{ rad}$$

$$= 2.18^{\circ}$$

بجس در اعضا ناقص

از روش سازه در تغییر شکل که برای حل بجس استفاده می شود روش دیگر روش

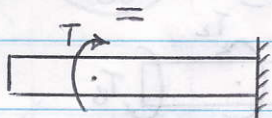


بالا و عکس العمل نسبت به T_A و T_B حقیقت داشت

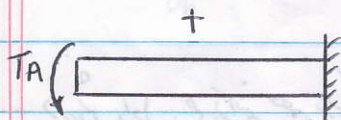
در اصل $\sum T = 0 \rightarrow T_A + T_B = T$



در اصل (همچون در خواست)



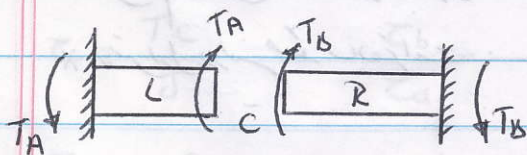
$$\phi_A^T = \frac{Tb}{GJ}$$



$$\phi_A^{T_A} = \frac{T_A \cdot L}{GJ}$$

چون فقط A حولی چرخش ندارد

$$\phi_A^T = \phi_A^{T_A} \Rightarrow \frac{Tb}{GJ} = \frac{T_A L}{GJ} \Rightarrow T_A = \frac{b}{L} T \quad T_B = \frac{a}{L} T$$



در اصل (مانند تغییر شکل)

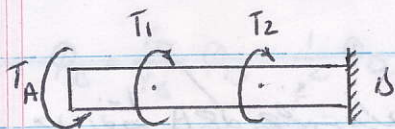
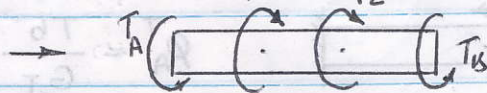
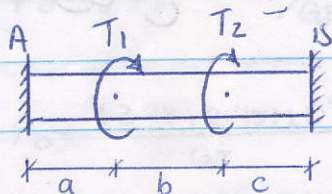
$$\phi_C^L = \frac{T_A \cdot a}{GJ} \quad \phi_C^R = \frac{T_B \cdot b}{GJ}$$

چون چرخش در دو طرف برابر است

$$\phi_C^L = \phi_C^R \Rightarrow T_A \cdot a = T_B \cdot b \Rightarrow T_A = \frac{b}{a} T_B$$

$$T_A + T_B = T \Rightarrow \left(\frac{b}{a} + 1\right) T_B = T \Rightarrow T_B = \frac{a}{L} T, T_A = \frac{b}{L} T$$

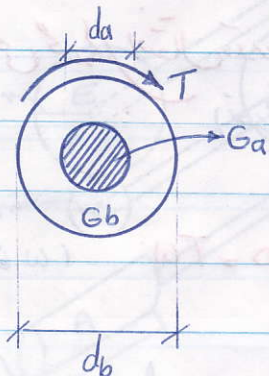
مثال: عکس العمل یکبار T_A و T_B را بدست آورید.



دروس اول می توانیم هم به شکل تبدیل کنیم و جدا حساب کنیم. ما می توانیم بر روی جفت شل از طریق $\Sigma \phi = 0$ را برابر صفر بگذاریم.

از روش دوم می توان استفاده کرد به شرطی که یک نقطه را انتخاب کرده ϕ را مساوی صفر کنیم.
* روش اول در این مسئله ساده تر است.

* بسیار مهم است که بدانیم در این شکل زوایای مجزای هم برابرند
مثال: تنش کمر برش Max را در دو سیم و جهت برش
جهت فولاد و سیم تن است.



$$T = T_a + T_b \quad \phi_a = \phi_b$$

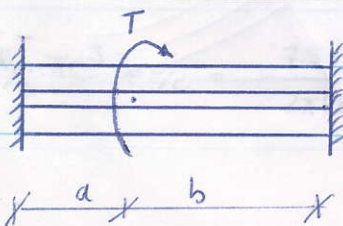
$$\rightarrow \frac{T_a \cdot L}{G_a \cdot J_a} = \frac{T_b \cdot L}{G_b \cdot J_b}$$

$$\Rightarrow T_a = \frac{G_a \cdot J_a}{G_b \cdot J_b} T_b$$

$$T = \left(\frac{G_a \cdot J_a}{G_b \cdot J_b} + 1 \right) T_b \Rightarrow \begin{cases} T_b = \frac{G_b J_b}{G_a J_a + G_b J_b} T \\ T_a = \frac{G_a J_a}{G_a J_a + G_b J_b} T \end{cases}$$

$$\tau = \frac{T \cdot c}{J} \quad \frac{\tau_b}{\tau_a} = \frac{\frac{T_b \cdot d_b/2}{J_b}}{\frac{T_a \cdot d_a/2}{J_a}} = \frac{T_b}{T_a} \cdot \frac{J_a \cdot d_b}{J_b \cdot d_a}$$

$$\frac{\tau_b}{\tau_a} = \frac{G_b \cdot J_b}{G_a \cdot J_a} \cdot \frac{J_a \cdot d_b}{J_b \cdot d_a} = \frac{G_b \cdot d_b}{G_a \cdot d_a}$$



مثال: اگر یک محکم باشد τ_a را بدین
نشیخ شده ترکیب دو شکل متبل است.

طراحی محدود برای انتقال قدرت

$$W = T \cdot \phi \quad (\text{تغییر } \phi, \text{ کویل } T, \text{ و } W)$$

$$P = \frac{dW}{dt} \Rightarrow P = T \frac{d\phi}{dt} \rightarrow P = T\omega \quad (\text{تغییر } \omega)$$

$$\omega = 2\pi f \rightarrow P = 2\pi f T \quad f \rightarrow \text{فرکانس (1/s)} \\ \rightarrow \text{تعداد دور در ثانیه}$$

$$\rightarrow T = \frac{P}{2\pi f} \quad (\text{کویل به نیت})$$

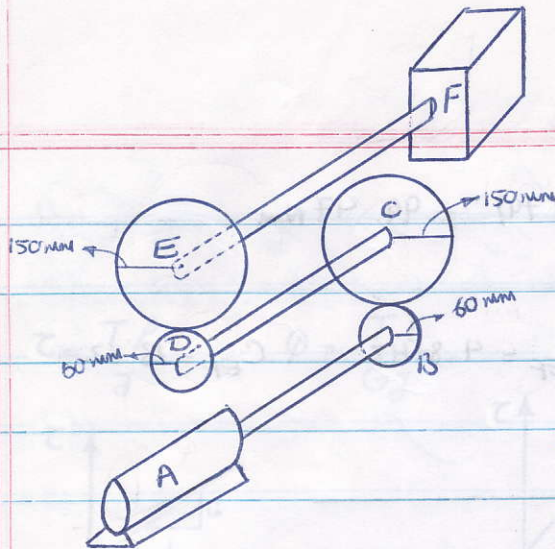
* (در مسائل توانی مانند فرکانس می‌کنیم)

$$\tau = \frac{T \cdot c}{J} \Rightarrow T = \frac{\tau \cdot J}{c} \Rightarrow \frac{J}{c} \tau = \frac{P}{2\pi f}$$

$$\Rightarrow \tau = \frac{Pc}{2\pi f J} \quad (\text{تغییر } \tau \text{ مجاز})$$

$$P = 2\pi f T \rightarrow \text{توان (W)} = \frac{N \cdot W}{s}$$

نیت



مثال: سه شفتی به شرح زیر منظور

انتقال توانی معادل $P = 7.5 \text{ kW}$

از شفت A تا شفت B از طریق دقت F

صورت استفاده قرار می گیرند. اگر دانسته شود

تواتر 30 Hz باشد و تنش مجاز 60 MPa

باشد، محاسبه کنید

$$T_{A/B} = \frac{P}{2\pi f} = \frac{7.5 \times 10^3}{2\pi \times 30} = 39.79 \text{ N.m}$$

$$\frac{T}{C} = \frac{1}{2} \pi C^3 = \frac{T}{C} = \frac{39.79 \times 10^3}{60} \Rightarrow C = 7.5 \text{ mm}$$

$$\Rightarrow d_{AB} = 15 \text{ mm}$$

$$r_1 \phi_1 = r_2 \phi_2 \Rightarrow r_1 \frac{d\phi_1}{dt} = r_2 \frac{d\phi_2}{dt} \Rightarrow r_1 \omega_1 = r_2 \omega_2$$

$$\Rightarrow r_1 f_1 = r_2 f_2$$

$$f_{CD} = \frac{30 \times 60}{150} = 12 \text{ Hz}$$

$$\frac{1}{2} \pi C^3 = \frac{T}{C} = \frac{7.5 \times 10^3 \times 10^3}{2\pi (12) \times 60} \Rightarrow C = 20.4 \text{ mm}$$

$$\Rightarrow d_{CD} = 40.8 \text{ mm}$$

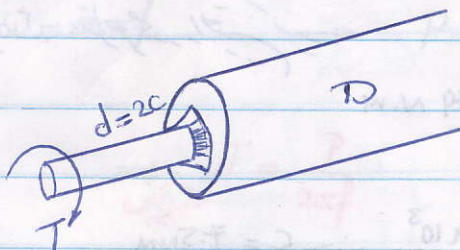
$$T_{CD} = \frac{r_c}{r_b} T_B = \frac{150}{60} (39.79) = 99.47 \text{ Nm}$$

$$T_{EF} = 248.7 \text{ N.m}$$

$$f_{EF} = 4.8 \text{ Hz}$$

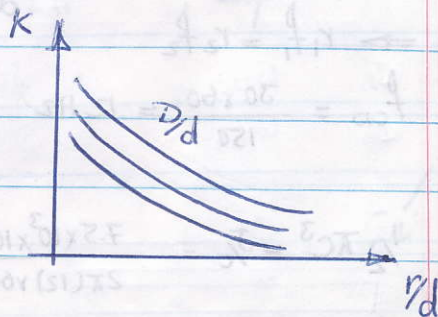
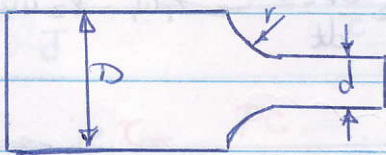
$$C_{EF} = 13.82$$

$$d_{EF} = 27.64 \text{ mm}$$



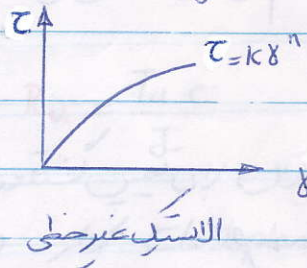
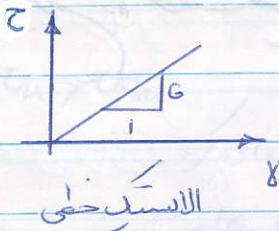
$$\tau_{Max} = k \frac{T.C}{J}$$

$$\tau_{avg} = \frac{T.C}{J}$$



تغییر شکل غیر ارجاعی در پیچش

$$\tau = \frac{T \cdot \rho}{J}, \quad \phi = \frac{T \cdot L}{GJ}, \quad \tau_{Max} = \frac{T \cdot c}{J}$$



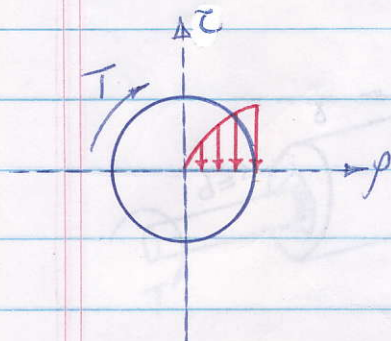
$$T = \int_A \rho \cdot \tau dA$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \gamma = \frac{\rho}{L} \phi \\ \gamma_{Max} = \frac{c}{L} \phi \end{array} \right. \rightarrow \gamma = \frac{\rho}{c} \gamma_{Max}$$

وقتی است از غیر ارتجاعی بودن تغییر شکل می بینیم
 از طرفی $\delta = \frac{\rho}{c} \delta_{max}$ و c ثابت حلقه تغییر شکل است
 $\tau = f(\delta)$
 $\delta = g(\rho)$

$$\tau = h(\rho)$$

تغییر شکل حالت غیر ارتجاعی ←



در سطح دایره داریم:

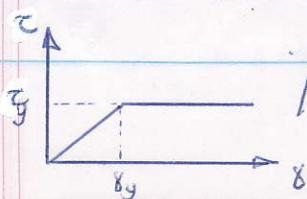
$$dA = 2\pi\rho d\rho \quad 0 \leq \rho \leq c$$

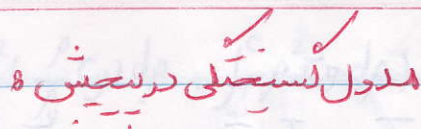
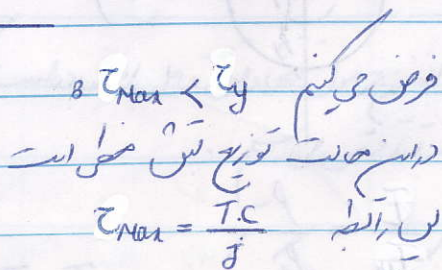
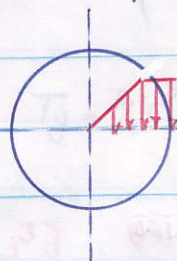


$$T = \int_0^c \rho \cdot \tau \cdot 2\pi\rho d\rho = 2\pi \int_0^c \tau \rho^2 d\rho$$

حاصل می شود پس به نتایج حاصله می پردازیم

دایره ای و اصل Elasto plastic، بررسی می کنیم




$$T_u > T_{Max} \rightarrow T_u = R_u = \frac{T_u \cdot c}{T}$$


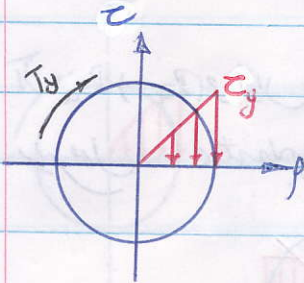
اگر تنش به حد τ_c برسد داریم:

$$T_y = \frac{\pi}{c} \tau_y \quad J = \frac{\pi}{2} c^4$$

$$\Rightarrow T_y = \frac{\pi}{2} c^3 \tau_y$$

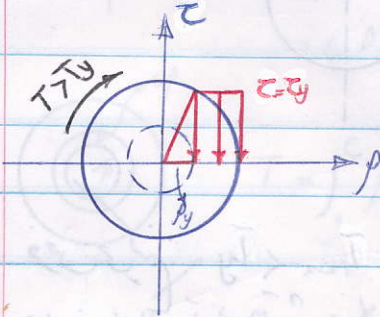
بنابراین T_y به عنوان تنش می باشد.

حال فرض می کنیم $T = T_y$.



اگر فرض کنیم $T > T_y$

پارامتر الاستیک کمتر



در محدوده $0 < \rho < 1$ داریم:

$$\frac{\tau}{\tau_y} = \frac{\rho}{1}$$

$$\begin{cases} T < T_y \\ T = T_y \rightarrow T = T_y = \pi/2 C^3 \tau_y \\ T > T_y \rightarrow T = \frac{4}{3} T_y \left(1 - \frac{1}{4} \left(\frac{\rho_y}{C}\right)^3\right) \end{cases}$$

$$T = \left(\int_0^C \tau \rho^2 d\rho \right) 2\pi = 2\pi \left(\int_0^{p_y} \rho^2 \left(\frac{\rho}{\rho_y} \tau_y \right) d\rho + \int_{p_y}^C \tau^2 \rho d\rho \right)$$

در شمع حتمه الاستیک است که در ناحیه میانی باشد

$$\Rightarrow T = \pi/2 \int_0^{p_y} \tau_y \rho^3 d\rho + 2/3 \pi C^3 \tau_y - 2/3 \pi \rho_y^3 \tau_y$$

$$\Rightarrow T = 2/3 \pi C^3 \tau_y \left(1 - \frac{\rho_y^3}{4C^3}\right)$$

$$T_y = \pi/2 C^3 \tau_y \quad \text{در انتهای شمع}$$

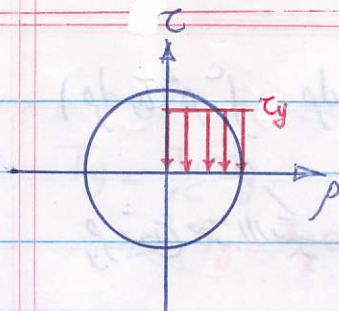
$$\Rightarrow T = \frac{4}{3} T_y \left[1 - \frac{1}{4} \left(\frac{\rho_y}{C}\right)^3\right]$$

این فرمول تنها در صورتی قابل استفاده است که در $T > T_y$ باشد. در غیر این صورت ریتا فرض می‌رسم.

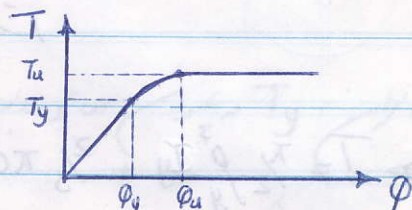
$$T_u = \frac{4}{3} T_y$$

در محدوده $T = T_u$ تغییرات

$$T = \begin{cases} \frac{GJ}{L} \phi & \phi \leq \phi_y \\ \frac{4}{3} T_y \left(1 - \frac{1}{4} \left(\frac{\phi_y}{\phi} \right)^3 \right) & \phi \geq \phi_y \end{cases}$$



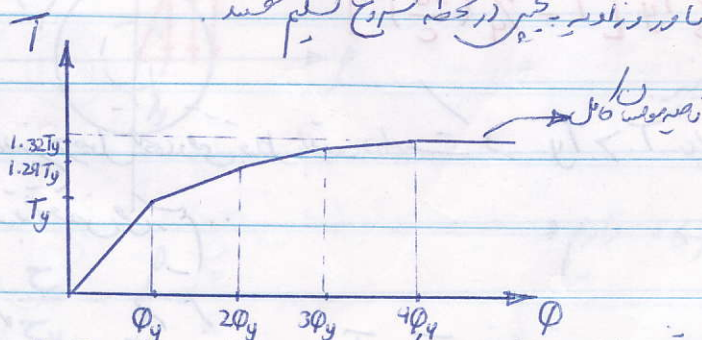
صفت $\rho_y = c$ در $\phi = \phi_y$ می باشد



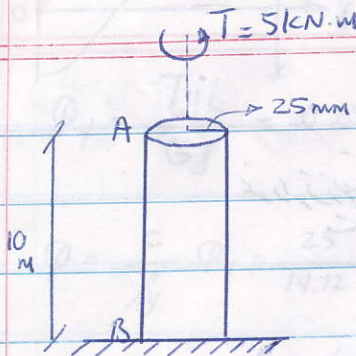
$$\begin{cases} \gamma = \frac{\rho}{L} \phi \rightarrow \delta_y = \frac{\rho_y}{L} \phi \\ \rho_y = c \xrightarrow{T=T_y} \delta_y = \frac{c}{L} \phi_y \end{cases} \rightarrow \boxed{\frac{\rho_y}{c} = \frac{\phi_y}{\phi}}$$

$$\Rightarrow T = \frac{4}{3} T_y \left[1 - \frac{1}{4} \left(\frac{\phi_y}{\phi} \right)^3 \right] \quad \phi_y < \phi$$

× T_y در ϕ_y به ترتیب نشان داده شده و در نقطه دیگر در یک خط شیب یکسان



نکته: توجه شود در محدوده بالا تنها برای $\phi > \phi_y$ به کار می رود. برای $\phi < \phi_y$ این معادله مختل و بصورت $\phi = \frac{TL}{GJ}$ می باشد.



مثال: توبلی به اندازه 5 kN.m در نقطه A

دارد می شود دو کس بر داشته می شود

محصول است حداکثر فزاینش است یعنی مانده

در مقطع و مقدار تغییر شکل مانده دارد

(اصح از جنس Elastic plastic به

است)

$$\tau_y = 160 \text{ Mpa}$$

$$G = 75 \text{ Gpa}$$

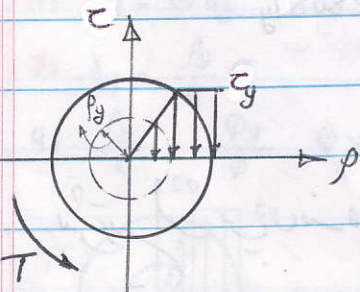
$$T_y = \frac{\pi}{2} C^3 \tau_y = \frac{\pi}{2} (25)^3 \times 160 \times 10^{-6} = 3.297 \text{ kN.m}$$

$$T_y < T \Rightarrow \text{مقطع وارد پلاستیک شده است}$$

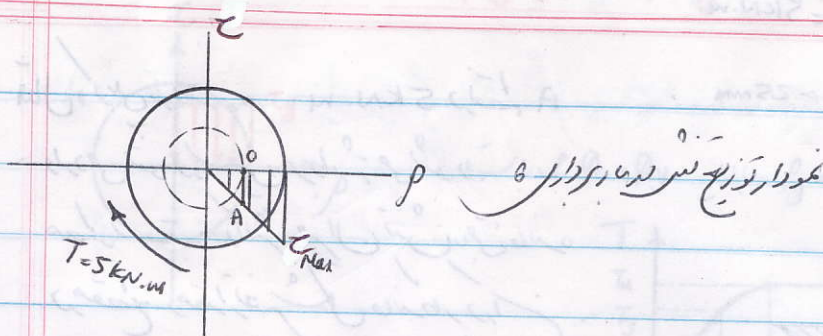
$$S = \frac{4}{3} (3.297) \left(1 - \frac{1}{4} \left(\frac{\rho_y}{25}\right)^3\right)$$

تغییر شعاع هسته الاستیک

$$\rightarrow \rho_y = 12 \text{ mm}$$



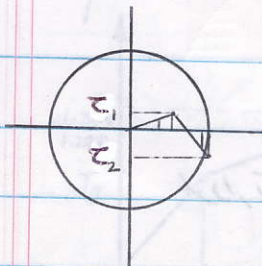
مقدار توزیع تنش در پلاستیک



$$\tau_{\text{Max}} = \frac{T}{T_y} \tau_y = \frac{5}{3.297} (\tau_y) = 1.2732 \tau_y$$

محصول دایره نمودار را جمع کرده و معادله ی سرمانند بدست می آوریم

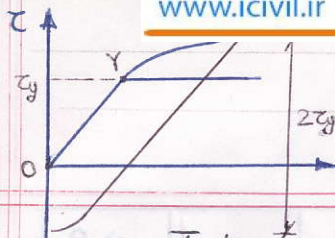
$$CA = \frac{I_y}{C} \tau = \frac{14.12}{25} \times 1.2732 \tau_y = 0.7192 \tau_y$$



$$\tau_1 = (1 - 0.7192 \tau_y) = 0.2808 \tau_y$$

$$\tau_2 = 0.2732 \tau_y$$

برای رسم تنش بر روی دایره



نکته مهم: می توان صواب در درستی درس های مکتوب را
استفاده کنیم. به تجزیه گشته، فرض توزیع خطی این
تنش که درست است، زیرا آن که از $2\gamma_y$ تجزیه می گشته.

$$\phi_y = \frac{T_y L}{GJ} = 0.85 \text{ rad}$$

$$\phi = \frac{c}{\rho_y} \phi_y = \frac{25}{14.12} (0.85) = 1.5 \text{ rad}$$

$$\phi' = \frac{T \cdot L}{GJ} = \frac{5 \times 10^6 \times 10 \times 10^3}{GJ} = 1.086 \text{ rad}$$

$$\phi^R = \phi - \phi' = 1.5 - 1.086 = 0.41 \text{ rad}$$

$$1) T_y = \frac{1}{2} \pi c^3 \tau_y$$

$$2) T = \frac{4}{3} T_y \left(1 - \frac{1}{4} \left(\frac{\rho_y}{c}\right)^3\right) \quad T > T_y$$

$$3) T_u = \frac{4}{3} T_y$$

$$5) \phi_y = \frac{T_y l}{GJ}$$

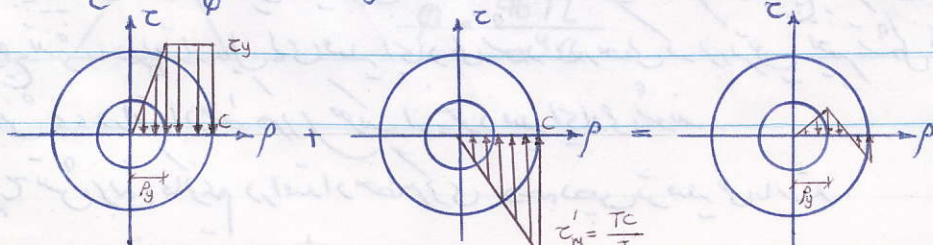
$$4) T = \begin{cases} \frac{GJ}{l} \phi & \phi \leq \phi_y \\ \frac{4}{3} T_y \left(1 - \frac{1}{4} \left(\frac{\phi_y}{\phi}\right)^3\right) & \phi > \phi_y \end{cases}$$

$$6) \tau_y = G \delta_y$$

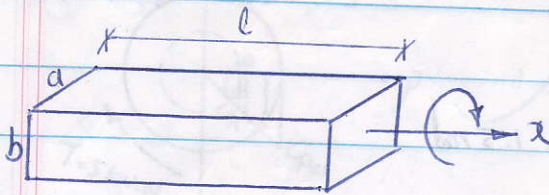
$$7) \delta_y = \frac{\rho_y}{c} \phi$$

$$8) \delta_y = \frac{c}{\rho} \phi$$

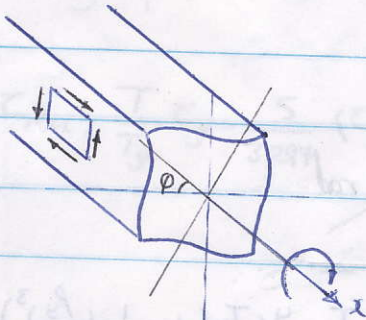
$$9) \frac{\rho_y}{c} = \frac{\phi_y}{\phi} \quad \phi > \phi_y$$



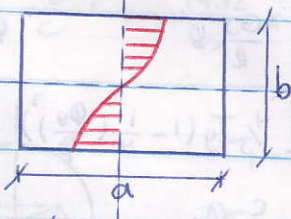
تحلیل مقاطع غیر دایره



Twist + Warping
تغییر + چرخش



درشر در لایحه Max است
افتش بر برشی در گوشه بر مقاطع منو است



$$\tau_{max} = \frac{T}{c_1 a b^2} \quad \left(\tau = \frac{TP}{J} \right)$$

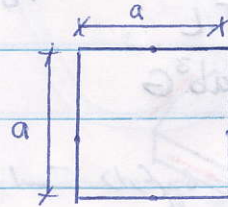
$$\phi = \frac{T \cdot L}{c_2 a b^3 G} \quad \left(\phi = \frac{TL}{GJ} \right)$$

* با این کار مدل الاستیک مدیر برقی، بر آب می توان شایر کرد در هیچ نوع شکلی و منو است
صحیح نشی، در افتد ادیال ای مدیر ایاد می شود، در حقی که بر برش تغییر شکل به و بر برش
تنش به، در افتد اد مختار از حرکت از و منو مدیر ایاد می شوند
ح تنش برشی فاکتوریم در افتد اد مختار از حرکت از و منو مدیر ایاد می شوند

* C_1 و C_2 به نسبت a/b نسبت دارند

$a/b \geq 5 \rightarrow C_1 = C_2 = \frac{1}{3}(1 - 0.63 \frac{b}{a})$

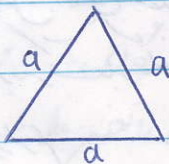
a/b	C_1	C_2
1	0.208	0.1406
1.2	0.219	0.1661
1.5	0.231	0.1958
2	0.246	0.229
2.5	0.258	0.249
3	0.267	0.263
4	0.282	0.281
5	0.291	0.291
10	0.312	0.312
∞	0.333	0.333



$$\tau_{Max} = \frac{4.81 T}{a^3}$$

$$\phi = \frac{71 T \cdot L}{G a^4}$$

* در فرمول τ_{Max} و ϕ تنها در محوره کشش
تغییرند و فقط مخصوص مدلهای راست با سطح مقطع
مستطیلی تکنواخت می باشند.



$$\tau_{Max} = \frac{20 T}{a^3}$$

$$\phi = \frac{46 T L}{a^4 G}$$

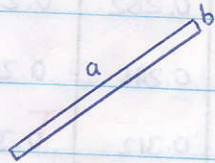
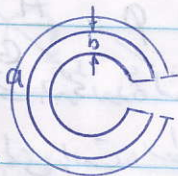
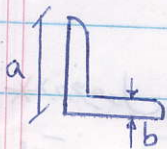
$$\left\{ \begin{aligned} \tau_{Max} &= \frac{T}{\frac{1}{3}ab^2} \\ \phi &= \frac{T.L}{\frac{1}{3}ab^3G} \end{aligned} \right. \quad a/b > 10$$

~~روابط مقاطع حدانزک باز و مستطیلی~~

در پروفیل که موجخ نیست a/b بزرگتر از 10 است داریم:

$C_1 = C_2 = \frac{1}{3}$

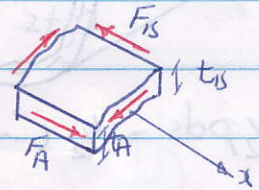
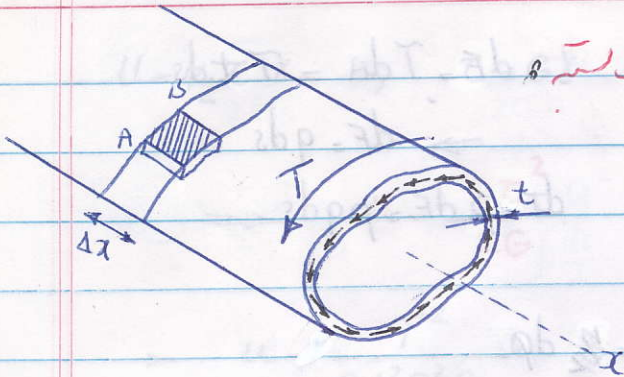
پروفیل های حدانزک دارای نیست a/b بزرگتر از 10 است.



بنابراین برای پروفیل های حدانزک $C_1 = C_2 = \frac{1}{3}$ می توانیم

پروفیل های حدانزک در دو دسته باز و بسته تقسیم می شوند. روابط پروفیل
 حدانزک باز گفته شد. حال به بیان روابط موجود در پروفیل های بسته
 می پردازیم.

بشخص در محورها توجیهی حدافراز است



$$\begin{cases} F_{Ax} = \tau_A t_A \Delta x \\ F_{Bx} = \tau_B t_B \Delta x \end{cases}$$

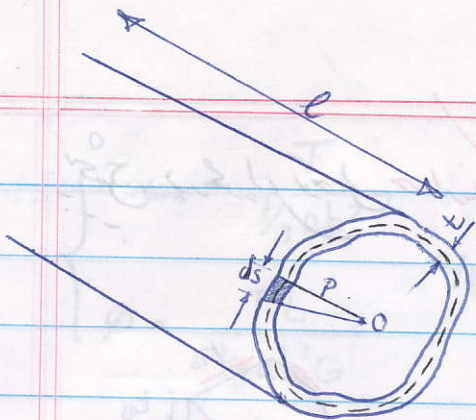
t متغیر است

$$\Sigma F_x = 0 \Rightarrow F_A - F_B = 0 \Rightarrow \tau_A \cdot t_A = \tau_B \cdot t_B$$

$$\tau \cdot t = q = cte$$

q، راجع به نرخ برش نامند (shear flow)

این q در مکانیک سیالات نیز وجود دارد و نرخ دهنده ای است که
 $q = v b$ (v سرعت، b عرض). q ثابت باشد یا تغییر با سرعت
 تغییر می کند



$$dF = T dA = T t ds$$

$$\Rightarrow dF = q ds$$

$$dT = p \cdot dF = p q ds$$

$$\frac{1}{2} p ds = (\text{مست مضی}) = dQ$$

$$\Rightarrow dT = 2q \cdot dQ \Rightarrow \phi dT = 2\phi q \cdot dQ$$

$$\Rightarrow T = 2q \phi dQ$$

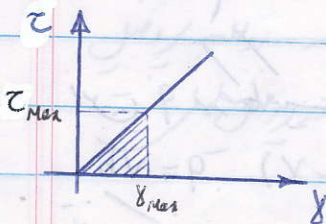
$$\Rightarrow T = 2qQ$$

$$\tau = \frac{T}{2tQ}$$

$$T = 2qQ \rightarrow T = \tau t (2Q)$$

Q مست مضی شکل مست مضی است. مقدار مضی تنش برشی در کل
حدار است.

محاسبه زاویه لکین و



$$U = \frac{1}{2} \tau \cdot \delta$$

$$U = \int \tau \cdot d\delta$$

$$U = \frac{1}{2} \tau \cdot \delta, \quad \tau = G\gamma$$

$$\Rightarrow u = \frac{\tau^2}{2G}, \quad \tau = \frac{T}{2tQ}$$

$$\rightarrow u = \frac{T^2}{8t^2Q^2G}$$

$$\rightarrow U = \int_V u \cdot dv \quad dv = t \cdot l \cdot ds$$

$$\Rightarrow U = \int_S \frac{T^2}{8t^2Q^2G} t \cdot l \cdot ds = \frac{T^2 l}{8Q^2G} \int_S \frac{ds}{t}$$

$$W = \frac{1}{2} T \phi$$

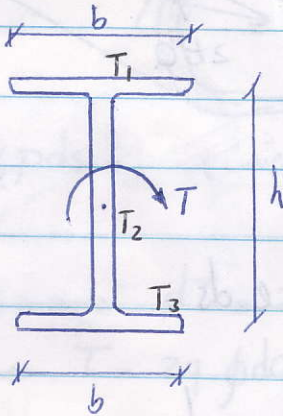
برای سیستم (Conservative)

$$W = U \rightarrow \frac{1}{2} T \phi = \frac{T^2 L}{8GQ^2} \int_S \frac{ds}{t}$$

$$\Rightarrow \phi = \frac{T \cdot L}{G \int_S \frac{ds}{t}}$$

$$\phi = \frac{TL}{GJ}$$

$$J = \frac{4Q^2}{\oint \frac{ds}{t}}$$



کجی در مورد مقطع آ شکل :

$$T = T_1 + T_2 + T_3$$

$$\Rightarrow T = 2T_1 + T_2$$

$$\phi_1 = \phi_2$$

$$\frac{T_1 L}{GJ_1} = \frac{T_2 L}{GJ_2}$$

$$J_i = \frac{1}{3} b_i t_i^3$$

$$\Rightarrow \frac{T_1}{T_2} = \frac{J_1}{J_2}$$

مقاطع مستطی

$$1) \bar{T} = \frac{T}{2tQ} \quad 2) q = \frac{T}{2Q} \quad 3) q = Tt$$

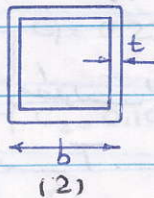
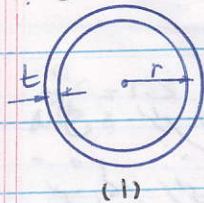
$$4) \phi = \frac{TL}{GJ} \quad 5) J = \frac{4Q^2}{\oint \frac{ds}{t}}$$

مقاطع مربع

$$1) \bar{T} = \frac{T}{C_1 ab^2}$$

$$2) \phi = \frac{T \cdot L}{C_2 ab^3 G}$$

مثال: دو مقطع صاف را در نظر بگیرید که یک مربع و دایره را که یکسان باشند با ضخامت ثابت t مقایسه کنید. در صورتیکه طول در عضو یکسان باشد نسبت تنش برشی دایره و مربع محاسبه را به زودیه بخش در دایره و مربع چیست؟



(مساحت مقطع) حجم مقطع (مربع و دایره را یکسان فرض کنید) $A_1 = A_2$

$$Q_1 = \pi r^2 \quad Q_2 = b^2$$

$$T_1 = T_2 = T$$

$$T_1 = \frac{T}{2\pi r t} = \frac{T}{2\pi r^2 t}$$

$$A_1 = A_2 \Rightarrow 2\pi r t = 4bt$$

$$T_2 = \frac{T}{2\pi b t} = \frac{T}{2\pi b^2 t}$$

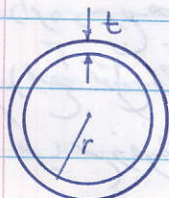
$$\Rightarrow r = \frac{2b}{\pi} \quad b = \frac{\pi r}{2}$$

$$J_1 = \frac{4Q_1^2}{\oint \frac{ds}{t}} = \frac{4\pi^2 r^4}{\frac{2\pi r}{t}} = 2\pi r^3 t$$

$$J_2 = \frac{4Q_2^2}{\oint \frac{ds}{t}} = \frac{4b^4}{\frac{4b}{t}} = b^3 t = \frac{\pi^3 r^3 t}{8}$$

$$\frac{T_1}{T_2} = \frac{b^2}{\pi r^2} = \frac{\frac{\pi^2 r^2}{4}}{\pi r^2} = \frac{\pi}{4} = 0.785$$

$$\frac{\phi_1}{\phi_2} = \frac{J_2}{J_1} = \frac{\frac{\pi^3 r^3 t}{8}}{2\pi r^3 t} = \frac{\pi^2}{16} = 0.617$$



(1)



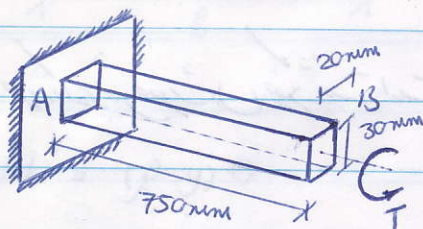
(2)

مثال ۴: برای دو مقطع معادل مطلوبه است -
نسبت کار برشی برابر میل شدنی T.

$$\tilde{T}_1 = \frac{T}{2tQ} = \frac{T}{2t\pi r^2}$$

$$\tilde{T}_2 = \frac{T}{c_1 ab^2} = \frac{T}{\frac{1}{3} 2\pi r t^2}$$

$$\frac{\tilde{T}_1}{\tilde{T}_2} = \frac{\frac{T}{2\pi r t^2}}{\frac{3T}{2\pi r t^2}} = \frac{t}{3r}$$



مثال: کوئل آسانست چرخش $\phi_s = 2^\circ$ در AIS می شود. اگر $G = 80 \text{ GPa}$ فرض شود حداکثر تنش برشی در سطح را حساب کنید.

$$T = \frac{T}{c_1 ab^2} \quad \phi = \frac{T \cdot L}{c_2 ab^3 G}$$

$$a = 30 \text{ mm} \quad b = 20 \text{ mm} \quad \phi_s = 2^\circ = 2 \times \frac{\pi}{180} = 34.9 \times 10^{-3} \text{ rad}$$

$$\frac{a}{b} = 1.5 \quad \xrightarrow{\text{از جدول}} \left\{ \begin{array}{l} c_1 = 0.231 \\ c_2 = 0.1958 \end{array} \right.$$

$$\frac{\tilde{T}}{\phi} = \frac{\frac{T}{c_1 ab^2}}{\frac{T \cdot L}{c_2 ab^3 G}} = \frac{c_2}{c_1} \cdot \frac{Gb}{L} = \frac{0.1958}{0.231} \times \frac{80 \times 10^3 \times 20}{750}$$

$$\Rightarrow T_{\max} = 63.1 \text{ Mpa}$$

محمد باقر

فصل چهارم

«خمش»

خمش خاص و در طول عضو مقدار کمتر ثابت می شود.
در خمش خاص برش صاف است.



$$A_y = I_{S_y} = 0$$

حواجز برش صاف در نظر ثابت است.

$$M = \int v da = 0 + c = c$$



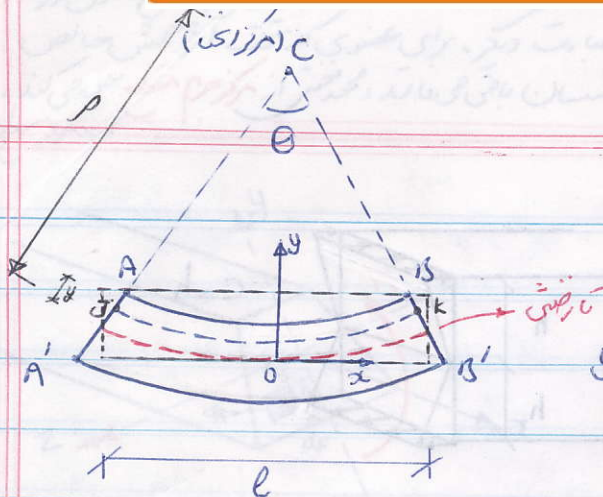
خمش اینجا تولید می کند.



انتخاب شده: تارهای فوقانی کشیده شده و
تارهای تحتانی کشیده می شود. - **خمش مثبت**



انتخاب منفی: تارهای فوقانی کشیده شده و
تارهای تحتانی فشرده می شود. - **خمش منفی**



تأخریاتی و تأثیر بر طولش در بخش

ثابت میماند

فاصله تا، JK را از تأخریاتی و
وضع می‌کنیم

یا فاصله از تأخریاتی

ρ و شعاع انحنا، تأخریاتی

$$L' = (\rho - y) \theta$$

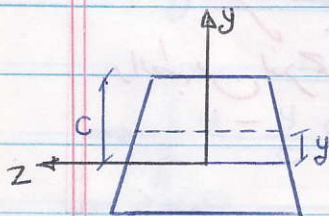
$$\delta = L - L' = \rho \theta - (\rho - y) \theta = y \theta$$

برابر با کمی شدت (تأثیر تأخریاتی) δ، ε فشری است

$$\epsilon_x = \frac{\delta}{L} = \frac{y \theta}{\rho \theta} = \frac{y}{\rho} = \frac{1}{\rho} y$$

ε_x (توزیع درش در مقطع)

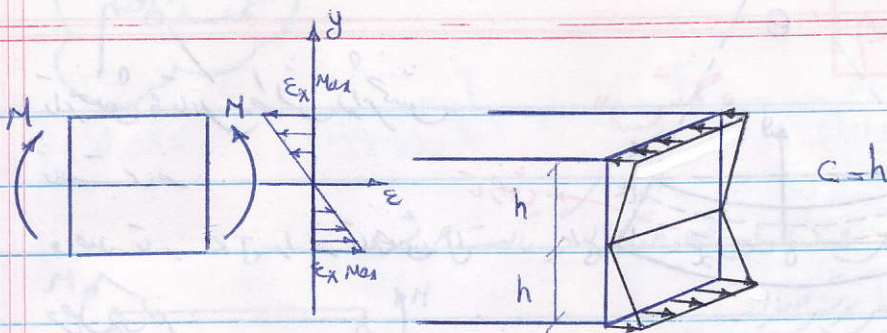
$$\epsilon_x = \frac{y}{\rho}$$



مقطع عرضی

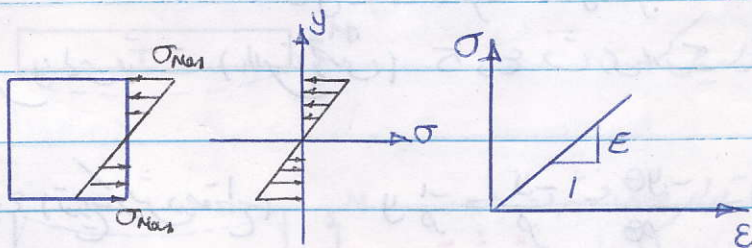
$$\epsilon_x^{Max} = \frac{c}{\rho}$$

بنا بر این توزیع تنش در مقطع عرضی است



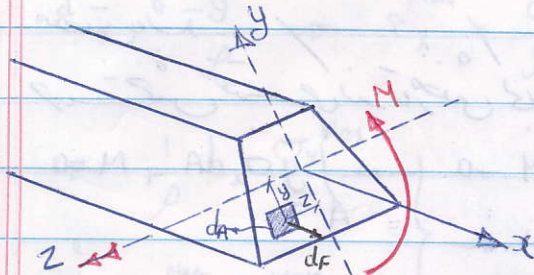
$$\sigma_x = E \cdot \epsilon_x \quad \epsilon_x = \frac{-y}{\rho} \Rightarrow \sigma_x = \frac{-y}{\rho} E$$

$$\epsilon_x = \frac{y}{c} \epsilon_x^{Max} \rightarrow \sigma_x = \frac{y}{c} \sigma_x^{Max}$$



رابطه بین نیروی خمشی در یک نوار و محل تابش

محصول محور
خشت آن باید برابر با صفر باشد. به عبارت دیگر، برای محسوبی که تحت اثر تنش خاص قرار دارد و معادلی نه تنش که در ناحیه گستران باقی می ماند، محدد خشت از مرکز جرم مقطع عبور می کند.



رکشی $dF = \sigma_x dA$
محصول از مرکز جرم است

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow \int_A dF = 0 \Rightarrow \int_A \sigma_x dA = 0 \Rightarrow \int_A \frac{y}{c} \sigma_x^{Max} dA = 0$$

$$\Rightarrow \frac{\sigma_x^{Max}}{c} \int_A y dA = 0 \Rightarrow \int_A y dA = 0$$

$$\bar{y} = \frac{\int y dA}{\int dA}$$

برابر با نسبت بار خشتی $\sigma_x = \sum y_i A_i = \int y dA = 0$
محصول بار خشتی از مرکز جرم عبور می کند *

$$\sum M_y = 0 \Rightarrow \int_A dM_y = 0 \Rightarrow \int_A z dF = 0 \Rightarrow \int_A z \cdot \sigma_x \cdot dA = 0$$

$$\Rightarrow \int_A z \cdot \frac{y}{c} \sigma_x^{Max} dA = 0 \Rightarrow \frac{\sigma_x^{Max}}{c} \int_A z \cdot y dA = 0 \Rightarrow I_{zy} = 0$$

* بنابراین z و y محدد که از اصلی می باشند. بنابراین بار خشتی باید مرکزی از محدد اصلی

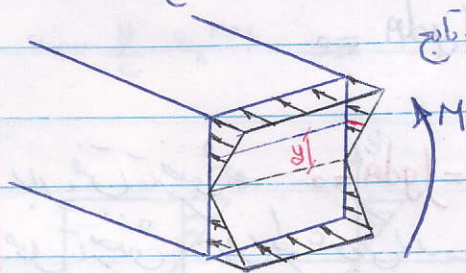
منطبق بر ۱۰

جهت تنش کششی در بخش یکت

$$\Sigma M_z = 0 \rightarrow \int_A y dF + M = 0 \rightarrow \int_A \bar{y} \sigma_x dA + M = 0$$

$$\rightarrow \int_A y \frac{y}{c} \sigma_x^{Max} dA + M = 0 \Rightarrow \frac{\sigma_x^{Max}}{c} \int y^2 dA + M = 0$$

$$\Rightarrow \frac{\sigma_x^{Max}}{c} I_z + M = 0 \Rightarrow \sigma_x^{Max} = \frac{-M \cdot c}{I_z}$$



* این رابطه فقط در حالتی صادق است که مصالح تابع قانون هوک باشند. در غیر این صورت باید از رابطه بالابن خود دیگری استفاده نمود.

$$\sigma_x = \frac{-M \cdot y}{I_z}$$

۱- ضریب مقطع

$$S = \frac{I}{c} \Rightarrow \sigma^{Max} = \frac{M}{S} \Rightarrow S = \frac{M^{Max}}{\sigma^{Max}}$$

۲- رابطه جرمی برای بخش

$$\sigma_x = \frac{-M \cdot y}{I_z}$$

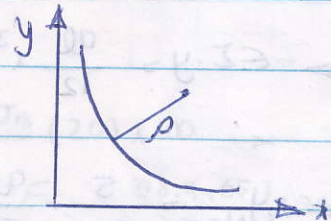
$$\epsilon_x = \frac{-y}{\rho}$$

$$\rightarrow \sigma_x = E \epsilon_x$$

$$\epsilon_x = \frac{-y}{\rho} \Rightarrow \epsilon_x^{Max} = \frac{c}{\rho} \rightarrow \frac{1}{\rho} = \frac{\epsilon_x^{Max}}{c}$$

$$\Rightarrow \frac{1}{\rho} = \frac{\sigma_x^{Max}}{E \cdot c} \quad \left\{ \begin{array}{l} \sigma_x^{Max} = \frac{M \cdot c}{I} \\ \text{or } \frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI} \quad (k = \frac{1}{\rho}) \end{array} \right.$$

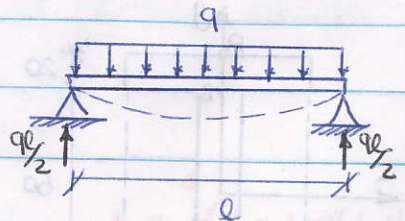
$$\rho = \frac{[1 + (\frac{dy}{dx})^2]^{\frac{3}{2}}}{d^2y/dx^2}$$



$$\Rightarrow \frac{1}{\rho} \sim \frac{d^2y}{dx^2}$$

$$\Rightarrow \frac{M}{EI} = \frac{d^2y}{dx^2} \rightarrow \frac{M}{EI_z} = \frac{d^2y}{dx^2}$$

$$M(x) = \frac{ql}{2}x - \frac{q}{2}x^2$$



$$\Rightarrow EI \frac{d^2y}{dx^2} = \frac{ql}{2}x - \frac{qx^2}{2} \Rightarrow EI \frac{dy}{dx} = \frac{ql}{2}(\frac{x^2}{2}) - \frac{qx^3}{6} + C_1$$

$$EI \cdot y = \frac{ql}{12} x^3 - \frac{q}{24} x^4 + C_1 x + C_2$$

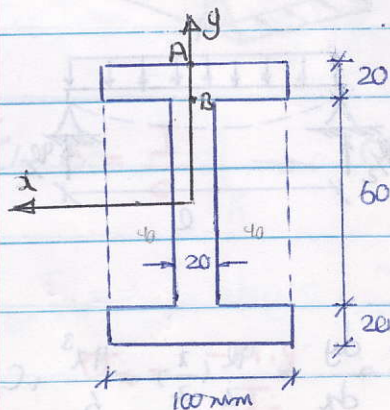
$$x=0 \rightarrow y=0 \rightarrow C_2=0$$

$$x=l \rightarrow y=0 \rightarrow 0 = \frac{ql^4}{12} - \frac{ql^4}{24} + C_1 l \rightarrow C_1 = \frac{-ql^3}{24}$$

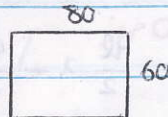
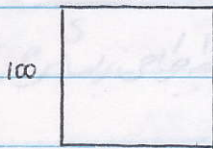
$$\rightarrow EI \cdot y = \frac{ql}{12} x^3 - \frac{q}{24} x^4 - \frac{ql^3}{24} x$$

$$\rightarrow y_{Max} = \frac{5}{384} \frac{ql^4}{EI} \text{ at } x = \frac{l}{2}$$

مثال ۹: مقطع تیر I شکل مطابق در یکست که تحت یک بار 15 kN.m و از آن تیر در محاسبه کنید
جمع نیروی کسب فوقانی تیر وارده شود حدی است.



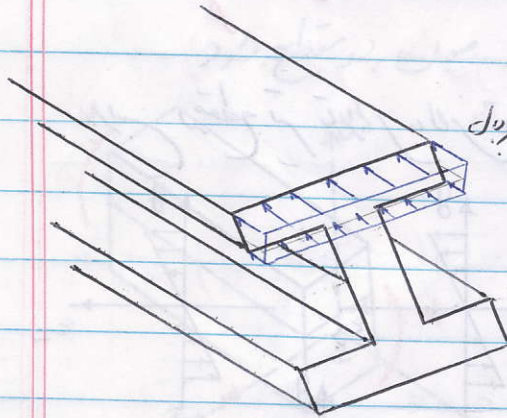
$$\sigma = - \frac{M \cdot y}{I}$$



$$I = \frac{100^4}{12} - \frac{80 \times 60^3}{12} = 6.89 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

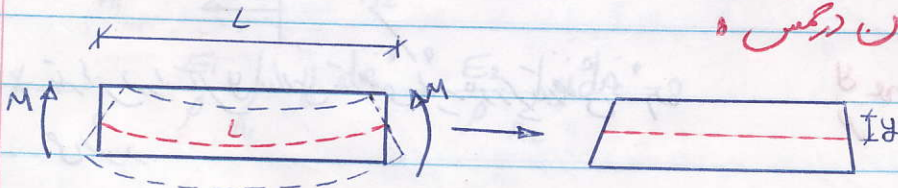
$$\sigma_A = \frac{-My_A}{I} = -\frac{15 \times 10^6 \times 50}{6.89 \times 10^6} = -108.9 \text{ Mpa}$$

$$\sigma_B = \frac{3}{5} \sigma_A = -65.3 \text{ Mpa}$$



$$F = \frac{\sigma_A + \sigma_B}{2} (20) \times 100 = \frac{108.9 + 65.3}{2} (20)(100) = 174.2 \text{ kN}$$

نیروی وارد شده

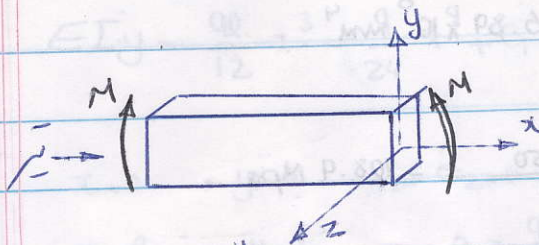


$$\epsilon_x = \frac{-y}{\rho}$$

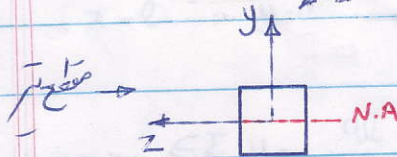
اثر نواسون در خمش

نکته ۸ روابط $\epsilon_y = \epsilon_z = \nu \frac{y}{\rho}$ نشان می دهند که اجزای واقع در بالای سطح خنثی
 (۷۰) در هر دو جهت y و z انبساط پیدا می کنند. (کششی) . در حالیکه اجزای زیرین منقبض
 (۷۱) می گردند .

مقطع تیر در صورت موازی است .



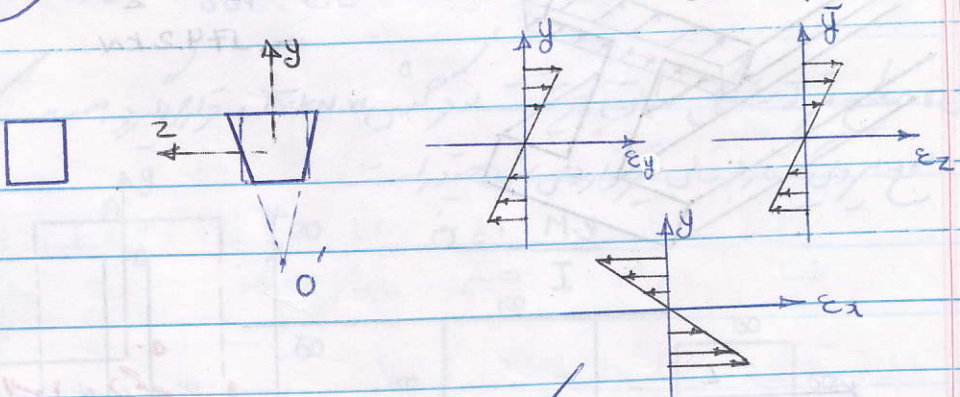
$$\nu = \left| \frac{\epsilon_y}{\epsilon_x} \right| \rightarrow \epsilon_y = -\nu \cdot \epsilon_x$$



$$\epsilon_z = -\nu \cdot \epsilon_x$$

$$\Rightarrow \epsilon_z = \nu \frac{y}{\rho}$$

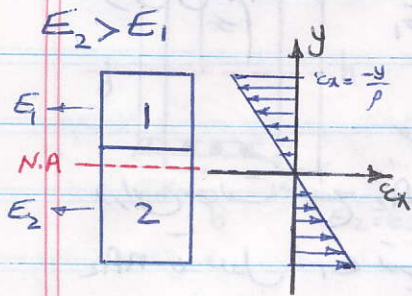
بنابراین در مقطع تیر تارهای بالای تار خنثی کششی و زیرین منقبض می شوند .



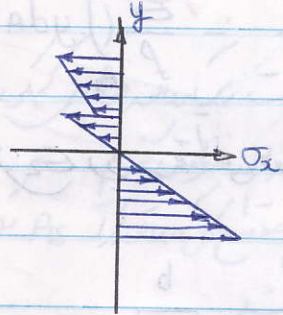
$$\epsilon_y = \nu \frac{y}{\rho}$$

* تارهای فوقانی و پایینی تیر در هر دو جهت منقبض می شوند .

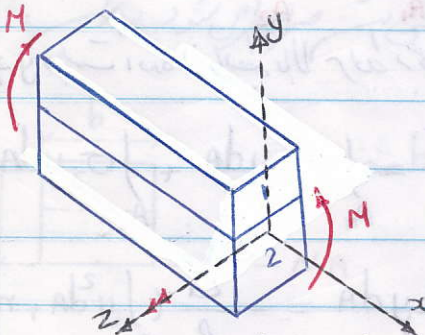
خشش مقاطع مرکب



$$\sigma_x = E \epsilon_x$$



در این صورت نسبت $\sigma_x = \frac{y}{c} \sigma_{max}$ می‌باشد. (در مقطع دارد)



$$\sum F_x = 0$$

$$\rightarrow \int \sigma_x dA = 0$$

$$\rightarrow \int_{A_1} \sigma_x dA + \int_{A_2} \sigma_x dA = 0$$

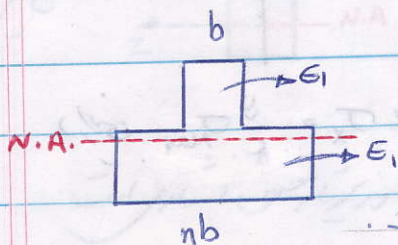
$$\rightarrow \int_{A_1} -E_1 \frac{y}{\rho} dA + \int_{A_2} -E_2 \frac{y}{\rho} dA = 0$$

$$\rightarrow -\frac{E_1}{\rho} \int_{A_1} y dA - \frac{E_2}{\rho} \int_{A_2} y dA = 0$$

فرض می‌کنیم $\frac{E_2}{E_1} = n$

$$\Rightarrow -\frac{E_1}{\rho} \left(\int_{A_1} y dA + \int_{A_2} ny dA \right) = 0$$

در این حالت مقطع A_2 را به دارای جدول ارتعاش E_2 بود به مقطعی تبدیل
 nA_2 تا جدول E_1 تبدیل کردیم



$$-\frac{E_1}{\rho} \left(\int_{A_1} y dA + \int_{A_2} y d(nA_1) \right) = 0$$

* y نسبت آمده از رابط بالا هر دو به یکی با فرضی است.

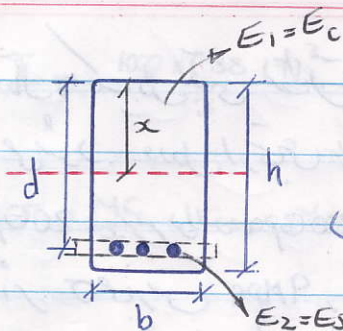
$$\Sigma M_z = 0 \rightarrow M = \int \sigma_x y dA = \int_{A_1} \sigma_x y dA + \int_{A_2} \sigma_x y dA$$

$$\rightarrow M = \int_{A_1} \frac{E_1 y}{\rho} y dA + \int_{A_2} \frac{E_2 y}{\rho} y dA = -\frac{E_1}{\rho} \left(\int_{A_1} y^2 dA + n \int_{A_2} y^2 dA \right)$$

$$= -\frac{E_1}{\rho} (I_1 + nI_2) \quad M = -\frac{E_1}{\rho} \underbrace{(I_1 + nI_2)}_{I}$$

بنابراین می‌توان گفت که y نسبت n برابر شود و b با n برابر شود

تیرکمان سه ضلعی



قسمت زیر ارتفاع فولاد کمانی از طرف زده در ندارد بنابراین

آن را در نظر نمی گیریم.
از سطح مقطع کل ارتفاع کمان A_s داریم مقطع فولاد $n \cdot A_s$ می باشد

$$\frac{E_s}{E_c} = 10 = n$$

درجه سه بار خشی مقطع بتن مسلح از سمت کششی سه مرتبه منظم شود بنابراین

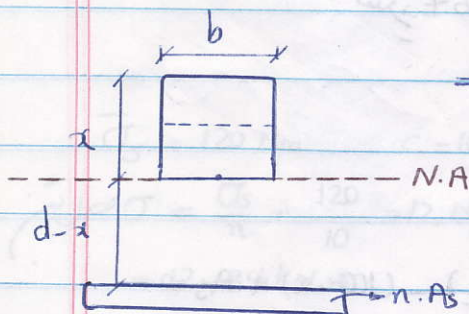
$$\sum y_i A_i = 0$$

$$\Rightarrow b \cdot x \cdot \frac{x}{2} - n \cdot A_s (d - x) = 0$$

$$\frac{b}{2} x^2 + n A_s x - n A_s d = 0$$

* چون بتن کشش را تحمل نمی کند، در سمت کششی ارتفاع فولاد

فولادی قرار می دهند.



نکته: از مقطع مربع از دو مقطع ۱ و ۲ تشکیل شده باشد در $\frac{E_2}{E_1}$ برابر n شود، مقطع ۲ را در

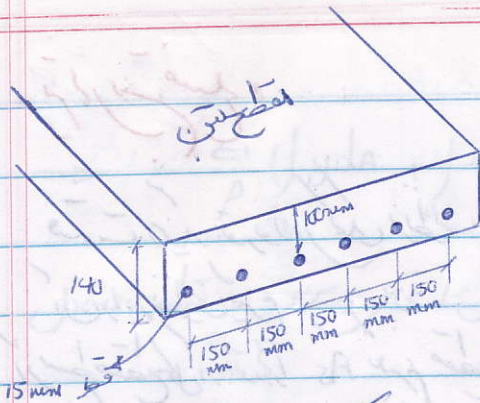
جهت عمود بر محور ۱ n برابر می کنیم تا سطح ۲، n برابر شود. حال فرض می کنیم کل مقطع دارای مدل

ارتجاعی E_1 است. در این حالت برای مقطع جدید σ_1 را بدست می آوریم. چون طبق

$$\frac{\sigma_2}{\sigma_1} = \frac{E_2}{E_1} = n$$

رابطه $\sigma = E \epsilon$ می باشد

مثال: یک پل بتنی مطابق شکل مسطح می شود. تبدیل آن به یک پل فولاد 20 GPa در برابر فولاد 200 GPa می باشد. اگر σ_c بت 9 MPa، σ_s فولاد 120 MPa فرض شود، محاسبه حداکثر گشتاور خمشی که بتواند به این اعضا اعمال کرد.

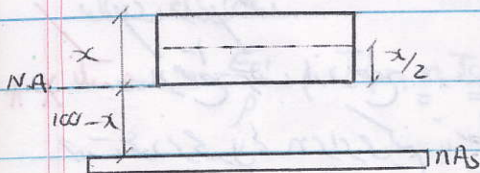


$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{200}{20} = 10$$

مسئله: تعداد میل لوله در یک متر عرض 1m = $\frac{1}{0.15} = 6.667$

$$A_s = 6.667 \times \pi \times \frac{15^2}{4} = 1.178 \times 10^3 \text{ mm}^2$$

$$nA_s = 10 (1.178 \times 10^3) = 1.178 \times 10^4 \text{ mm}^2$$



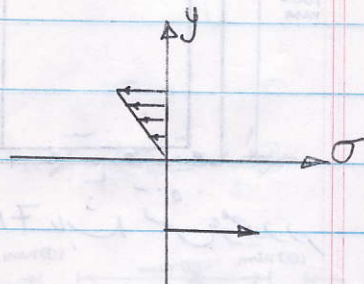
$$100 \times \left(\frac{x}{2}\right) - (100-x) n A_s = 0$$

$$\rightarrow x = 38.17 \text{ mm}$$

$$\rightarrow 100 - x = 61.83 \text{ mm}$$

$$I = \frac{1000 \times (38.17)^3}{3} + 1.178 \times 10^4 \times (61.83)^2 + \frac{I_{\text{فولاد}}}{4} = 63.57 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

$$\sigma = \frac{MC}{I} \rightarrow M = \sigma \cdot \frac{I}{C}$$



۱) کنترل مقطع براساس تنش فشاری مجاز است.

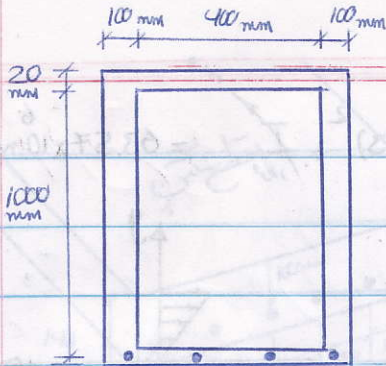
$$M_{\text{Max}} = \bar{\sigma}_c \cdot \frac{I}{C} = 9 \times \frac{63.57 \times 10^6}{38.17} \times 10^{-6} = 14.99 \text{ kN.m}$$

۲) کنترل مقطع براساس تنش مجاز فولاد.

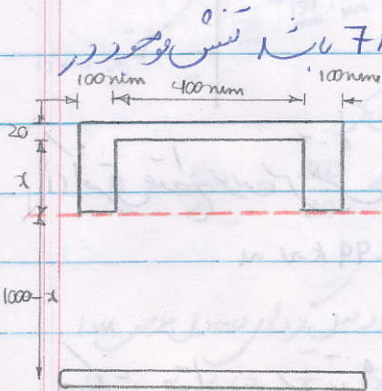
$$\bar{\sigma}_s = 120 \text{ Mpa} \quad C = 100 - x = 61.83 \text{ mm}$$

$$\sigma = \frac{\sigma_s}{n} = \frac{120}{10} = 12 \text{ Mpa} \rightarrow M_{\text{Max}} = \bar{\sigma} \cdot \frac{I}{C} = 12 \times \frac{63.57 \times 10^6}{61.83} \times 10^{-6} = 12.34 \text{ kN.m}$$

$$M_{\text{Max}} = \text{Min}(14.99, 12.34) = 12.34$$



مثال: مقطع مستطین مسلح همانند شکل
به صورت مجعبه ای باشد. سطح مقطع
مجموع میل خرده ها کششی برابر 3600 mm^2
و $n=10$ فرض می گردد. جوجه مدانتر



تنش فشاری ناشی از خمش در بتن مساوی 7 N/mm^2 باشد. تنش موجود در
میل خرده ها کششی و کمتر خمش وارد بر مقطع را همی که کنید

$$A_s = 3600 \text{ mm}^2 \rightarrow n A_s = 36000 \text{ mm}^2$$

$$\sum x = 0 \rightarrow \sum y_i A_i = 0$$

$$-(x+10)(20 \times 600) + \frac{1}{2}(100x) \times 2 -$$

$$(1000-x)(36000) = 0 \rightarrow x = 405.29 \text{ mm}$$

$$I = \frac{600(20)^3}{12} + (415.29)^2(20 \times 600) + 2\left(\frac{100(405.29)^3}{3}\right) + (594.71)^2(36000)$$

$$\rightarrow I = 4 \times 10^5 + 20695.89 \times 10^5 + 44381.95 \times 10^5 + 127324.79 \times 10^5$$

$$\Rightarrow I = 192406.63 \times 10^5 \text{ mm}^4$$

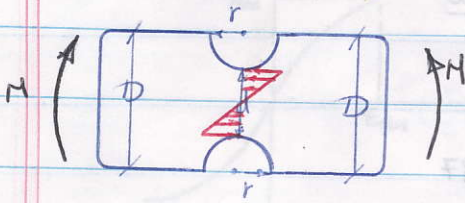
$$(\sigma_{\text{alt}})_c = 7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \rightarrow \sigma_s = 70 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$$

$$7 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} = \frac{M(425.29) \text{ mm}}{192406.63 \times 10^5 \text{ mm}^4} \Rightarrow M = 316.69 \text{ kN.m}$$

$$70 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} = \frac{M(594.71) \text{ mm}}{192406.63 \times 10^5 \text{ mm}^4} \Rightarrow M = 2264.7 \text{ kN.m}$$

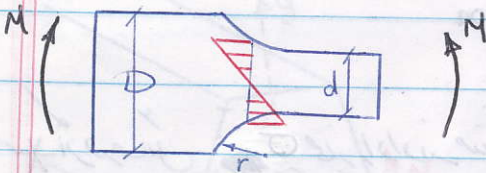
پایان

تمرکز تنش در گس و

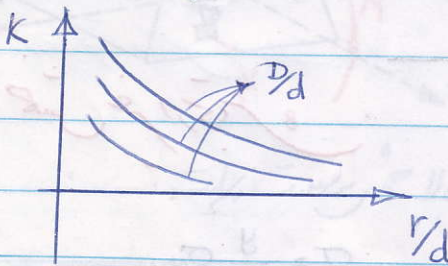
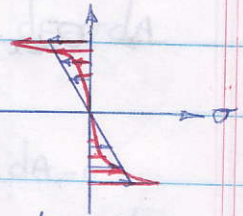


$$\sigma_{Max} = k \sigma_{avg}$$

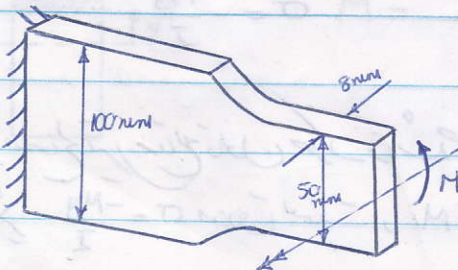
$$\sigma_{avg} = \frac{M C}{I} \rightarrow \text{رابطه بین متوسط تنش و}$$



$$\sigma_{Max} = k \sigma_{avg}$$



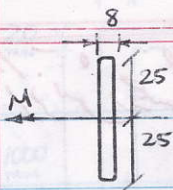
این گراف در نمودارهای دیگر به کار می آید
فقط تغییر تنش را به حجم می نرساند



مثال ۶ اگر $M = 350 \text{ N.m}$

محصول است حداکثر تنش وارد شده

بر روی اگر $r = 5 \text{ mm}$ باشد



$$\sigma_{avg} = \frac{MC}{I} = \frac{350 \times 10^3 \times 25}{\frac{8 \times 50^3}{12}} = 105 \text{ Mpa}$$

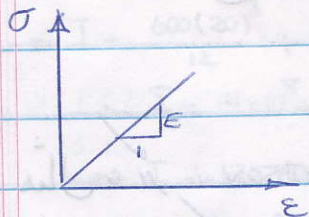
$$\sigma_{Max} = k \sigma_{avg}$$

$$D/d = 2 \quad r/d = 0.1 \quad \rightarrow \quad k = 1.87$$

$$\rightarrow \sigma_{Max} = 1.87 \times 105 = 196 \text{ Mpa}$$

* اگر در مصالح تنش مجاز را دادند منظور σ_{Max} است

تغییر غیر اریتمی

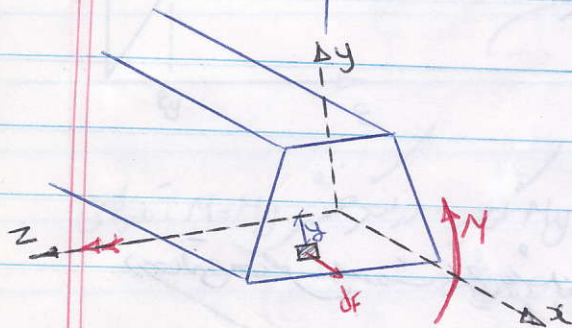
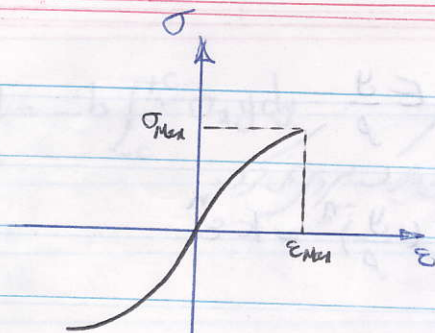


$$\sigma = E \cdot \epsilon$$

$$\sigma = \frac{y}{c} \sigma_{Max}$$

$$\sigma = \frac{My}{I}$$

اگر مصالح تیر را تابع قانون هooke نباشد تنش ای در ده غیر اریتمی است
در تیر $\sigma = \frac{-My}{I}$ صدق نیست و M به صورت زیر بدست می آید



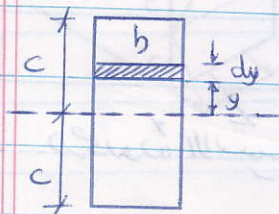
$$\Sigma M_z = 0 \quad dF = \sigma dA$$

$$M + \int y dF = 0$$

$$\Rightarrow M + \int y \sigma dA = 0$$

$$\Rightarrow M = - \int y \sigma dA$$

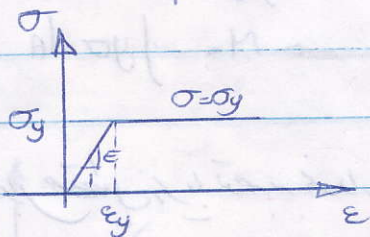
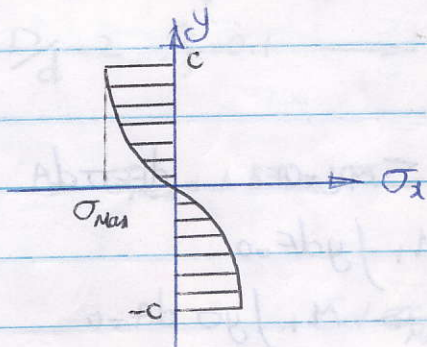
برای متغیر نیرو یا تنش به نمودار σ و ϵ حتماً جهت درستی.



$$M = - \int y \sigma dA = - b \int_{-c}^{+c} \sigma \cdot y \cdot dy$$

برابر الاسترشی $\rightarrow \sigma_x = -E \frac{y}{\rho}$

در حالت پلاستیک $\rightarrow \sigma_x = k \left(\frac{y}{\rho} \right)^n = k \epsilon^n$



در حالتی خاص به صورت زیر می باشد.

$$\sigma_{Max} = \frac{-Mc}{I}$$

در محدوده الاسترشی می باشد

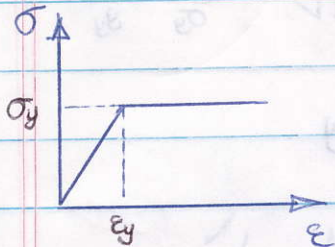
$$\sigma = \frac{-My}{I}$$

$$M = -b \int_{-c}^{+c} \sigma_x y dy$$

درجه قبل برابر متصل کنیم

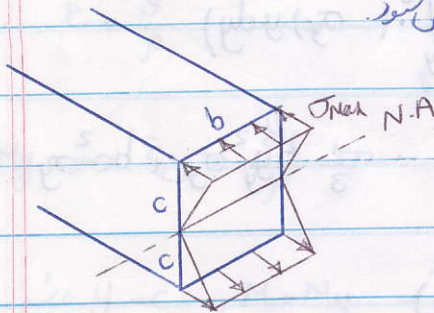
در از قانون هوك بيرورنى كرد

رفتار الاستو - پلاستيك در بخش ۵



موجب تنش در دوطرفه بخش تارگى است - بى بارى
اين بخش تارگى زودتر جبرى مى شوند

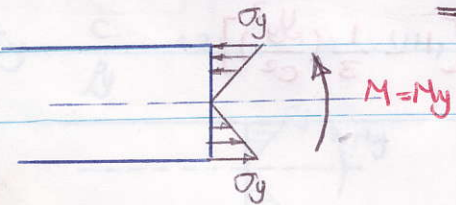
لنگر در اولين جبرى شدن را دارد M_y بونيز در بخش جبرى $M = M_y$ تارگى
فوقانى (دوطرفه بخش تارگى است بى بارى) جبرى مى شود

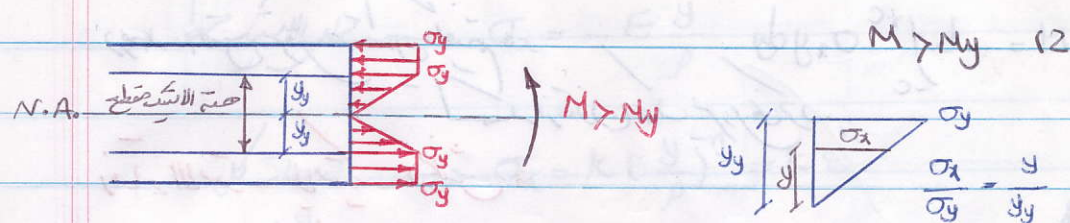


$$\sigma_{Max} = \sigma_y = \frac{M_y \cdot c}{I} \quad \text{و} \quad M = M_y \quad (1)$$

$$I = \frac{b(2c)^3}{12} = \frac{2}{3} bc^3$$

$$\Rightarrow M_y = \frac{2}{3} bc^2 \sigma_y$$





$$M = -b \int_{-c}^c \sigma_x y dy = -2b \int_0^c \sigma_x y dy$$

$$= -2b \left(\int_0^{y_y} \sigma_x y dy + \int_{y_y}^c \sigma_x y dy \right)$$

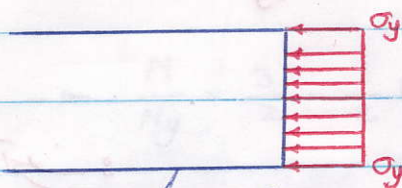
$$= -2b \left(\int_0^{y_y} \left(\frac{-y}{y_y} \sigma_y \right) y dy + \int_{y_y}^c (-\sigma_y) y dy \right)$$

$$= \frac{2}{3} b y_y^2 \sigma_y + b c^2 \sigma_y - b y_y^2 \sigma_y = -\frac{1}{3} b y_y^2 \sigma_y + b c^2 \sigma_y$$

$$\Rightarrow M = b c^2 \sigma_y \left(1 - \frac{1}{3} \frac{y_y^2}{c^2} \right)$$

$$\Rightarrow M = \frac{3}{2} M_y \left[1 - \frac{1}{3} \left(\frac{y_y^2}{c^2} \right) \right]$$

(3) $M = M_p$
 M_p حداکثر شکر بتوان در مقطع وارد کرد و در صورت مقطع دوجدار شکل زیر



$$y_y = 0$$

$$M_p = \frac{3}{2} M_y$$

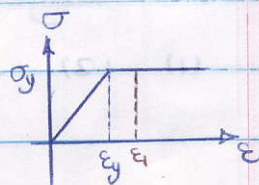
× (در حد کلی $M_p = k M_y$ است که k ، shape factor دین و برای مقطع $\frac{3}{2}$ است.)

$$\epsilon = \frac{y}{\rho}$$



(منفی را اینجا هم نیست)

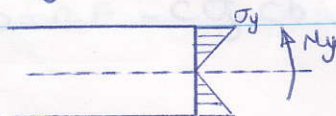
$$M > M_y \rightarrow \epsilon_y = \frac{y_y}{\rho} \quad (1)$$



در سطح انتخاب فصل مقطع جابر شده وقتی $M = M_y$ ، $y = c$ باشد

$$M = M_y \text{ و } \epsilon_y = \frac{c}{\rho_y} \quad (2)$$

$$(1), (2) \rightarrow \frac{y_y}{\rho} = \frac{c}{\rho_y} \rightarrow \frac{y_y}{c} = \frac{\rho}{\rho_y}$$



$\rho > \rho_y$ می باشد.

$$\frac{y_y}{c} = \frac{\rho}{\rho_y} \rightarrow M = \frac{3}{2} M_y \left[1 - \frac{1}{3} \left(\frac{\rho}{\rho_y} \right)^2 \right]$$

(1) $\frac{M_p}{\sigma_y} = Z$ معدل الاستر - مقطع تعریف ۳

$\frac{M}{\sigma} = S$ معدل الاستر - مقطع $\rightarrow \frac{M_y}{\sigma_y} = S$ (2) $(\frac{I}{c} = \frac{M}{\sigma} = S)$

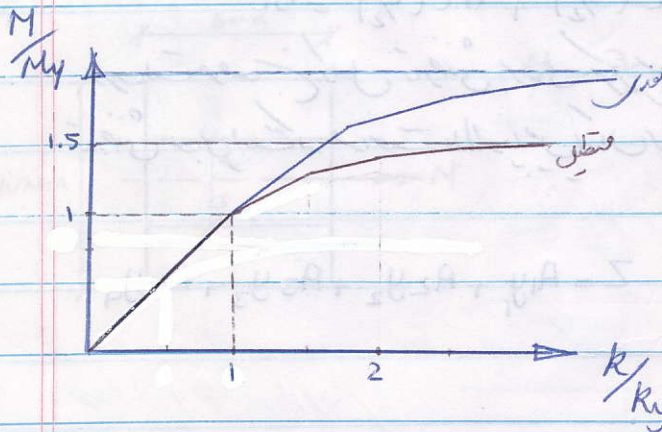
(1), (2) $\rightarrow \begin{cases} \frac{M_p}{M_y} = \frac{Z}{S} \\ \frac{M_p}{M_y} = k \end{cases} \rightarrow \frac{Z}{S} = k \rightarrow$ بیشتر استر - مقطع

ک برابر مقطع آ شکل ۱.۱۵ و برابر دایره ۱.۷ می باشد.

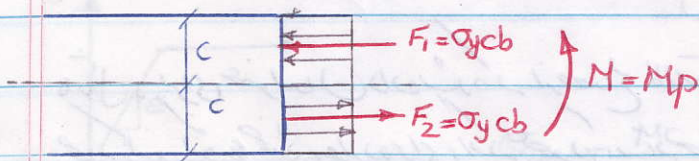
$$\frac{1}{\rho} = k \text{ یا } \frac{1}{\rho_y} = k_y$$

$$\rightarrow M = \frac{3}{2} M_y \left[1 - \frac{1}{3} \left(\frac{k_y}{k} \right)^2 \right]$$

$$\rightarrow \frac{M}{M_y} = \frac{3}{2} - \frac{1}{2} \left(\frac{k_y}{k} \right)^2$$



تغییر مساحت



دو سمت موازی با هم

$$F_1 = F_2 = F$$

$$M_p = c \cdot F = c \sigma_y c b = b c^2 \sigma_y$$

$$F_1 = b_1 c_1 \sigma_y \quad F_2 = b_2 c_2 \sigma_y \quad (F_1 = A_1 \sigma_y, F_2 = A_2 \sigma_y) \quad \text{حالت کلی ۸}$$

$$\rightarrow M_p = F_1 y_1 + F_2 y_2 = b_1 c_1 y_1 \sigma_y + b_2 c_2 y_2 \sigma_y = A_1 y_1 \sigma_y + A_2 y_2 \sigma_y$$

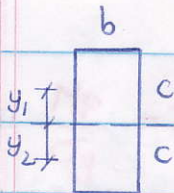
$$\rightarrow M_p = \sigma_y (A_1 y_1 + A_2 y_2) \rightarrow Z = A_1 y_1 + A_2 y_2$$

$$M_p = Z \sigma_y \rightarrow Z = bc^2$$

$$Z = A_1 y_1 + A_2 y_2$$

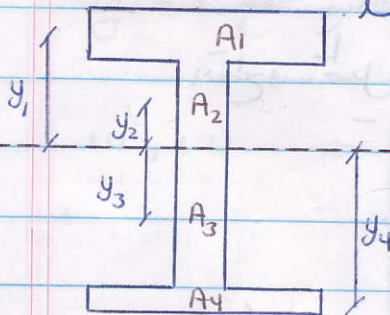
حالت کلی ۸

$$\rightarrow \frac{M}{P} = (A_1 y_1 + A_2 y_2) \sigma_y$$



$$Z = b \cdot c \left(\frac{c}{2}\right) + b \cdot c \left(\frac{c}{2}\right) = bc^2$$

در حالت موصوفه شکل کامل تار فضایی مربوطی مرکز سطح نسبت به
تار فضایی جانی است که مساحت بالا و پایین آن برابر باشد



$$Z = A_1 y_1 + A_2 y_2 + A_3 y_3 + A_4 y_4$$

مثال ۸ برای عضو نشان داده شده در از مصالح الاستیک-پلاستیک شکل داده شده است
محاسبه کنید نیرو خمشی وارده برای اینکه عضو در استانه جاری شدن قرار گیرد. مطابق
حد کمتر حده الاستیکی در تیر است ۶ mm در مقطع این عضو به وجود آید؟

$$\sigma_y = 300 \text{ Mpa} \quad E = 200 \text{ GPa}$$



$$\sigma_y = 300 \text{ MPa} \quad E = 200 \text{ GPa}$$

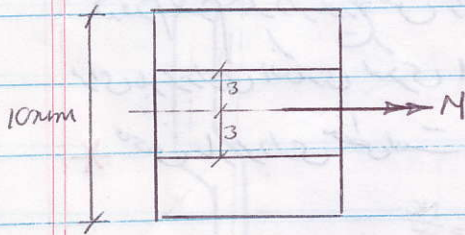
$$M \gg M_y \rightarrow M = \frac{3}{2} M_y \left[1 - \frac{1}{3} \left(\frac{y_y}{c} \right)^2 \right]$$

$$b = 8 \text{ mm} \quad c = 5 \text{ mm}$$

$$M_y = \frac{2}{3} b c^2 \sigma_y = \frac{2}{3} 8 (5)^2 300 = 40 \text{ N.m}$$

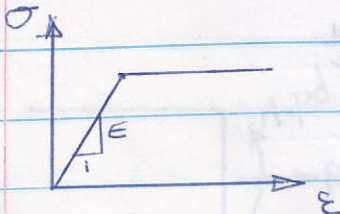
$$2y_y = 6 \text{ mm} \rightarrow y_y = 3 \text{ mm}$$

$$M = \frac{3}{2} \times 40 \left[1 - \frac{1}{3} \left(\frac{3}{5} \right)^2 \right] = 52.8 \text{ N.m}$$



تنفس الکر باقیمانده در بخش ۸

مدل ماده به صورت زیر می باشد.



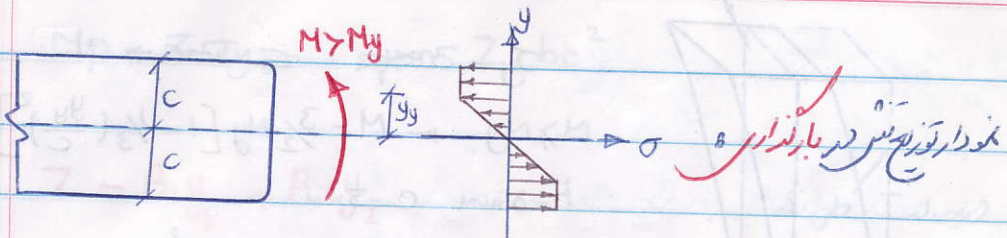
$$\sigma_{\text{Max}} = \frac{M c}{I}$$

$$\sigma_y = \frac{M_y c}{I}$$

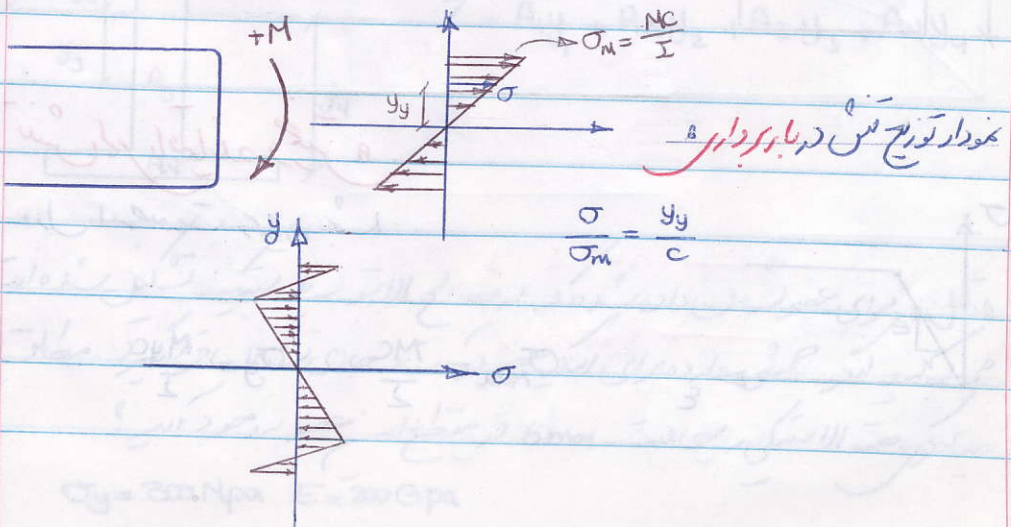
$$F_1 = b_1 c_1 \sigma_y \quad F_2 = b_2 c_2 \sigma_y \quad (F_1 = A_1 \sigma_y, \quad F_2 = A_2 \sigma_y)$$

$$\rightarrow M_p = F_1 y_1 + F_2 y_2 = b_1 c_1 y_1 \sigma_y + b_2 c_2 y_2 \sigma_y = A_1 y_1 \sigma_y + A_2 y_2 \sigma_y$$

$$\rightarrow M_p = \sigma_y (A_1 y_1 + A_2 y_2) \rightarrow Z = A_1 y_1 + A_2 y_2$$



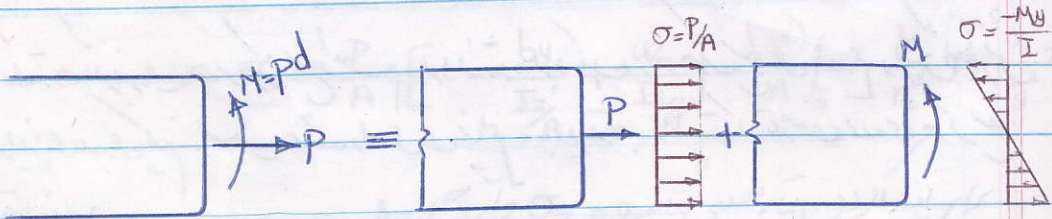
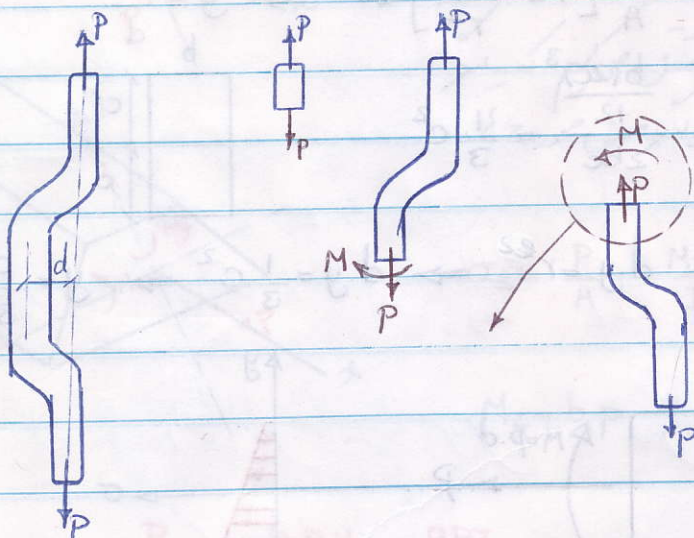
در قدم اول M_y را حساب می‌کنیم
 در قدم دوم اگر $M > M_y$ بود حتمه الاستیک را رسم می‌کنیم
 در قدم سوم نمودار توزیع تنش را رسم می‌کنیم
 برای باربرداری انتگرالی از M به مقطع وارد می‌کنیم
 * صحنی باربرداری خطی است پس توزیع تنش در باربرداری خطی است



بارندار خارج از محله

در عمل بار صفحه در هر از مصالح دارد مثل سوز

دو نوع خروج از ترزیت داریم ۱) خروج از ترزیت بار ۲) خروج از ترزیت خمشی

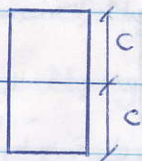


$$\sigma = \frac{P}{A} - \frac{My}{I} = \frac{P}{A} \left[1 - \frac{d \cdot y}{\frac{I}{A}} \right] \quad \frac{I}{A} = r^2$$

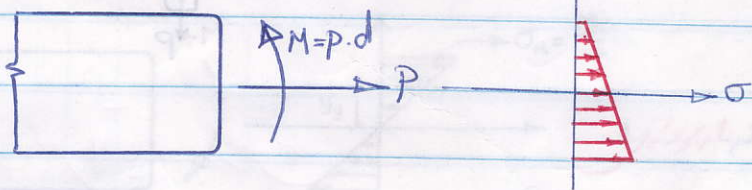
برابر پیدا کردن ضعیفی باید $\sigma = 0$

$$\sigma = 0 \rightarrow \frac{P}{A} \left[1 - \frac{d \cdot y}{r^2} \right] = 0 \Rightarrow y = \frac{r^2}{d}$$

$$r^2 = \frac{I}{A} = \frac{\frac{b(2c)^3}{12}}{2bc} = \frac{1}{3} c^2$$

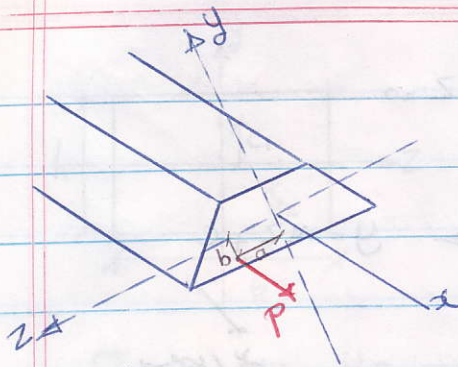


$$\sigma = 0 \Rightarrow d \cdot y = r^2 \Rightarrow d \cdot y = \frac{1}{3} c^2 \Rightarrow y = \frac{c^2}{3d}$$



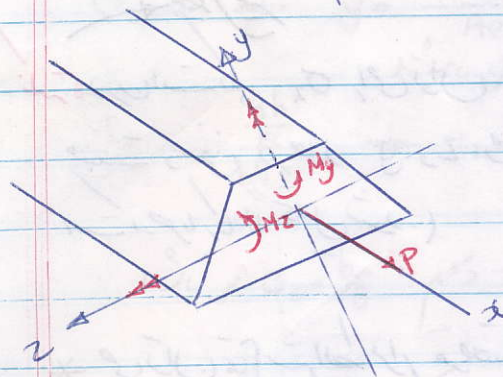
نکته ۸ اگر نیروی P بر مرکز سطح اجسام وارد نشده بود آن را به مرکز سطح می آوردیم و سنتر نظیر آن را نیز می بینیم پس سنتر اصل می نمایم. باید توجه داشت که ضعیفی نیروی مرکز سطح قرار ندارد.

بارنداس خارج از محور ۸



می خواهم محاسبه تنش را برای مقطع مقابل بنویسم

بار را به برز نقل منتقل می کنیم. پس نیز
محول محور را به وکتور نیز محول محور z
موجب می آید.



$$\sigma_x = \frac{P}{A} - \frac{M_z \cdot y}{I_z} + \frac{M_y \cdot z}{I_y}$$

$$M_z = b \cdot p \quad M_y = a \cdot p$$

$$\Rightarrow \sigma_x = \frac{P}{A} - \frac{b \cdot p \cdot y}{I_z} + \frac{a p z}{I_y}$$

$$\Rightarrow \sigma_x = \frac{P}{A} \left[1 - \frac{b y}{\frac{I_z}{A}} + \frac{a z}{\frac{I_y}{A}} \right] = \frac{P}{A} \left[1 - \frac{b}{r_z^2} y + \frac{a}{r_y^2} z \right]$$

برای پیدا کردن بار محسوس باید $\sigma_x = 0$ قرار دهیم ۸

$$\sigma_x = 0 \Rightarrow r - \frac{b}{r_z^2} y + \frac{a}{r_y^2} z = 0$$

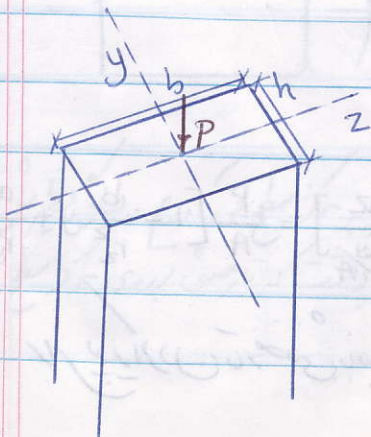
$$\Rightarrow y = \frac{a}{b} \frac{I_z}{I_y} z + \frac{r_z^2}{b} \rightarrow y = mz + c$$

محدود کننده

نکته: در حالت کلی σ_x را می توان به صورت زیر نوشت. در این حالت علامت y مثبت و منفی در محور y و z وجود دارد و باید لحاظ شود (البته بهترین راه این است که در محاسبه علامت تحلیل شود).

$$\sigma_x = \frac{P}{A} + \frac{M_z y}{I_z} + \frac{M_y z}{I_y}$$

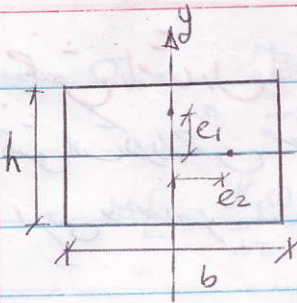
* می توان تمام شرایط را برای موقعیت نیروی P را بررسی نمود.



مثال: برای خروج از مرکزیت P صفت را بنویسید.
که بتوان به کشش پیوسته؟

در این حالت تا وقتی در می نیاید قرار دارد همچون
صفحه کش با صفحه مقطع چون در می نیاید همگرا را
قطع می کند. حال P را به جایی می بریم تا لبه بار نیفتد.

مرکز ثقل



$$I = \frac{bh^3}{12}, A = bh$$

$$\sigma_x = -\frac{P}{A} - \frac{P \cdot e_1 \cdot y}{I}$$

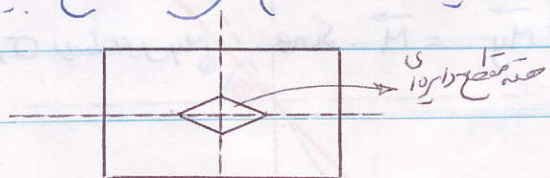
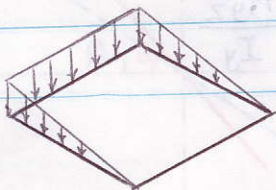
برای آنکه تغییراتی در تنش باشد $y = -\frac{h}{2}$

$$-\frac{h}{2} = -\frac{\frac{bh^3}{12}}{bh e_1} \Rightarrow e_1 = \frac{h}{6}$$

برگشت به مرکز ثقل P از برای محور z حرکت دهیم $e_2 = \frac{b}{6}$ می باشد

نیز برای سطح مقطع هندسی نقاطی که بارگرفتاری در آن نقاط خااری گیرند تا مقطع بارگشتن نقطه لغز تا قطر $\frac{b}{3}$ و $\frac{h}{3}$ است

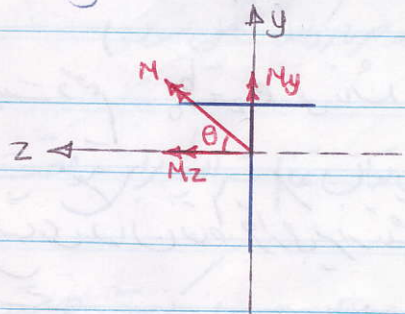
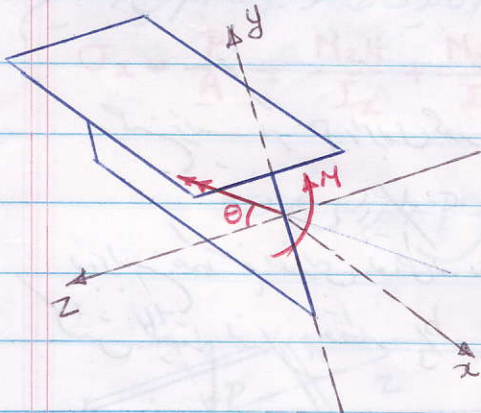
* این چند در دسترس هر سیمان مسلح بسیار کم است در مقول به گشتن نقطه



گھٹش نامتبادل ۸

گھٹشی الب گھڑا گھٹش منطبق بر محور الب اصلی منطبق نہیڈ۔ (در اسج صحت ۵) انفرسی حاصل ضرب فعل می شود۔

۱۱) محور الب اصلی منطبق رائت سانی می کنیم ۱۲) بر دار گھٹش رابر اسج با تجزیه می کنیم ۱۳) انفرمول $\sigma = \frac{My}{I}$ برابر جو مولد گھٹش مائس را حساب می کنیم ۱۴) با استفاد از مولد جمع مائس قوائس را بدست می آوریم



$$\begin{aligned} \vec{M}_z &= \vec{M} \cdot \cos \theta & M_z \text{ برابطه افعال } \sigma_x &= - \frac{M_z y}{I_y} \\ \vec{M}_y &= \vec{M} \cdot \sin \theta & M_y \text{ برابطه افعال } \sigma_x &= + \frac{M_y z}{I_y} \end{aligned}$$

$$\Rightarrow \sigma_x = -\frac{M_z y}{I_z} + \frac{M_y z}{I_y} = -\frac{M \cos \theta y}{I_z} + \frac{M \sin \theta z}{I_y}$$

$$= M \left[-\frac{y \cos \theta}{I_z} + \frac{z \sin \theta}{I_y} \right] \quad \sigma_x = M \left[-\frac{y \cos \theta}{I_z} + \frac{z \sin \theta}{I_y} \right]$$

مقدار بار خشی مقطع را برابر $\sigma_x = 0$ نسبت می‌دهیم.

$$\sigma_x = 0$$

$$\Rightarrow M \left[-\frac{y \cos \theta}{I_z} + \frac{z \sin \theta}{I_y} \right] = 0 \Rightarrow y = \frac{I_z \tan \theta}{I_y} z$$

مقدار بار خشی

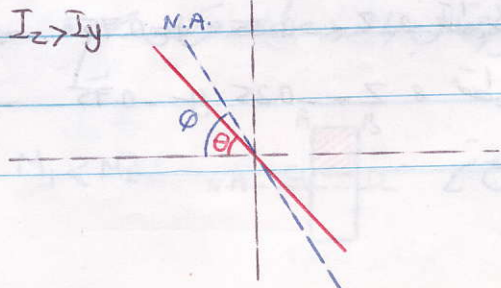
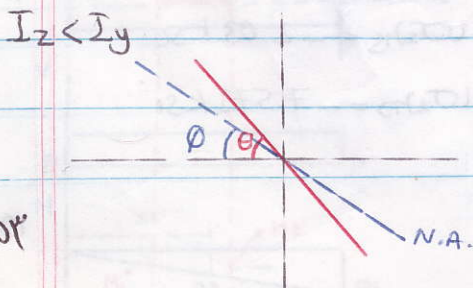
$$y = m z$$

$$\frac{I_z \tan \theta}{I_y} = m$$

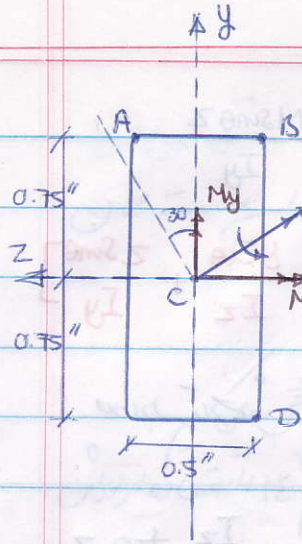
در این $m = \tan \theta$ قرار داده‌ایم. (θ زاویه بین محور خشی و محور z می‌باشد)

$$\Rightarrow \theta = \tan^{-1} \left(\frac{I_z \tan \theta}{I_y} \right) \quad \theta = \tan^{-1} \left(\frac{I_z \tan \theta}{I_y} \right)$$

از $I_z = I_y$ باشد، زاویه خشی در امتداد بردار z است.



10, 16, 24, 28, 42, 49, 50, 56, 58, 60, 68, 72, 84, 88, 106, 110, 116, 123, 130
148, 159, 168, 204



مثال و محلول - مقدار تنش در نقاط A ، B ، C ، D
که نیرو وارد به مطابق شکل

$$M_z = M \cos 30 = 600 \times \cos 30 = 520 \text{ lb.in}$$

$$M_y = M \sin 30 = 600 \times \sin 30 = 300 \text{ lb.in}$$

$$I_z = \frac{0.5 \times 1.5^3}{12} = 0.1406 \text{ in}^4$$

$$I_y = \frac{1.5 \times 0.5^3}{12} = 0.01563 \text{ in}^4$$

$$\sigma_x = \frac{M_z y}{I_z} + \frac{M_y z}{I_y}$$

$$\Rightarrow \sigma_x = \frac{520 y}{0.1406} + \frac{300 z}{0.01563}$$

A $\begin{matrix} \uparrow \\ \text{at } Z=0.25 \end{matrix}$ $y=0.75 \Rightarrow (\sigma_x)_A = 7573 \text{ psi} = 7.573 \text{ ksi}$

$$\text{psi} = \frac{\text{lb}}{\text{in}^2}$$

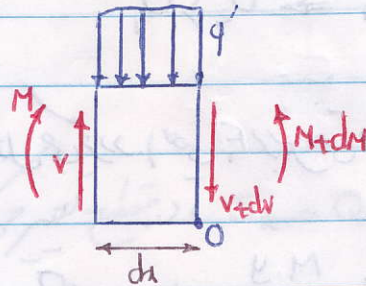
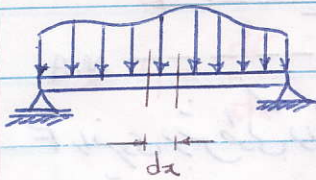
B $\begin{matrix} \uparrow \\ \text{at } Z=-0.25 \end{matrix}$ $y=0.75 \Rightarrow (\sigma_x)_B = -2.03 \text{ ksi}$

D $\begin{matrix} \uparrow \\ \text{at } Z=-0.25 \end{matrix}$ $y=-0.75 \Rightarrow (\sigma_x)_D = -7.573 \text{ ksi}$



فصل پنجم

بارندار جابجایی (برش)



$$\sum M_0 = 0 \Rightarrow -M - Vd_1 + q'd_1\left(\frac{d_1}{2}\right) + (M+dM) = 0$$

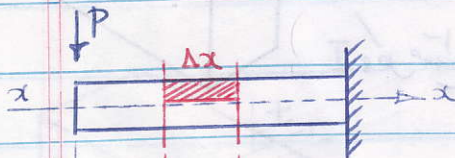
$$\Rightarrow -Vd_1 + \frac{q'}{2}d_1^2 + dM = 0$$

$$\Rightarrow -Vd_1 = dM \Rightarrow \frac{dM}{d_1} = V$$

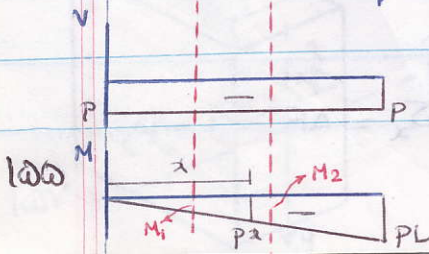
$$M = \int V d_1$$

$$\rightarrow M_2 - M_1 = \int_{(1)}^{(2)} V d_1$$

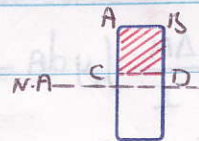
برش و قوتی و مجبور دارند همش قوتی باشد



تیر مقابل را بعد مطالعه واکشی رسم و



$$M_1 < M_2$$

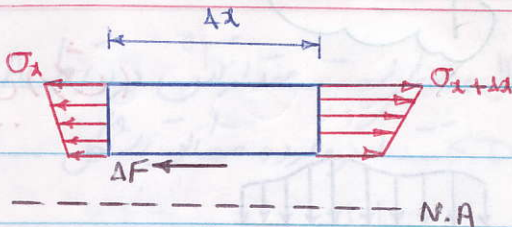


مستطی

$$\sigma = - \frac{M \cdot y}{I}$$

$$M_2 > M_1 \Rightarrow \sigma_2 > \sigma_1$$

$$M_2 > M_1 \Rightarrow \sigma_2 > \sigma_1$$



F را نیروی برش طولی گویند. به باعث تعادل می فرود آید یعنی ۹ برش افقی در واحد طول است.

$$\sigma_x = \frac{M \cdot y}{I}$$

$$\sigma_{x+\Delta x} = \frac{(M + \Delta M) \cdot y}{I}$$

$$\Sigma F_x = 0 \rightarrow \int_{A_{isco}} \sigma_x dA + \Delta F - \int_{A_{isco}} \sigma_{x+\Delta x} dA = 0$$

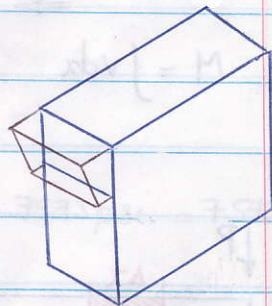
$$\Rightarrow \int_{A \text{ to } C D} (\sigma_x - \sigma_{x+\Delta x}) dA + \Delta F = 0$$

$$\Rightarrow \int_{A_{fco}} \frac{(M - M - \Delta M)y}{I} dA = -\Delta F$$

$$\Rightarrow \frac{-\Delta M}{I} \int y dA = -\Delta F$$

$$\Rightarrow \frac{\Delta M}{I} \int y dA = \Delta F \Rightarrow \frac{V \Delta x}{I} S_x = \Delta F$$

~~$(5x = 0)$~~



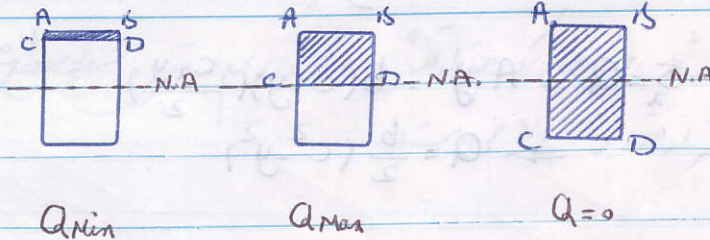
154

* اگر این نیرو را در بالا یا پایین قرار دادیم برابر می باشد
که در محل محور خنثی هر دو مقطع حساب می شود

$$\Rightarrow \frac{\Delta F}{\Delta x} = \frac{V S_x}{I} \Rightarrow q = \frac{dF}{dx} = \frac{V S_x}{I}$$

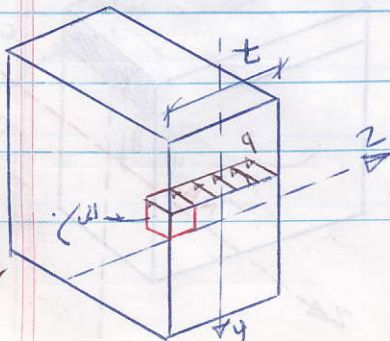
$$\rightarrow q = \frac{dF}{dx} = \frac{VQ}{I}$$

$S_x = Q = \int y da$ ، در مقطع تغییر می کند

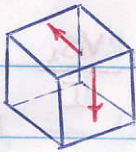


در طول $\frac{dF}{dx} = \frac{VQ}{I}$ ، نیرو در برشی مقطع ثابت است و آن نیز ثابت می باشد

F و q نیز نیرو در برشی در طول می باشد



$$\tau = \frac{dF}{dx \cdot t} \Rightarrow \tau = \frac{q}{t} = \frac{VQ}{It}$$

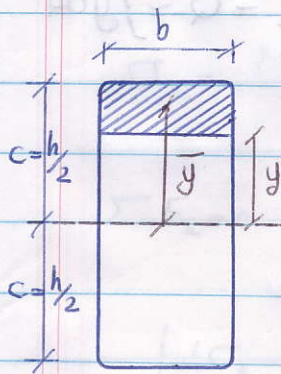


نیز بر این فرض مصلح با تنش برش طول برابر است

$$\tau = \tau = \frac{VQ}{It}$$

تنش برش طول

مصلح مستطیل زیر در اینجا می بینیم



$$S_x = Q = A \cdot y = b(c-y)\left(\frac{c+y}{2}\right)$$

$$\Rightarrow Q = \frac{b}{2}(c^2 - y^2)$$

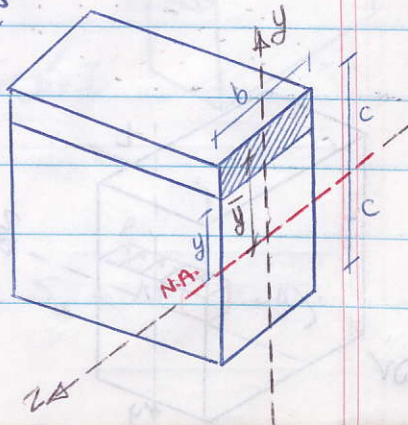
$$\Rightarrow Q = \frac{bc^2}{2} \left[1 - \left(\frac{y}{c}\right)^2\right]$$

$$\tau = \frac{VQ}{It}$$

$$I = \frac{bh^3}{12} = \frac{2}{3}bc^3$$

$$\Rightarrow \tau = \frac{V \frac{bc^2}{2} \left[1 - \left(\frac{y}{c}\right)^2\right]}{\frac{2}{3}bc^3 b}$$

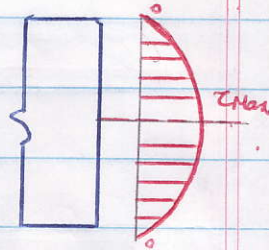
$$\Rightarrow \tau = \frac{3V}{4cb} \left[1 - \left(\frac{y}{c}\right)^2\right]$$



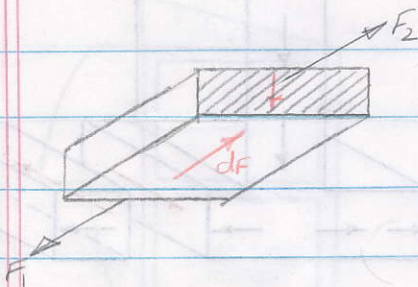
$$0 \leq y \leq c$$

$$y = 0 \rightarrow \tau_{Max} = \frac{3V}{4bc} = \frac{3V}{2A}$$

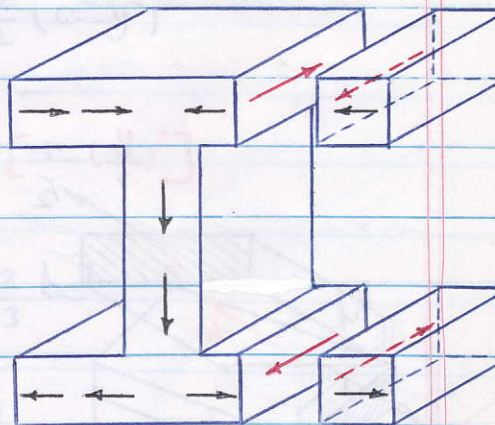
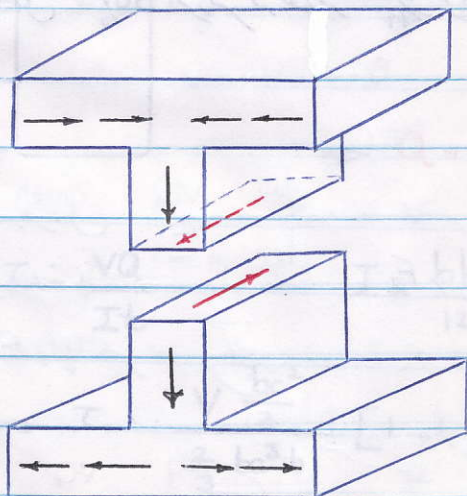
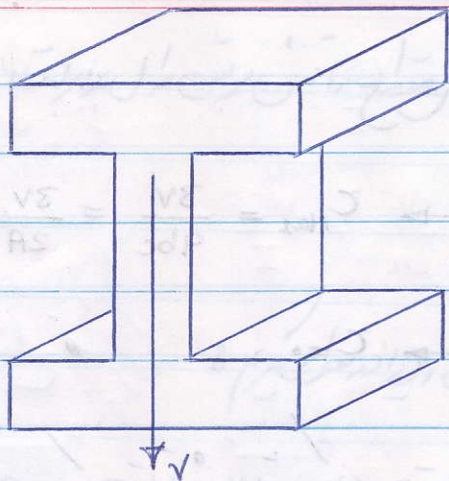
$$y = c \rightarrow \tau = 0$$

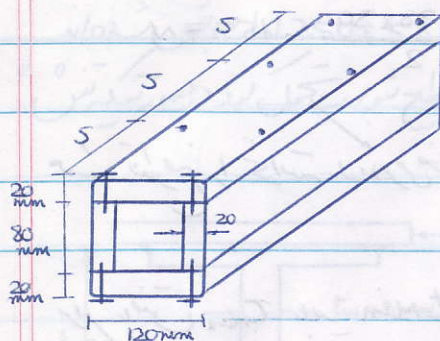


رابطه بدست آمده نشان می دهد که مقدار تنش برشی ما زخمم در تیر بر اساس مقطع متغییل
شکل 50٪ بزرگتر از مقدار $\frac{V}{A}$ می باشد.



$$F_1 > F_2$$

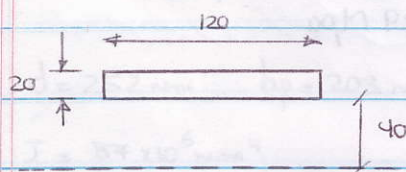




مثال: مقطع تیر مطابق شکل به صورت
قوسی حرکتی از دو قطعه خوب به ابعاد
 $20 \times 80 \text{ mm}^2$ به صورت قائم و دو قطعه دیگر
به ابعاد $20 \times 120 \text{ mm}^2$ به صورت افقی که
به یکدیگر پیچ شده اند تشکیل شده است

اگر بدانیم که فاصله پیچ‌ها از یکدیگر $S = 30 \text{ mm}$ باشد و نیروی برشی در مقطع به صورت
قائم و برابر 1200 N در نظر گرفته شود، محاسب کنید نیروی برشی ایجاد شده در
هر پیچ و حداکثر تنش برشی در تیر مورد نظر.

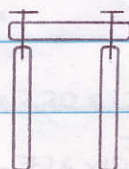
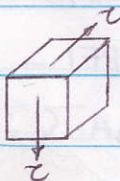
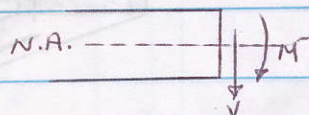
$$S = 30 \text{ mm} \quad V = 1200 \text{ N}$$



$$Q = A \cdot \bar{y} = 20 \times 120 \times 50 = 120000 \text{ mm}^3$$

$$I = \frac{120^4 - 80^4}{12} = 13.87 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

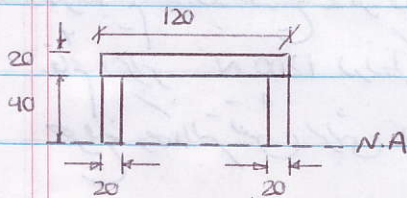
$$q = \frac{VQ}{I} = \frac{1200 \times 120000}{13.87 \times 10^6} = 10.38 \text{ N/mm}$$



$$\text{نیروی برشی وارد بر جوش} = \frac{9.5}{2} = \frac{10.38 \times 30}{2} = 155.7 \text{ N}$$

مسئله طراحی را چگونه حل می‌کنیم؟ باید τ_{all} را می‌دانیم.

برای یافتن τ_{max} باید t_{min} و Q_{max} را بدانیم. این دو مقدار در محل تاریخی تأمین می‌شوند.

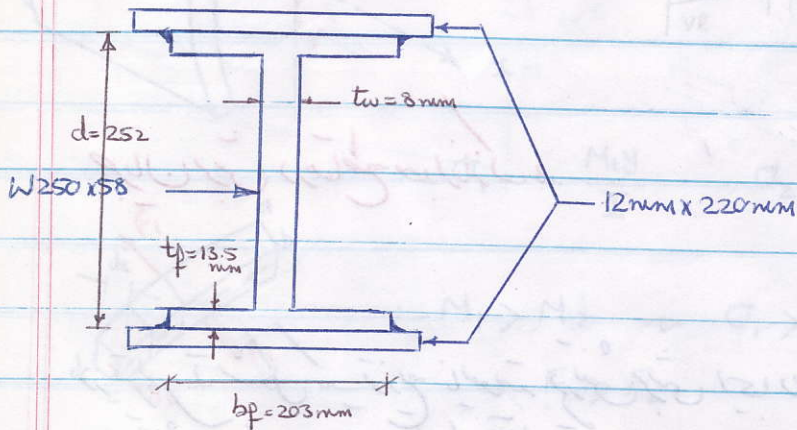


$$Q_{max} = 120000 + 2 \times 40 \times 20 \times 20 = 152000 \text{ mm}^3$$

$$\Rightarrow \tau_{max} = \frac{1200 \times 152000}{13.87 \times 10^6 \times 40} = 0.329 \text{ Mpa}$$



مثال: دو صفحه متصلی به دو بال تیرال این W250x58 موجب شده اند
 مقطع است حد اکثر نیرو برشی مجاز در این مقطع بتواند تحمل کند و صورت بدین
 τ_{Max} برشی تیر از مقدار 90 Mpa فراتر نرود.



$$d = 252 \text{ mm} \quad b_f = 203 \text{ mm} \quad t_f = 13.5 \text{ mm} \quad t_w = 8 \text{ mm}$$

$$I = 87 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

$$\tau_{Max} = \frac{V_{Max} C_{dMax}}{I \cdot t}$$

$$I_{مقطع} = 87 \times 10^6 + 2 \times \left[\frac{220 \times 12^3}{12} + 12 \times 220 \times \left(\frac{252}{2} + 6 \right)^2 \right]$$

$$= 179.1 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

$$C_{dMax} = \sum A_i \bar{y}_i = 12 \times 220 \times 132 + 203 \times 13.5 \times \left(126 - \frac{13.5}{2} \right)$$

$$+ 112.5 \times 8 \times \frac{112.5}{2} = 726 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

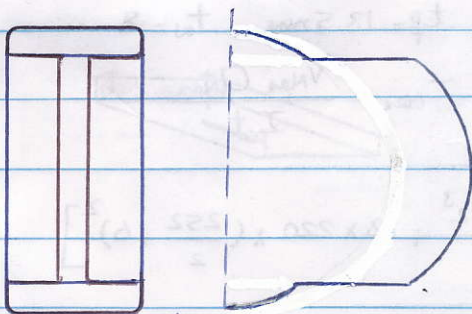
$$\tau_{Max} = \frac{V_{Max} Q_{Max}}{I \cdot t} \Rightarrow 90 = \frac{V \cdot (726 \times 10^3)}{179.1 \times 10^6 \times 8}$$

$$\Rightarrow V_{Max} = 177.6 \times 10^3 N$$

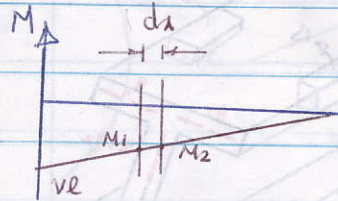
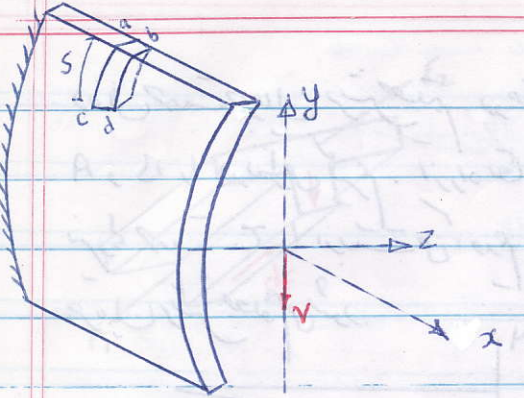
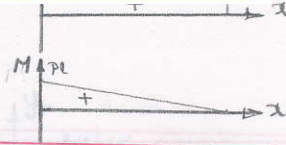
جریان برشی در مقاطع جدا از هم

$$\tau = \frac{V \cdot Q}{I t}$$

در تیرهای به شکل بی توزیع ناپیوسته در تنش برشی ایجاد می شود. این سطوح را برشی تنش برشی برابر سطح مقطع تیر شوند.

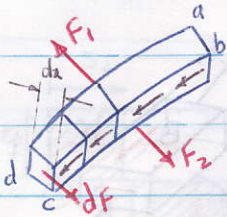


سطوح دیگر نیز وجود دارد که جریان برشی در مقاطع جدا از هم شوند.



$$\sigma_1 = + \frac{M_1 y}{I}$$

$$\sigma_2 = + \frac{M_2 y}{I}$$

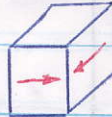


$$M_1 > M_2 \Rightarrow \sigma_1 > \sigma_2$$

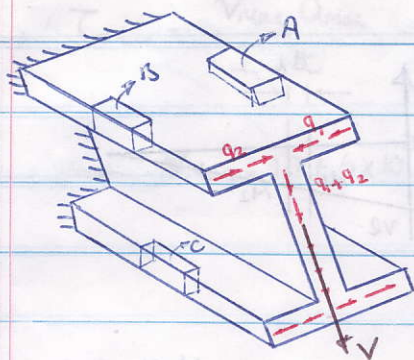
$$\Rightarrow F_1 > F_2$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_2 + dF = F_1$$

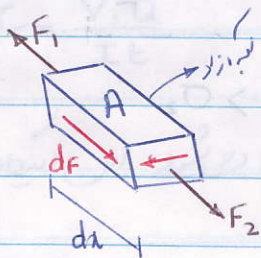
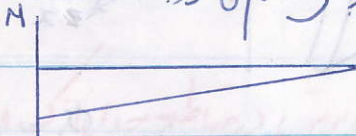
$$dF = t \cdot dx \cdot z = q dx$$



حال اينجاست رابر مقطع آ شكل ادا مي دهيم



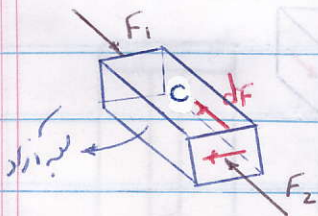
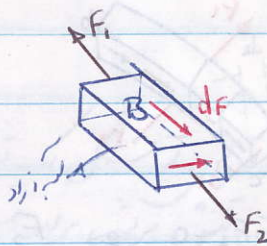
دندان جهت جریان برش هستیم دو مقطع A و B را در نظر می گیریم. از راه تعادل نیروی جهت C را بدست می آوریم و جریان برش معلوم می شود.



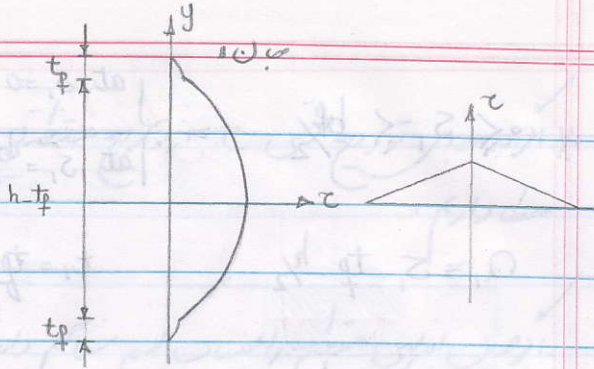
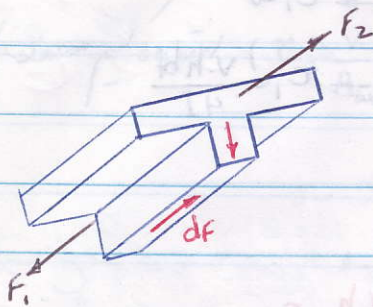
$$df + F_2 = F_1$$

$$F_1 > F_2$$

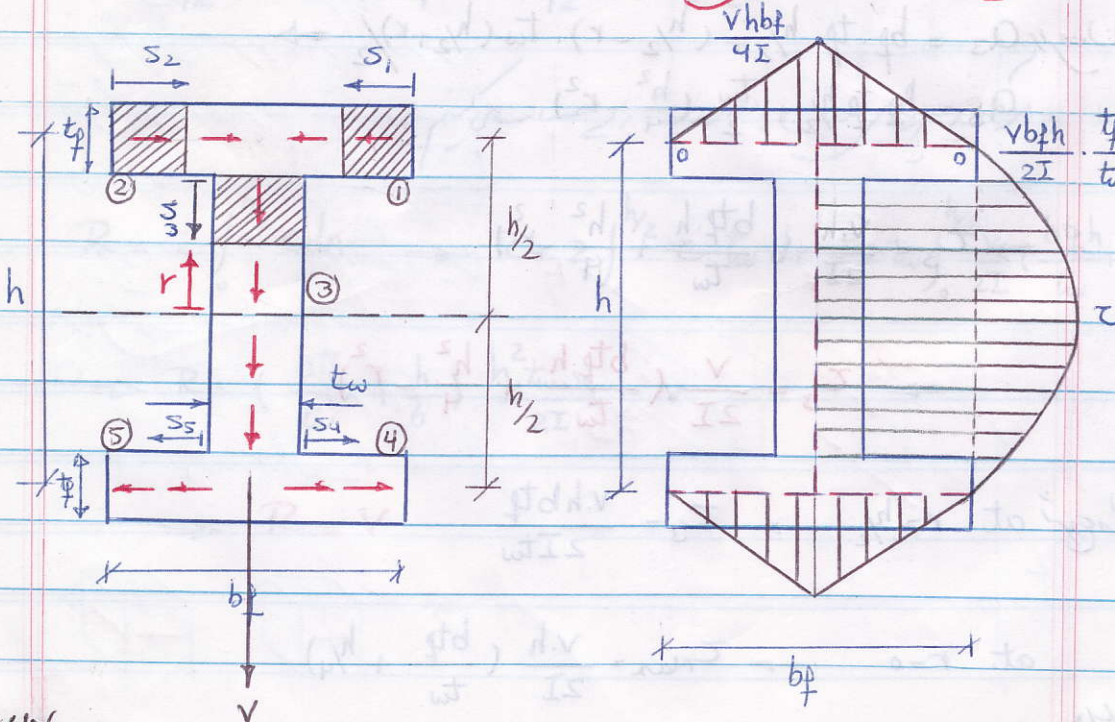
$$df = q \cdot dx$$



$$F_1 > F_2$$



توزیع تنش برشی برپه برپه فیصل باز I شکل



$$0 \leq S_1 \leq \frac{bt_f}{2} \rightarrow \begin{cases} \text{at } S_1 = 0 \rightarrow \tau_1 = 0 \\ \text{at } S_1 = \frac{bt_f}{2} \rightarrow \tau_1 = \frac{v \cdot h \cdot bt_f}{4I} \end{cases}$$

$$Q_1 = S_1 \cdot t_f \cdot \frac{h}{2}$$

$$t_1 = t_f$$

$$\Rightarrow \tau_1 = \frac{v \cdot t_f \cdot \frac{h}{2}}{I t_f} \cdot S_1 \Rightarrow \tau_1 = \frac{v \cdot h}{2I} S_1$$

$$\text{Similarly } Q_3 = bt_f \cdot \frac{h}{2} + (h/2 - r) \cdot t_w (h/2 + r)/2 \Rightarrow$$

$$Q_3 = bt_f \frac{h}{2} + \frac{t_w}{2} \left(\frac{h^2}{4} - r^2 \right)$$

$$\Rightarrow \tau_3 = \frac{v}{2I} \left(\frac{bt_f \cdot h}{t_w} + \frac{h^2}{4} - r^2 \right)$$

$$\Rightarrow \tau_3 = \frac{v}{2I} \left(\frac{bt_f \cdot h}{t_w} + \frac{h^2}{4} - r^2 \right)$$

$$\text{Similarly at } r = h/2 \rightarrow \tau_3 = \frac{v \cdot h \cdot bt_f}{2I t_w}$$

$$\text{at } r = 0 \rightarrow \tau_{\text{Max}} = \frac{v \cdot h}{2I} \left(\frac{bt_f}{t_w} + \frac{h}{4} \right)$$

* اگر به جای توزیع یکنواخت τ از توزیع متغیر $(\tau = \frac{v}{A_{web}})$ استفاده کنیم حدود 12٪ خطا داریم.

از همان انرژی مقطع را حساب کنیم خواهم داشت.

$$I = \frac{twh^3}{12} + 2bt_f \frac{h^2}{4} = \frac{twh^3}{12} + bt_f \frac{h^2}{2}$$

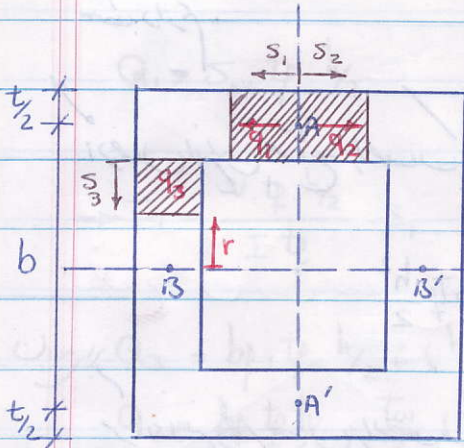
برای نیروی برش، از صورت زیر حساب می‌کنیم:

$$R = 2 \int_0^{h/2} \tau da \Rightarrow R = 2 \int_0^{h/2} \tau \cdot tw dr = 2tw \int_0^{h/2} \frac{v}{2I} \left(\frac{bt_f h}{tw} + \frac{h^2}{4} \right) dr$$

$$\Rightarrow R = \left(\frac{bt_f}{tw} + \frac{h}{6} \right) \frac{h^2 tw \cdot v}{2I} = v$$

$$\Rightarrow R = v$$

توزیع تنش برشی بر روی سطح مقطع شکل ه



$$t_f = t_w = t$$

* در مقاطع نسبت به محور اصلی عمود بر محور ضعیف

مقدار تنش برشی صفراست. مثلاً

N.A.

در مقطع نقاط A و A' دارای

تنش برشی صفرا و B و B' دارای

تنش برشی ماکزیمم است. (عدت Max)

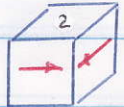
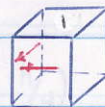
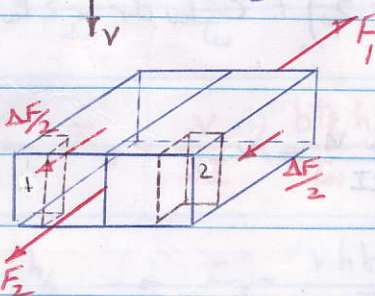
برای T و Max بودن Q اینست

المانی بصورت مایل در خواص میزیم

برابر نسبت اقص داریم

$$F_1 > F_2$$

$$\rightarrow F_2 + \Delta F = F_1$$



$$q = \frac{vq}{I} \rightarrow \begin{cases} q_1 = s_1 t b/2 \\ q_2 = s_2 t b/2 \end{cases}$$

$$\tau_1 = \frac{q_1}{t} = \frac{v(s_1 t b)}{I 2t} \Rightarrow \tau_1 = \frac{vb}{2I} s_1$$

$$\tau_2 = \frac{q_2}{t} = \frac{v(s_2 t b)}{I 2t} \Rightarrow \tau_2 = \frac{vb}{2I} s_2$$

$$\begin{cases} s_1 = 0 \rightarrow \tau_1 = 0 \\ s_1 = q/2 \rightarrow \tau_1 = \frac{vab}{4I} \end{cases}$$

برای قسمت قاعده داریم:

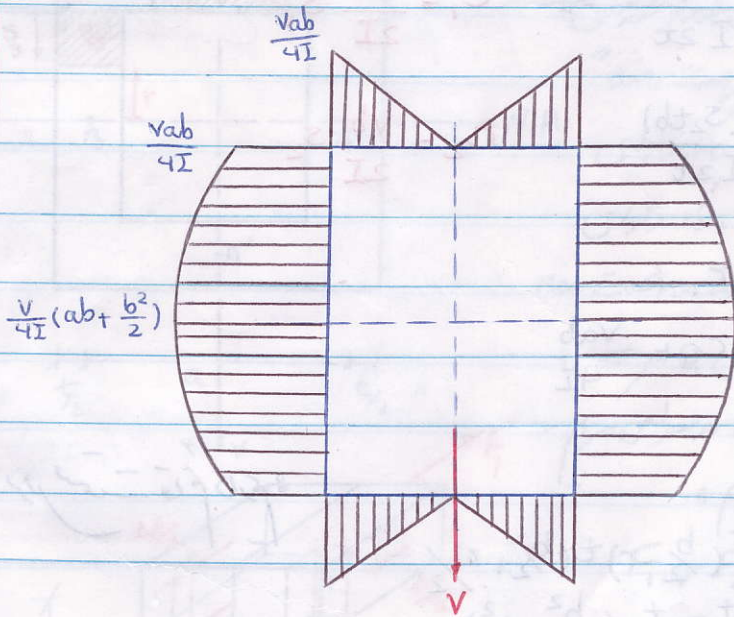
$$Q_3 = t \frac{q}{2} \frac{b}{2} + \left(\frac{b}{2} - r\right) t \left(\frac{b}{2} + r\right) \frac{1}{2}$$

$$\Rightarrow Q_3 = \frac{abt}{4} + \frac{t}{2} \left(\frac{b^2}{4} - r^2\right)$$

$$\tau_3 = \frac{v}{It} \left[\frac{abt}{4} + \frac{t}{2} \left(\frac{b^2}{4} - r^2\right) \right]$$

$$r=0 \quad \tau_{Max} = \frac{V}{4I} \left(ab + \frac{b^2}{2} \right)$$

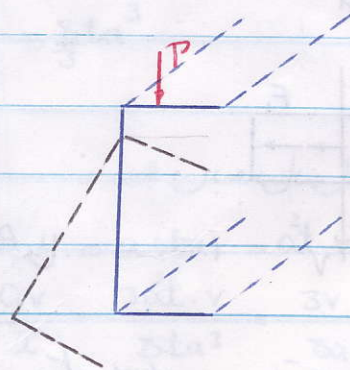
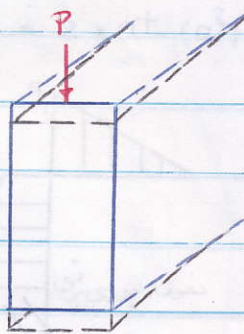
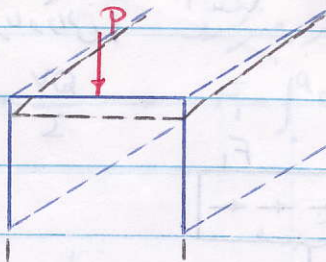
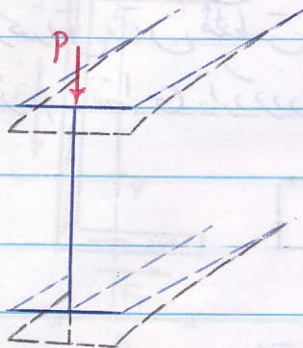
$$r=b/2 \quad \tau_{min} = \frac{Vab}{4I}$$



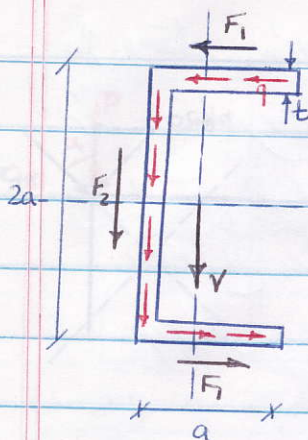
معمولاً بطوری که معادله زیر برقرار باشد معنی آن اینست که در 2. و خروج نمود از این برآورد

در 1. صحت

مرکز ثقل ۸



پروپنل کمی مثل (۱)، (۲)، (۳) وقتی بار در استار محدود قرار اعمال شود نمی حرکت و تغییر در استار قائم می دهند ولی در پروپنل نامرئی (۴) که بار در استار محدود قرار دارد نه می حرکت



N.A.

$$q = \frac{VQ}{I}$$

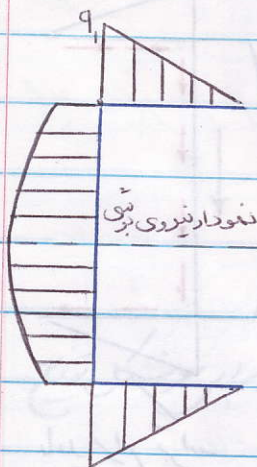
$$F_1 = \int q ds$$

$$F_2 = V$$

ثابت شده

$$F_1(2a) = F_2 \cdot e \rightarrow e = \frac{2aF_1}{V} \quad (1)$$

$$I = 2 \times at(a^2) + \frac{t(2a)^3}{12} = \frac{8}{3}ta^3$$



در محل اتصال بال به جان

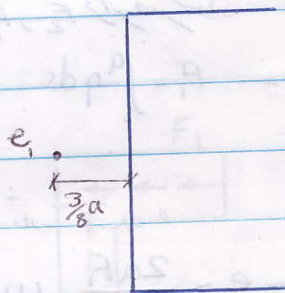
$$Q = A \cdot y = a(ta) = at^2$$

$$q_1 = \frac{Qv}{I} = \frac{3at^2 \cdot v}{8ta^3} = \frac{3v}{8a}$$

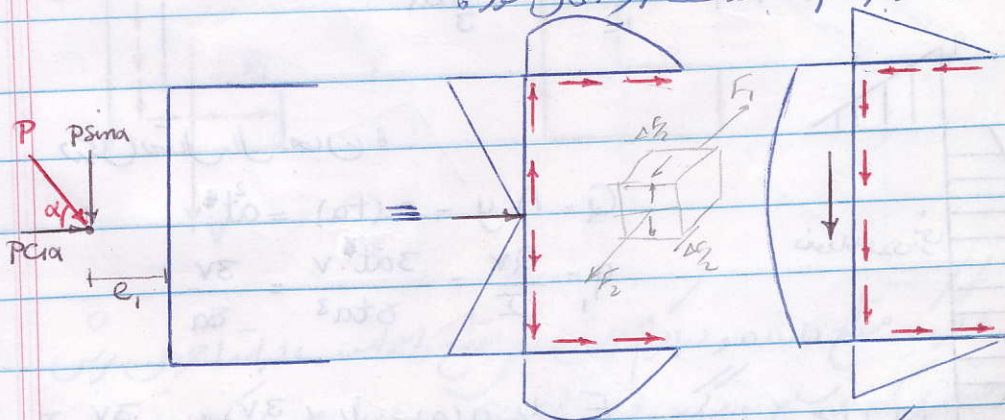
$$F_1 = \frac{1}{2} q(a) = \frac{1}{2} \left(\frac{3v}{8a} \right) a = \frac{3v}{16}$$

حل از خواص (1) داریم

$$e = \frac{2aF_1}{v} = \frac{2a(\frac{3}{16}v)}{v} = \frac{3}{8}a$$

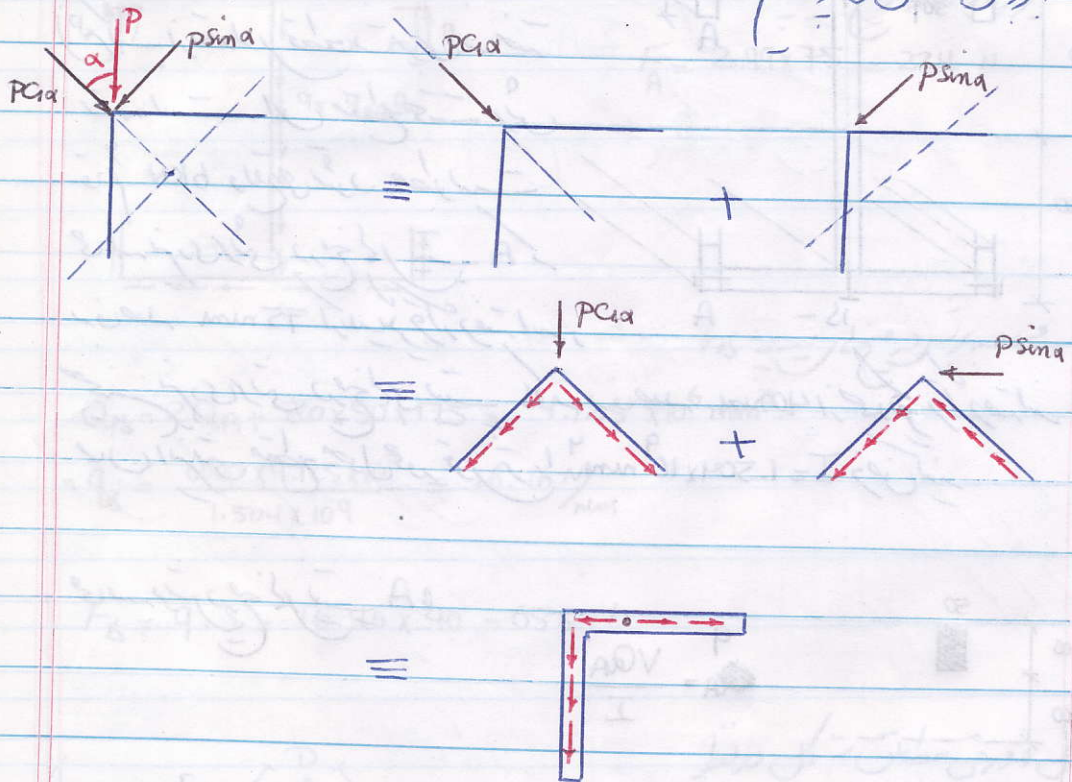


محال البربار P در صورت زیر اعمال شود

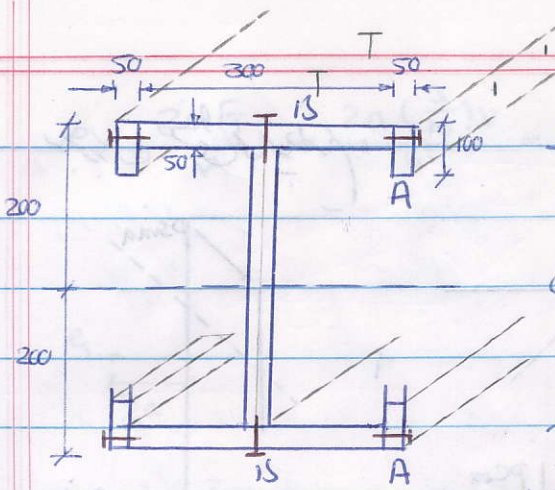


باید بران ترکیب دو شکل با توجه به جرم و سطح برش نمودار را جمع میزنیم

برای این مسئله می‌دانیم

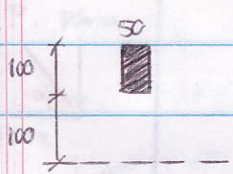


نکته: اگر بار شیب داشته باشد، بار را به دو مقدار $P \cos \alpha$ و $P \sin \alpha$ تجزیه می‌کنیم و بر این دو شکل توزیع تنش برشی را تعیین می‌کنیم و شکل σ را با هم جمع می‌کنیم.



مثال: مقطعی مطابق شکل در صورت
 حرکت از تعداد در قطب میوی ساخته
 شده است. این مقطع یک برش
 قائم 6 kN واقع شود. محاسبه
 می باشد نیروی برشی در برش که از A
 به فاصله 75 mm از بند می قرار گرفته اند.

محاسبه نیروی برشی در برش که از A
 به فاصله 140 mm از بند می قرار گرفته اند.
 همان اثرشی مقطع حول محور ترا $I = 1.504 \times 10^9 \text{ mm}^4$ فرض کنید.

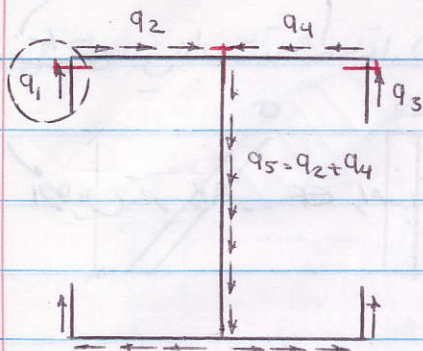


$$q_A = \frac{VQ_A}{I}$$

می باشد برش در برش که از A

$$Q_A = A \cdot \bar{y} = 50 \times 100 \times 150 = 750000 \text{ mm}^3$$

$$\rightarrow q_A = \frac{6 \times 10^3 \times 750000}{1.504 \times 10^9} = 2.99 \frac{\text{N}}{\text{mm}} = 2.99 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$



نیروی وارد بر هنج تپ A

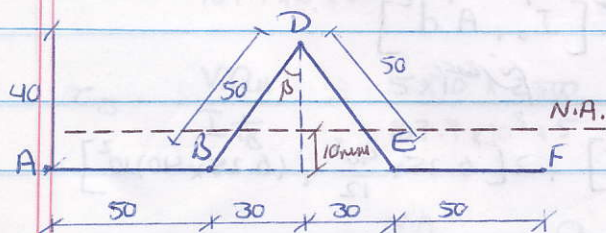
$$F_A = 2.99 \times 75 = 224 \text{ N}$$

نیس برش در هنج تپ K

$$Q_{KS} = 2Q_A + 300 \times 50 \times 175 = 4.125 \times 10^6 \text{ mm}^3$$

$$q_{KS} = \frac{6000 \times 4.125 \times 10^6}{1.504 \times 10^9} = 16.46 \text{ N/mm}$$

$$F_K = q \cdot S = 16.46 \times 40 = 658 \text{ N}$$



مثال ورق مطابق شکل در نظر

گرفته می شود ضعیف ورق

مقدار تنش 5mm است

در صورتیکه برش وارد در مقطع برابر

$V = 5 \text{ kN}$ باشد (الف) مقدار تنش برشی در مقطع (ب) تنش برشی در

$$S_x = \sum A_i y_i \quad \bar{y} = \frac{S_x}{\sum A_i}$$

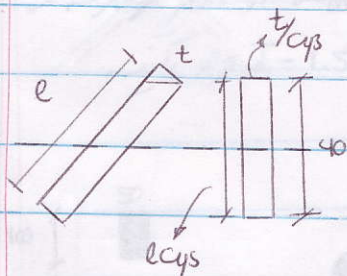
نقص 15

اگرچه تار AIS و EF، اعضا قرار دهم می باشد که در نوشتن منفرجه شود
فاصله مرکز ثقل از عضو

$$S_x = (50 \times t \times 20) \times 2$$

$$\bar{y} = \frac{50 \times t \times 20 \times 2}{4 \times 50 \times t} = 10 \text{ mm}$$

فاصله مرکز ثقل تا سطح تار پایین



برابر حساب کردیم چون انفرسیو

$$c_{ys} = \frac{4}{5}$$

$$t' = \frac{t}{c_{ys}} = \frac{5}{\frac{4}{5}} = \frac{25}{4} = 6.25 \text{ mm}$$

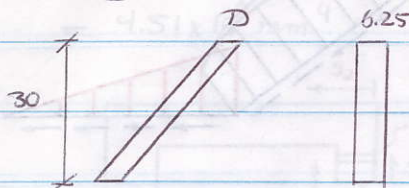
$$I = 2 [I_o + A \cdot d^2] + 2 [I'_o + A' \cdot d'^2]$$

اعضای اصلی اعضا فرعی

$$= 2 \left[50 \times \frac{5^3}{12} + 50 \times 5 \times 10^2 \right] + 2 \left[6.25 \times \frac{40^3}{12} + (6.25 \times 40) 10^2 \right]$$

$$= 167.7 \times 10^3 \text{ mm}^4$$

بیشترین تنش برشی در محل ماکزیمم است. Q ، آنوسیافتهت بالایی بدست می آوریم.



$$Q = A \bar{y} = 30 \times 6.25 \times 15 = 5625$$

از سمت پایینی هم می توان استفاده کرد.

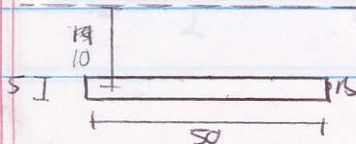
$$Q = 50 \times 5 \times 10 + 10 \times 6.25 \times 5 = 5625$$

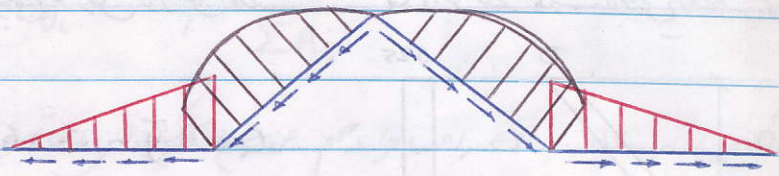
$$\tau_{Max} = \frac{5000 \times 5625}{167.7 \times 10^3 \times 5} = 16.77 \text{ Mpa}$$

$$\tau_s = \frac{V Q_s}{I t_s} = \frac{5 \times 10^3 \times 2500}{167.7 \times 10^3 \times 5} = 14.91 \text{ Mpa}$$

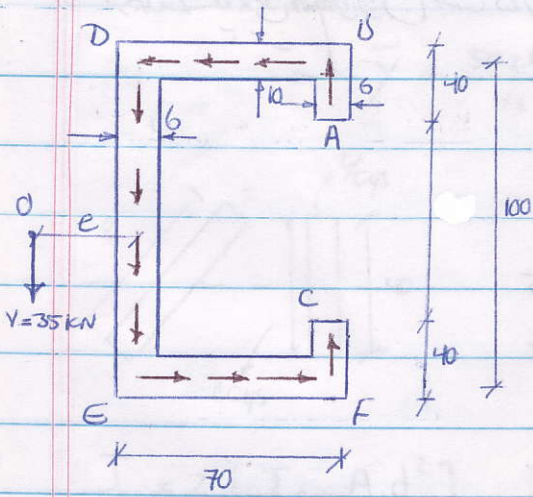
N.A

$$Q_s = 50 \times 5 \times 10 = 2500$$





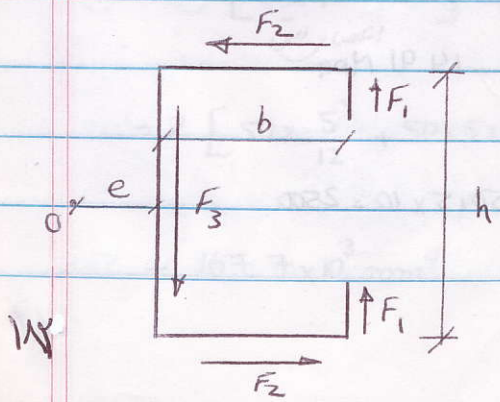
به مرکز برش افتد. توزیع فشار
ایجاد شده (برشی) توسط نیروی قائم برشی
35 kN در محل مرکز برش 0 مطابق شکل
وارد می شود.



$$F_2 \cdot h + 2F_1(b+e) - F_3e = 0$$

$$e = \frac{F_2 \cdot h + 2F_1 b}{F_3 - 2F_1} \quad F_3 - 2F_1 = V$$

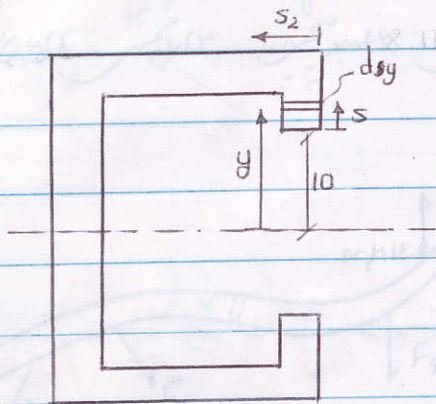
$$\Rightarrow e = \frac{F_2 h + 2F_1 b}{V}$$



$$I = 2 \left[\frac{6(100)^3}{12} - \left(\frac{1}{12} 6 \times (20)^3 \right) \right] + 2 \left[\frac{1}{12} 70(10)^3 + (70 \times 10) 50^2 \right]$$

$$= 4.51 \times 10^6 \text{ mm}^4$$

محاسبه τ_1, F_1



$$Q_1 = (y-10) \times 6 \times \frac{1}{2} (y+10)$$

$$= 3(y^2 - 100) \quad 10 < y < 50$$

$$F_1 = \int_{10}^5 q ds$$

$$F_1 = \frac{35000}{4.51 \times 10^6} \int_{10}^{50} 3(y^2 - 100) dy = 869 \text{ N}$$

$$\tau_1 = \frac{q_1}{t_1} = \frac{VQ_1}{I t_1} = \frac{35000 \times 3(y^2 - 100)}{6 \times 4.51 \times 10^6}$$

at $y = 50 \text{ mm} \rightarrow \tau_1 = 9.31 \text{ N/mm}^2$
at $y = 10 \text{ mm} \rightarrow \tau_1 = 0 \text{ N/mm}^2$

محاسبه F_2, τ_2 در محل اتصال

نشیانی به بال فوقانی

$$Q_{1, \text{Max}} = 7200$$

$$Q_2 = Q_{1, \text{Max}} + A \bar{y} = 7200 + 50 \times 10 S_2$$

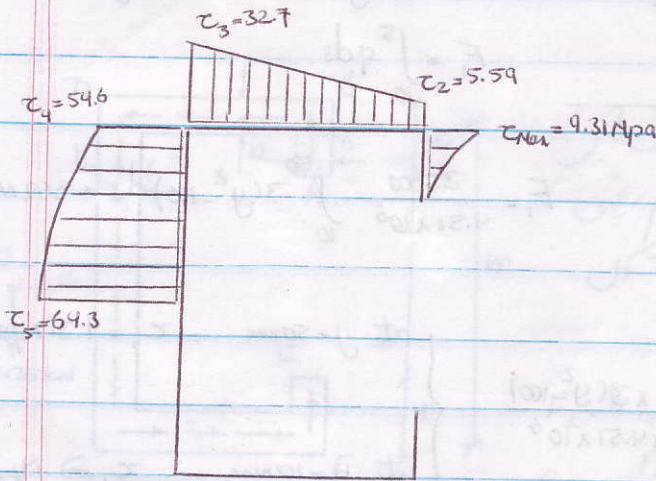
$0 < S_2 < 70$

$$q_2 = \frac{VQ_2}{I} = \frac{35000(7200 + 500 S_2)}{4.51 \times 10^6}$$

$$F_z = \int_0^{70} q_2 ds_2 = 13.4 \text{ kN}$$

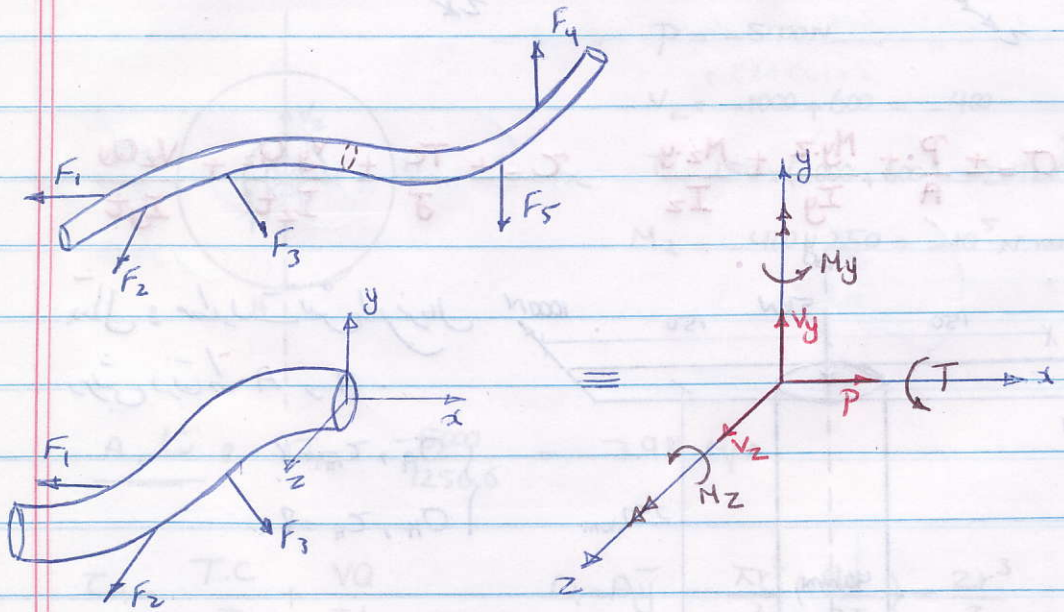
$$e = \frac{13400(100) + 2(869)70}{35000} = 41.8 \text{ mm}$$

sews

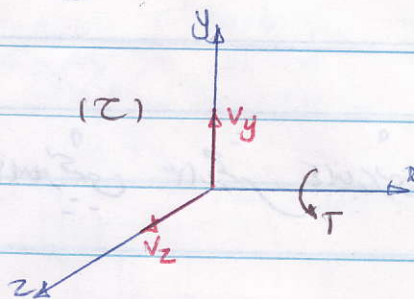
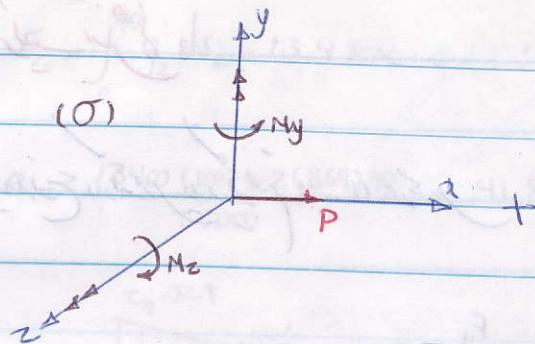


تکلیف نهم

چهار نوع بارگذاری در قسم ۱۱ بارکدر ۱۲ بارکشی ۱۳ بارکش ۱۴ بارکشی

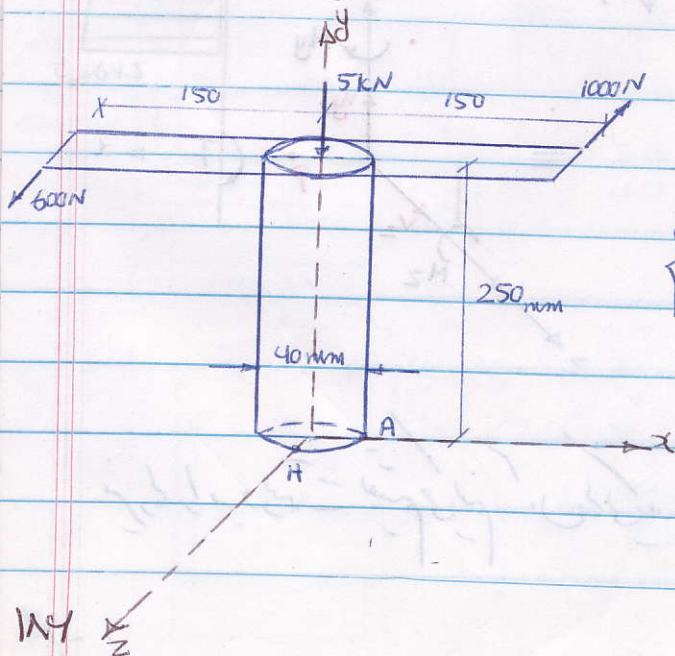


نیز که از این دو قسمت تقسیم می کنیم آن یکی σ می سازد و آن یکی τ می سازد



$$\sigma = \pm \frac{P}{A} \pm \frac{M_y \cdot z}{I_y} \pm \frac{M_z \cdot y}{I_z}$$

$$\tau = \pm \frac{T}{J} \pm \frac{V_y Q_z}{I_z t} \pm \frac{V_z Q_y}{I_y t}$$

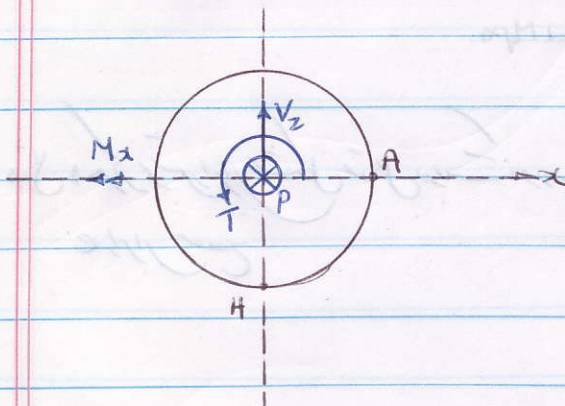


مثال و مطلوب: تنش در نقاط A و H.

$$\left\{ \begin{array}{l} \sigma_A, \tau_A = ? \\ \sigma_H, \tau_H = ? \end{array} \right.$$

$$A = \frac{\pi d^2}{4} = \frac{\pi (40)^2}{4} = 1256.6 \text{ mm}^2$$

$$I = \frac{1}{4} \pi r^4 = \frac{1}{4} (\pi \times 20^4) = 125663.7 \text{ mm}^4$$



$$P = -5000 \text{ N}$$

$$V_z = -1000 + 600 = -400$$

$$T = 150 \times (1000 + 600) = 2.4 \times 10^5 \text{ N}\cdot\text{mm}$$

$$M_x = -400 \times 250 = -10^5 \text{ N}\cdot\text{mm}$$

$$\sigma_A = \frac{P}{A} = \frac{-5000}{1256.6} = -3.98 \text{ Mpa}$$

$$\tau_A = \frac{T \cdot C}{J} + \frac{VQ}{It}$$

$$Q = A\bar{y} = \frac{\pi r^2}{2} \left(\frac{4r}{3\pi} \right) = \frac{2r^3}{3}$$

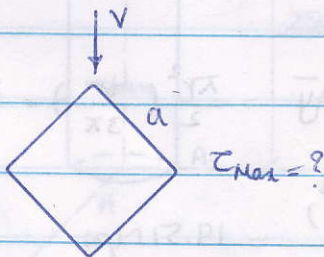
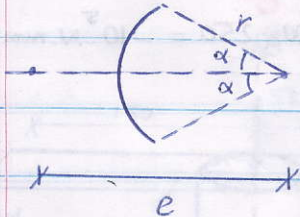
$$\tau_A = \frac{2.4 \times 10^5 \times 20}{2 \times 125663.7} + \frac{400 \left(\frac{2 \times 20^3}{3} \right)}{125663.7 \times 40} = 19.51 \text{ Mpa}$$

$$\underline{H_{\text{موازی}} = 0} \quad \sigma_H = -3.98 + \frac{1 \times 10^5 \times 20}{125663.7} = +11.93 \text{ MPa}$$

$$\tau_H = \frac{TC}{J} + \frac{VQ_H}{It} \quad \rightarrow \quad Q_H = 0 \quad \rightarrow \quad \tau_H = \frac{TC}{J}$$

$$\Rightarrow \tau_H = \frac{2.4 \times 10^5 \times 20}{2 \times 125663.7} = 19.1 \text{ MPa}$$

شکل و مرکز ثقل را بر این شکل متال در دست آورید
و برابر معاد



متاينه
5, 12, 16, 23, 36, 49, 62, 72, 87, 79, 94, 109
114, 120, 127, 138

تشکر :

در انتها لازم میدانم از آقای نوید ذوالقدری (کارشناس عمران دانشگاه صنعتی امیر کبیر- دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی شریف) و آقای مسعود قهرمان نژاد (کارشناس عمران دانشگاه صنعتی تبریز- دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی امیر کبیر) که بنده را در تهیه این فایل کمک نموده اند کمال تشکر را داشته باشم .

در صورت لزوم می توانید با آدرس پست الکترونیکی زیر
انتقادات و پیشنهادات خود را ارائه فرمائید .

hamid_kazem041@yahoo.com